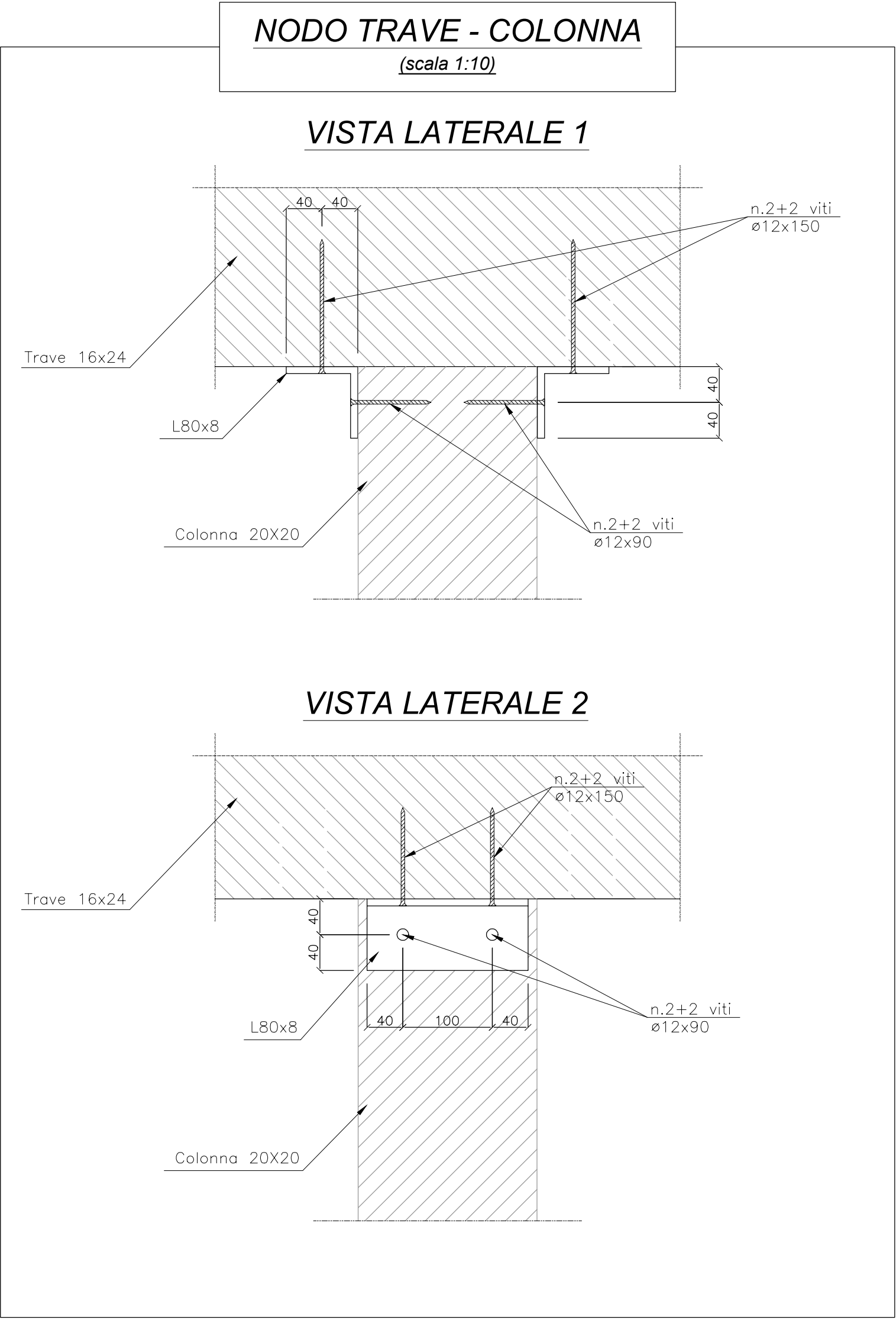
