

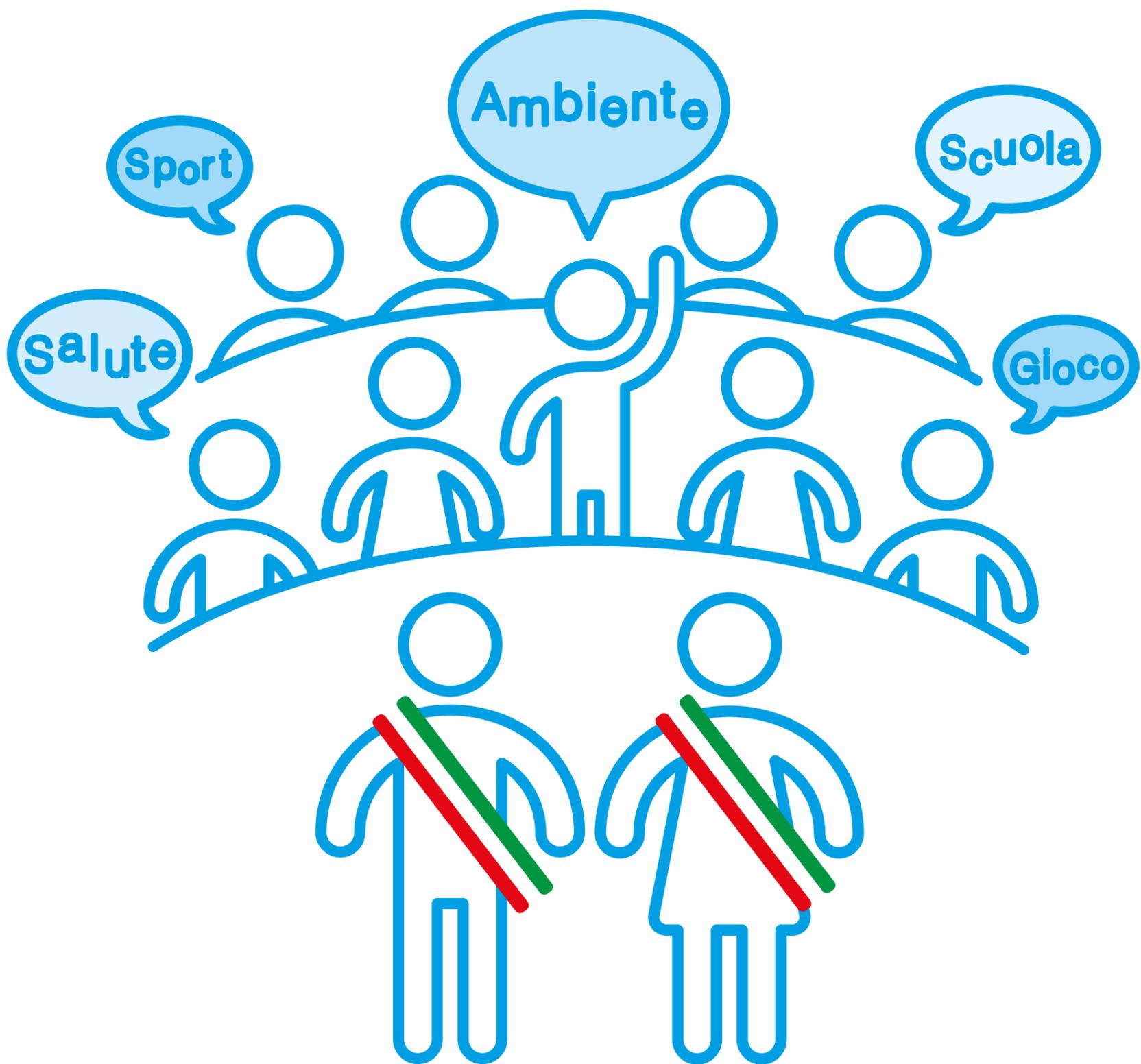
con il patrocinio di



unicef   
per ogni bambino

# DIRITTINCOMUNE

## LE POLITICHE COMUNALI DANNO VOCE AI BAMBINI E AGLI ADOLESCENTI



**1991** | CONVENZIONE  
**2025** | SUI DIRITTI  
| ITALIA | DELL'INFANZIA  
E DELL'ADOLESCENZA

[www.unicef.it/cittamiche](http://www.unicef.it/cittamiche)  
#dirittincomune27maggio