

**ENTI PUBBLICI VIGILATI E FINANZIATI DALL'AMMINISTRAZIONE**

(art. 22, comma 1 lett. a), del D.Lgs. n. 33/2013)

n	ragione sociale	funzioni attribuite/attività di servizio pubblico svolte	percentuale di partecipazione	durata dell'impegno	onere complessivo a carico del bilancio	n. di rappresentanti dell'Amm.ne negli organi di governo	risultati di bilancio	incarichi di amministratore dell'ente	link
1	PARCO NATURALE REG.LE MONTE ARCI	gestione unitaria del Parco, garantendo la conservazione e la valorizzazione delle risorse naturali ambientali, storiche e culturali e la loro fruizione sociale	10,7	indeterminata	6.274,95	1		0	<a href="http://www.parcomon-tearci.it/index.php?option=com_content&amp;view=frontpage&amp;Itemid=1">www.parcomon-tearci.it/index.php?option=com_content&amp;view=frontpage&amp;Itemid=1</a>