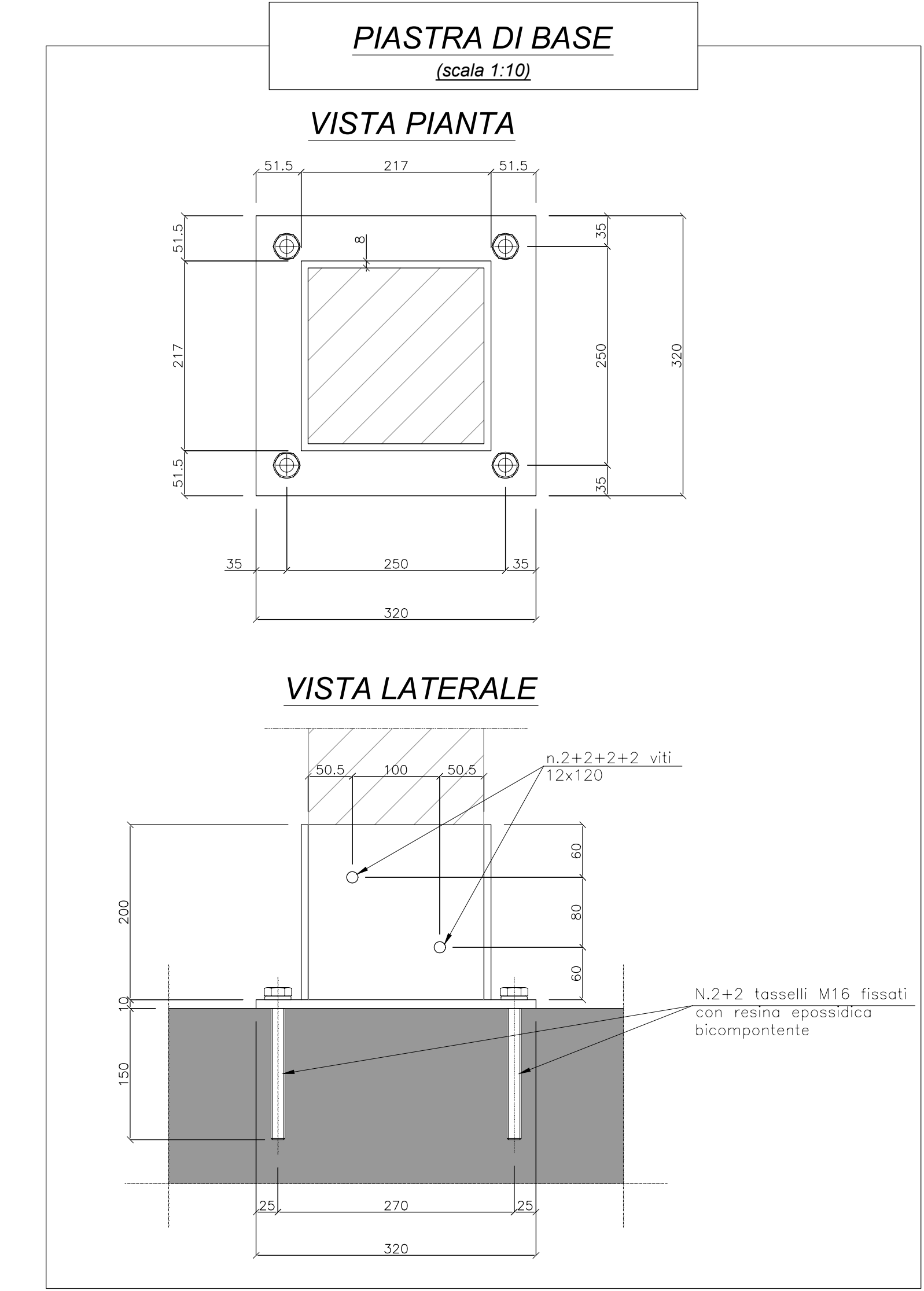
