



COMUNE DI PIETRARUBBIA

Provincia di PESARO E URBINO

ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2024

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

Delibera di approvazione regolamento n. 59 del 27/11/2014

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2024

<u>Descrizione dell'oggetto della spesa</u>	<u>Occasione in cui la spesa è stata sostenuta</u>	<u>Importo della spesa (Euro)</u>
Corona di alloro	Commemorazione ai caduti del 1° novembre 2024	€. 121,00
Totale delle spese sostenute		€. 121,00

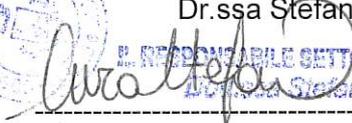
N.B. La spesa è riferita a relazioni pubbliche quale la commemorazione dei caduti di guerra.

Data 09.04.2025

IL SEGRETARIO DELL'ENTE
Dr.ssa Maria Giulia Pratelli


IL SEGRETARIO COMUNALE
Dr.ssa PRATELLI Maria Giulia

IL RESPONSABILE FINANZIARIO
Dr.ssa Stefania Mura



IL RESPONSABILE SETTORE CONTABILE
Dr.ssa Stefania Mura

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO
Dr. Taviani Marco



(1) Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:

- . stretta correlazione con le finalità istituzionali dell'ente;
- . sussistenza di elementi che richiedano una proiezione esterna delle attività dell'ente per il migliore perseguimento dei propri fini istituzionali;
- . rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;
- . rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.

(2) È richiesta la sottoscrizione di almeno due componenti del collegio, sempreché il regolamento di contabilità non preveda la presenza di tutti i componenti per il funzionamento, ovvero dell'unico revisore nei casi in cui l'organo sia costituito da un solo revisore.