



COMUNE DI CARSOLI

Provincia dell'Aquila

Piazza della Libertà, 1 – Tel.: 0863908300 Fax: 0863995412



VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

N° 111 del reg.	Oggetto: COMITATO FESTE 2023 "QUISSI CICHI" PIETRASECCA CONCESSIONE PATROCINIO E CONTRIBUTO ECONOMICO PER INIZIATIVE ESTIVE
Data 18/08/2023	

L'anno duemilaventitre, il giorno 18 del mese di AGOSTO alle ore 12:15 nella sala delle adunanze del Comune suddetto, convocata nei modi di legge, la Giunta Comunale si è riunita con la presenza dei signori:

			Presenti	Assenti
Nazzarro	Velia	Sindaco	X	
Lugini	Gianpaolo	Vice Sindaco	X	
Arcangeli	Federica	Assessore	X	
Callipo	Salvatore	Assessore	X	
Muzi	Lorenza	Assessore	X	

Partecipa il Segretario Comunale dott. Francesco Cerasoli

Assume la presidenza il Sindaco che, verificato che gli intervenuti sono in numero legale, dichiara aperta la riunione ed invita i convocati a deliberare l'argomento in oggetto.

LA GIUNTA COMUNALE

Vista l'allegata proposta di deliberazione avente ad oggetto: "**COMITATO FESTE 2023 "QUISSI CICHI" PIETRASECCA CONCESSIONE PATROCINIO E CONTRIBUTO ECONOMICO PER INIZIATIVE ESTIVE**";

Visti i pareri espressi sulla proposta di deliberazione dai responsabili dei servizi interessati, ai sensi dell'art. 49 c. 1 T.U. D.Lgs. 267/2000;

Con voti favorevoli unanimi, espressi nelle forme di legge;

DELIBERA

Di approvare in ogni sua parte la proposta di deliberazione che, allegata al presente provvedimento, ne costituisce parte integrale e sostanziale.

LA GIUNTA COMUNALE

Considerata l'urgenza che riveste l'esecuzione dell'atto,
Con voto unanime,

DELIBERA

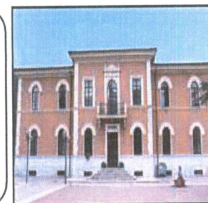
Di dichiarare la presente deliberazione Immediatamente Eseguita ex art. 134/4 del D.Lgs n. 267/2000



COMUNE DI CARSOLI

Provincia dell'Aquila
Medaglia d'argento al valor civile

Piazza della Libertà, 1 – Tel.: 0863908300 Fax: 0863995412



PROPOSTA DI DELIBERAZIONE DI GIUNTA COMUNALE

Oggetto:

**COMITATO FESTE 2023 "QUISSI CICHÌ" PIETRASECCA
CONCESSIONE PATROCINIO E CONTRIBUTO ECONOMICO PER INIZIATIVE ESTIVE**

IL PROPONENTE

Richiamato lo statuto comunale vigente e in particolare l'art. 5 rubricato "Finalità" secondo cui "1. Il Comune rappresenta la propria comunità, ne cura gli interessi e ne promuove lo sviluppo civile, sociale, economico e culturale per l'affermazione dei diritti e dei valori umani ed il soddisfacimento dei bisogni collettivi. A tale scopo favorisce tutte le iniziative ritenute idonee, comprese quelle atte, a creare condizioni di base per la vita e lo sviluppo dello sport e delle attività ricreative e turistiche...4. Favorisce tutte le iniziative tese a salvaguardare la integrità e salubrità dell'ambiente, il verde e il paesaggio... 5. Riconosce e difende i valori positivi delle tradizioni locali e delle specificità storiche e si propone di favorire le iniziative volte al loro studio ed alla loro conoscenza";

Richiamato altresì l'art. 30 dello statuto comunale che, in attuazione del principio di sussidiarietà, stabilisce che le funzioni sono svolte anche attraverso le attività che possono essere adeguatamente esercitate dall'autonoma iniziativa dei cittadini e delle loro formazioni sociali;

Ai sensi dell'art. 1 comma 1 del "Regolamento per la concessione del patrocinio e di sovvenzioni, contributi, sussidi, ausili finanziari ad associazioni, organismi, enti pubblici e privati" approvato con Deliberazione di Consiglio Comunale n° 18 in data 23.11.2015, il Comune di Carsoli valorizza la funzione dell'associazionismo come momento di partecipazione dei cittadini alla vita della comunità, come manifestazione di impegno civile e sociale e come strumento per il raggiungimento di fini di pubblico interesse;

Che ai sensi dell'art. 3 comma 1 del summenzionato regolamento, il patrocinio è un riconoscimento simbolico con il quale l'amministrazione comunale accorda il proprio supporto a manifestazioni, iniziative, progetti, senza l'assunzione di alcun onere economico, fatta salva l'esenzione o la riduzione parziale di tariffe quando previste da legge o regolamenti;

