

(Allegato B)

RICHIESTA RIMBORSO TARI 2022 – UTENZA DOMESTICA

**SPETT. COMUNE DI CANNARA
UFFICIO TRIBUTI**

Da presentare a pena di decadenza entro il 31/01/2023

Dichiarazione sostitutiva di certificazione

(art. 46 D.P.R.28 dicembre 2000 n. 445)

Il/la Sottoscritto/a _____ c.f. _____

Nato/a a _____ (____) il ____/____/____

residente a _____ (____) Via _____ n° _____

telefono _____ mail _____

consapevole che chiunque rilasci dichiarazioni mendaci è punito ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia, ai sensi e per gli effetti dell'art. 46 D.P.R. n. 445/2000;

Ai fini del riconoscimento del rimborso previste nel Bando Comunale relative alla TASSA Rifiuti TARI 2022.

DICHIARA

- Di essere titolare nell'anno 2022 dell'utenza domestica TARI con il Comune di Cannara cod. utente _____
- Di essere titolare di un reddito ISEE inferiore ad € 25.000,00;
- Di avere, alla data di presentazione della presente istanza, una età anagrafica superiore a 65 anni;
- La propria regolarità della posizione debitoria nei confronti dell'Amministrazione Comunale di Cannara.

Allego:

- Copia modello ISEE
- Copia carta identità del sottoscrittore

Luogo e data _____

Firma del dichiarante
(per esteso e leggibile)

Ai sensi dell'art. 10 della legge 675/1996 e successive modificazioni, le informazioni indicate nella presente dichiarazione verranno utilizzate unicamente per le finalità per le quali sono state acquisite.