

*Comune di San Zeno di Montagna  
(Prov. Verona.)*

Servizio n. 1: **TRASPORTI SCOLASTICI**

**DETERMINAZIONE TARIFFE E CONTRIBUTIONI PER L'ANNO 2026**

Approvate con Delibera di Giunta Comunale nr. 52 del 21.07.2025

(con decorrenza dal .01/01/2026)

Descrizione	Unità di misura	Tariffa / Contribuzione
Residenti per 1 figlio	Mese	€ 40,00
Residenti per 2 figli	Mese	€ 50,00
Residenti per 3 figli	Mese	€ 60,00
Non residenti Castion Albisano per 1 figlio	Mese	€ 55,00
Non residenti Castion Albisano per 2 figli	Mese	€ 75,00
Non residenti Castion Albisano per 3 figli	Mese	€ 90,00
Non residenti Costermano Pesina per 1 figlio	Mese	€ 75,00
Non residenti Costermano Pesina per 2 figli	Mese	€ 100,00
Non residenti Costermano Pesina per 3 figli	Mese	€ 120,00

**INDIVIDUAZIONE DEI COSTI DI GESTIONE E DEL TASSO DI COPERTURA**

Codice	ENTRATE	Importo
30100.02.003014	PROVENTI SERVIZIO TRASPORTI ALUNNI	40.000,00
	TOTALE ENTRATE	40.000,00
Codice	SPESE	Importo
	PERSONALE	
	ACQUISTO DI BENI DI CONSUMO E/O MATERIE PRIME	
	PRESTAZIONE DI SERVIZI	
04061.03.001426	SPESE SERVIZI ASSISTENZA SCOLASTICA - TRASPORTO SCOLASTICO (RILEVANTE AI FINI IVA)	174.300,00
-		
	ALTRI COSTI DI GESTIONE	
	AMMORTAMENTI	
	TOTALE SPESE	174.300,00

La percentuale dei costi di gestione che viene finanziata da tariffe o contribuzioni e da entrate specificatamente destinate è la seguente:

$$\frac{\text{ENTRATE} \times 100}{\text{SPESE}} = \frac{40.000,00 \times 100}{174.300,00} = .22,95$$