Che ai sensi del comma 2 del citato articolo 3 il patrocinio è concesso con deliberazione di Giunta Comunale alle iniziative e manifestazioni, anche organizzate al di fuori del territorio comunale, che assumano un particolare rilievo istituzionale o rivestano contenuti di significativo interesse per la comunità;

Che ai sensi del comma 5 del citato articolo 3, con la concessione del patrocinio la Giunta Comunale può concedere anche delle agevolazioni aggiuntive quali, ad esempio, l'utilizzo gratuito di materiale e attrezzature di proprietà comunale oppure l'utilizzo gratuito di impianti e locali comunali quali sede della manifestazione;

Visto l'art. 4 del medesimo regolamento disciplinante la concessione di contributi economici il quale, al comma 1, al fine dell'accesso ai contributi stessi, prevede la presentazione di apposita istanza compilata sul modello allegato B al regolamento;

Visto il comma 5 del citato art. 4 che testualmente recita: *In deroga ai termini di cui sopra, le domande di contributo per manifestazioni e iniziative di particolare rilevanza, che hanno carattere straordinario e non ricorrente nonché le domande di contributo per la realizzazione della festa patronale o da parte delle Associazioni Pro Loco comunali, possono essere ammesse a contributo compatibilmente con le risorse finanziarie disponibili al momento della richiesta*

Vista la nota acquisita al prot. n° 6627 del 08.08.2023, trasmessa dal Comitato Feste 2023 "Quissi Cichì" – Frazione di Pietrasecca, con la quale viene illustrato il programma delle iniziative previste nella frazione stessa per i mesi di agosto e settembre, come di seguito specificato in dettaglio e per le quali viene richiesto un contributo economico di € 1.000,00:

- 05 Agosto – Karaoke summer festival;
- 10 Agosto - Festa del villeggiante;

- 11 Agosto – Realizzazione decorazioni a cuore per il paese;
- 13 Agosto – Partecipazione evento “Grotte del vino” con postazione dolci e frutta;
- 14 Agosto – Color party;
- 18 Agosto – Cinema sotto le stelle;
- 19 Agosto – Spritz day;
- 26 Agosto – Festa di fine estate;
- 1 Settembre – Inizio Festeggiamenti patronali con serata musicale;
- 2 Settembre – Festeggiamenti in onore di Santa Maria delle Grazie;
- 3 Settembre – Festeggiamenti in onore di Santo Stefano;

Preso atto, inoltre, che dette iniziative si inseriscono tra le altre attività già messe in campo e realizzate relativamente alla “Riserva Naturale Grotte di Pietrasecca”, contribuendo e arricchendo l’offerta turistica del luogo;

Rilevata pertanto l’importanza delle manifestazioni sopra descritte, al fine della promozione del territorio, con le sue bellezze naturali, ambientali e carsiche e ritenuto poter concedere il patrocinio del Comune di Carsoli;

Preso atto dell’impegno, da parte del citato comitato festeggiamenti, a pubblicizzare le Grotte di Pietrasecca, già inserite nel materiale promozionale allegato in copia alla richiesta sopra citata, tanto da ritenere opportuno concedere un contributo economico ai fini della buona riuscita dell’evento pari a € 500,00;

Dato atto:

- che le attività finanziate con il predetto contributo si configurano, ai sensi delle disposizioni statutarie e regolamentari dell’ente, quali attività di promozione turistico-ambientale del territorio, esercitate da soggetti privati e rappresentanti una delle modalità alternative di erogazione del servizio pubblico;
- che detto contributo è destinato ad iniziativa che, nel quadro dei valori tutelati dallo statuto comunale, l’amministrazione reputa meritevoli di sostegno economico in base al principio di sussidiarietà;
- che detto contributo non ha lo scopo di incrementare la notorietà e l’immagine dell’Ente presso il pubblico e non si configura, quindi, come sponsorizzazione, essendo totalmente privo di ogni requisito di obbligazione commerciale corrispettiva, rispondendo ad esigenze connesse con la promozione e la tutela del territorio, nell’ambito delle prerogative proprie dell’ente locale rappresentativo della comunità (Cfr. sul punto Corte dei Conti sezione regionale di controllo per la Lombardia/226/2013/PAR secondo cui *“I Comuni, sulla base della loro autonoma discrezionalità e secondo i principi della sana e corretta amministrazione, possono deliberare contributi a favore di enti che, pur non essendo affidatari di servizi, svolgono una attività che viene ritenuta utile per i propri cittadini”* e parere n. 89/2013 della stessa sezione in cui si chiarisce che *“restano, ancora, consentite le spese per iniziative organizzate dalle Amministrazioni pubbliche, sia in forma diretta che indiretta, purché per il tramite di soggetti istituzionalmente preposti allo svolgimento di attività di valorizzazione del territorio. Nelle determinazioni che in tal caso gli enti dovranno assumere dovrà, perciò, risultare, nell’impianto motivazionale, il fine pubblico perseguito e la rispondenza delle modalità in concreto adottate al raggiungimento della finalità sociale”*);

Evidenziato, pertanto, che la presente contribuzione economica non rientra nella fattispecie di cui all’art. 6, comma 9, del D.lgs. 78/2010, convertito nella legge 122/2010;

