



## COMUNITA' MONTANA "MONTAGNA MARSICANA"

Prot. n 4404

Avezzano, 22 Novembre 2012

RACCOMANDATA A.R.

**OGGETTO:** Convocazione Consiglio Comunitario Comunità Montana "Montagna Marsicana".-

Ai Consiglieri della Comunità Montana  
LORO SEDI

E p.c. Al Revisore dei Conti  
SEDE

La S.V. è invitata a partecipare alla riunione del Consiglio della Comunità Montana che si terrà il *giorno 29 Novembre 2012 alle ore 08,00* presso la sala consiliare in prima convocazione ed il giorno **30 NOVEMBRE 2012 alle ore 17,00 in seconda convocazione**, per discutere il seguente o.d.g.:

1. Convalida Consiglieri subentranti;
2. Lettura ed approvazione verbali seduta precedente;
3. Art. 175 D.Lgs. 267/2000 - Assestamento generale di Bilancio esercizio 2012;
4. Scioglimento società "Borghi Autentici Appennino d'Abruzzo S.r.l.";

Con l'occasione si inviano cordiali saluti.

IL PRESIDENTE DEL CONSIGLIO

f. to Dr. Domenico BIANCHI