



COMUNE DI COMITINI

Terra dello Zolfo e delle Zolfare

Libero Consorzio Comunale di Agrigento



Città del Tricolore

SETTORE II "FINANZIARI TRIBUTI E COMMERCIO"

DETERMINAZIONE DEL RESPONSABILE DEL SETTORE

Nr. 3 del 21/02/2022

Reg. Gen. nr. 82 del 21/02/2022

OGGETTO: PARIFICAZIONE DEL CONTO DEL TESORIERE PER L'ESERCIZIO FINANZIARIO 2021.

Il Responsabile del Settore Finanziario

CONSIDERATO che ai fini della regolarità della resa del conto da parte del Tesoriere è necessaria la parificazione da parte del Responsabile dell'Ufficio Finanziario.

CONSTATATO che con l'operazione di parificazione viene verificata e attestata la correttezza delle risultanze dei conti di gestione del Tesoriere, nonché la congruenza e la corrispondenza delle relative operazioni e risultanze con le scritture contabili dell'Ente.

RICHIAMATO l'art. 93, comma 2 del D.Lgs. 18/08/00 n. 267, ai sensi del quale *"Il Tesoriere ed ogni altro agente contabile, che abbia maneggio di pubblico denaro o sia incaricato della gestione dei beni degli Enti Locali, nonché coloro che si inseriscono negli incarichi attribuiti a detti agenti, devono rendere il Conto della loro gestione e sono soggetti alla giurisdizione della Corte dei Conti, secondo le norme e le procedure previste dalle leggi vigenti"*.

RICHIAMATO l'art. 233, comma 1, del D.Lgs. n. 267/2000, modificato dall'art. 2 quater, comma 6, lett. D) del Decreto Legge 07/10/2008, n. 154, convertito con modificazioni nella Legge n. 189/2008, ai sensi del quale *"Entro il termine di 30 giorni dalla chiusura dell'esercizio finanziario, l'Economo, il consegnatario di beni e*

gli altri soggetti di cui all'articolo 93, comma 2, rendono il conto della propria gestione all'Ente Locale il quale lo trasmette alla competente sezione giurisdizionale della Corte dei Conti, entro 60 giorni dall'approvazione del rendiconto".

VISTO il conto presentato dalla Tesoreria Poste Italiane spa, titolare del Servizio di Tesoreria per il periodo di riferimento dal 01/01/2021 al 31/12/2021

DATO ATTO che i dati contenuti nel Conto presentato da Poste Italiane spa, concernenti le riscossioni ed i pagamenti, concordano con le scritture contabili tenute dall' Ufficio ragioneria di questo Comune.

RITENUTO di dover provvedere alla formale parificazione del Conto sopra citato, che viene allegato al presente provvedimento sotto la lettera "A" per formarne parte integrante e sostanziale.

CONSTATATO che la presente Determinazione non comporta impegno di spesa.

VISTO il vigente Statuto dell'Ente

VISTO il vigente Regolamento Comunale di Contabilità

DETERMINA

- 1) Di parificare, il Conto presentato da Poste Italiane spa, Tesoreria del Comune di Comitini (AG), per le somme riscosse e pagate durante l'anno 2021, in quanto ne è stata verificata ed attestata la correttezza delle risultanze nonché la congruenza e corrispondenza delle relative operazioni e risultanze con le scritture dell'Ente.
- 2) Di dare atto che tale conto allegato al presente atto sotto la lettera "A" per formarne parte integrante e sostanziale è stato depositato presso l'Ufficio Ragioneria di questo Ente.
- 3) Di trasmettere ai sensi dell'art. 233, comma 1 del D.lg. 267/2000 il citato conto giudiziale alla Sezione Giurisdizionale della Corte dei Conti, entro 60 giorni dall'approvazione del Rendiconto
- 4) Di prendere atto che la presente Determinazione non comporta impegno di spesa.
- 5) Di dare atto che il presente provvedimento verrà pubblicato all'Albo Pretorio on line del Comune di Comitini, per rimanervi affisso quindici giorni consecutivi, in esecuzione delle disposizioni di cui alla Legge n. 69/2009.



Responsabile del Settore II
(Rag. Maria Assunta Grado)