Richiamato l’art. 13 del D.lgs. 267/2000 secondo cui *“1. Spettano al comune tutte le funzioni amministrative che riguardano la popolazione ed il territorio comunale, precipuamente nei settori organici dei servizi alla persona e alla comunità, dell’assetto ed utilizzazione del territorio e dello sviluppo economico, salvo quanto non sia espressamente attribuito ad altri soggetti dalla legge statale o regionale, secondo le rispettive competenze”*;

Ritenuto di precisare, ai sensi del vigente regolamento in materia di contributi:

- che l’erogazione del contributo è condizionata alla presentazione di relazione sull’attività svolta e di rendiconto delle spese sostenute corredato della relativa documentazione fiscale;
- che il contributo verrà erogato per l’intero importo se le uscite totali preventivate verranno interamente sostenute e rendicontate, ovvero in misura proporzionale alle uscite realmente sostenute e, comunque, nella misura massima del contributo concesso;

Visto lo Statuto Comunale;
Visto il Regolamento degli Uffici e dei Servizi;
Visto il T.U.E.L.

PROPONE

Per quanto esposto in narrativa, che qui si intende richiamato e trascritto, patrocinare il programma del Comitato Feste 2023 "Quissi Cichi" di Pietrasecca, di cui dettaglio in premessa e come illustrato in allegato alla nota prot. N° 6627 del 8.08.2023 conservata agli atti;

Dare atto che, nel rispetto del comma 3, art. 3 del "Regolamento per la concessione del patrocinio e di sovvenzioni, contributi, sussidi, ausili finanziari ad associazioni, organismi, enti pubblici e privati", tutto il materiale promozionale prodotto in merito dovrà recare la dicitura "Con il patrocinio del Comune di Carsoli" e riprodurre lo stemma comunale;

Ritenuto inoltre opportuno, per le motivazioni espresse in premessa, concedere un contributo economico di € 500,00 a favore del succitato comitato per la realizzazione di quanto proposto, rinviando al Responsabile dei Servizi Generali la redazione dei successivi atti necessari;

Di prendere atto che a conclusione di dette manifestazioni il Comitato si impegna a presentare all'Amministrazione Comunale una dichiarazione dalla quale risulti l'avvenuta realizzazione delle iniziative e una relazione dettagliata sulle modalità di svolgimento delle stesse, la relativa partecipazione ed i risultati conseguiti;

Dare atto, altresì, che le risorse sono disponibili alla missione 7, programma 1, titolo I, macroaggregato 4 del bilancio 2023;

Dare atto, infine, che la presente non rientra nella fattispecie di cui all'art. 6, comma 9 del D.L. n° 78/2010, convertito con Legge n° 122/2010;

Di dichiarare il presente atto immediatamente eseguibile, data la necessità del Comitato di procedere alla stampa dei manifesti pubblicitari, ai sensi dell'art. 134, 4° comma T.U., approvato con D. Lgs. n° 267/2000.

Il proponente

PARERI ART. 49 T.U

IN ORDINE alla regolarità tecnica: **FAVOREVOLE**

Proposta elaborata il 10-08-2023



Il Responsabile del Servizio
Dott.ssa Sabina Marzano

IN ORDINE alla regolarità contabile: **FAVOREVOLE**

Il Responsabile del Servizio
Finanziario
Dott.ssa Anna Maria D'Andrea



Approvato e sottoscritto

IL PRESIDENTE
f.to Avv.to Velia Nazzarro

IL SEGRETARIO COMUNALE
f.to Dott. Francesco Cerasoli

Il sottoscritto, visti gli atti d'ufficio,

ATTESTA
che la presente deliberazione

- Viene pubblicata in data odierna sul sito web del Comune – albo pretorio on line per rimanervi 15 giorni consecutivi (art. 124, c. 1 del T.U. 18.08.2000 n. 267/2000 – art. 32 c. 1 Legge 18.06.2009 n. 69)
- E' stata compresa nell'elenco prot. n° 7194 in data odierna delle delibere comunicate ai capigruppo consiliari (art. 125 del T.U. 18.08.2000 n. 267)
- E' copia conforme all'originale

Dalla Residenza Comunale, li 29.08.2023

Il Segretario Comunale
f.to Dott. Francesco Cerasoli

Il sottoscritto, visti gli atti d'ufficio,

ATTESTA
che la presente deliberazione

- E' stata dichiarata immediatamente eseguibile (art. 134, c. 4 del T.U.)
- E' divenuta esecutiva il giorno _____ decorsi 10 giorni dall'ultimo di pubblicazione (art. 134, c. 3 del T.U. 267/2000)
- E' stata pubblicata sul sito web del Comune – albo pretorio on line – come prescritto dall'art. 124, c. 1, del T.U. n. 267/2000 e dall'art. 32 c. 1 Legge 18.06.2009 n. 69, per quindici giorni consecutivi dal _____ al _____

Dalla Residenza Comunale, li

Il Segretario Comunale