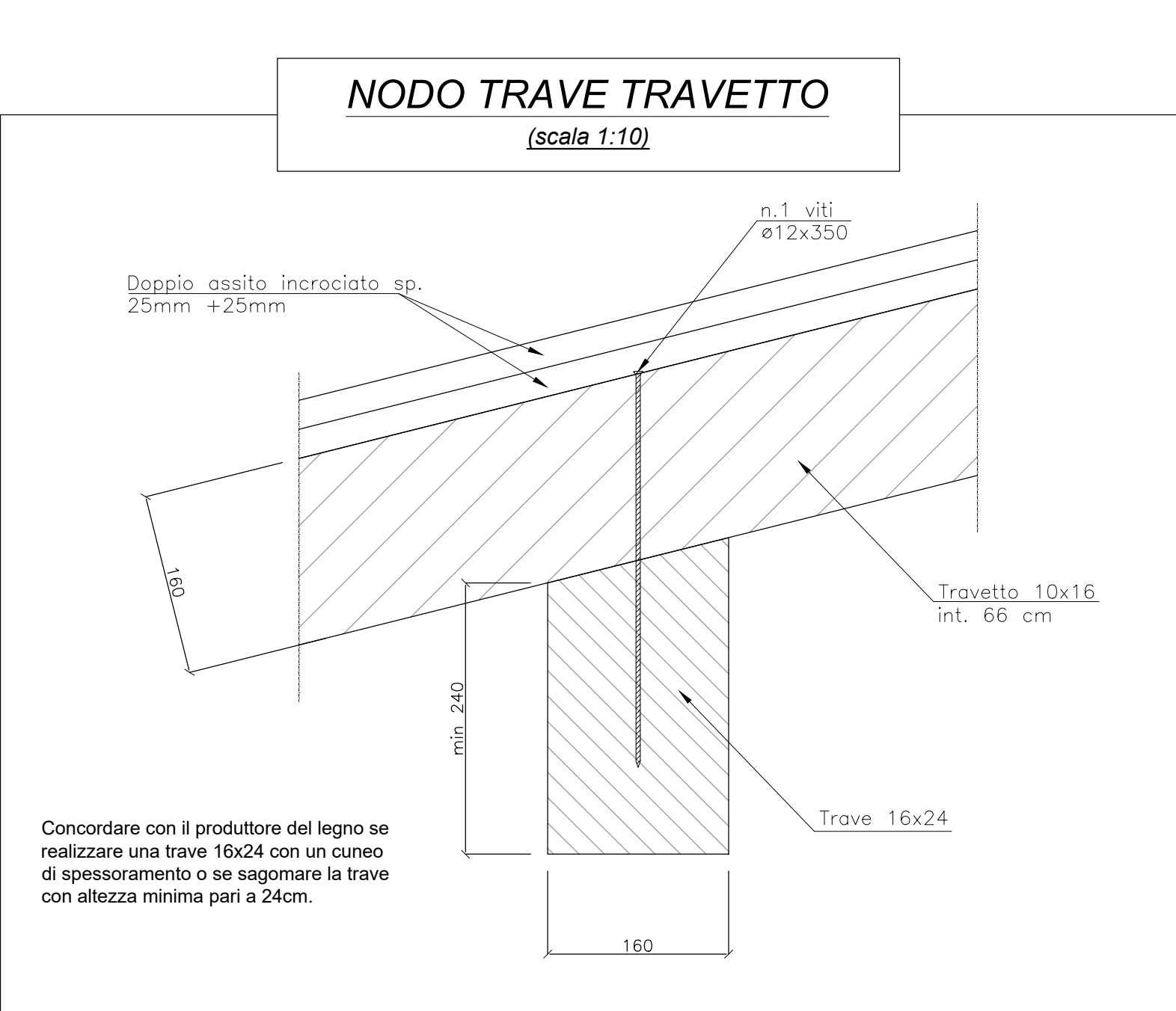
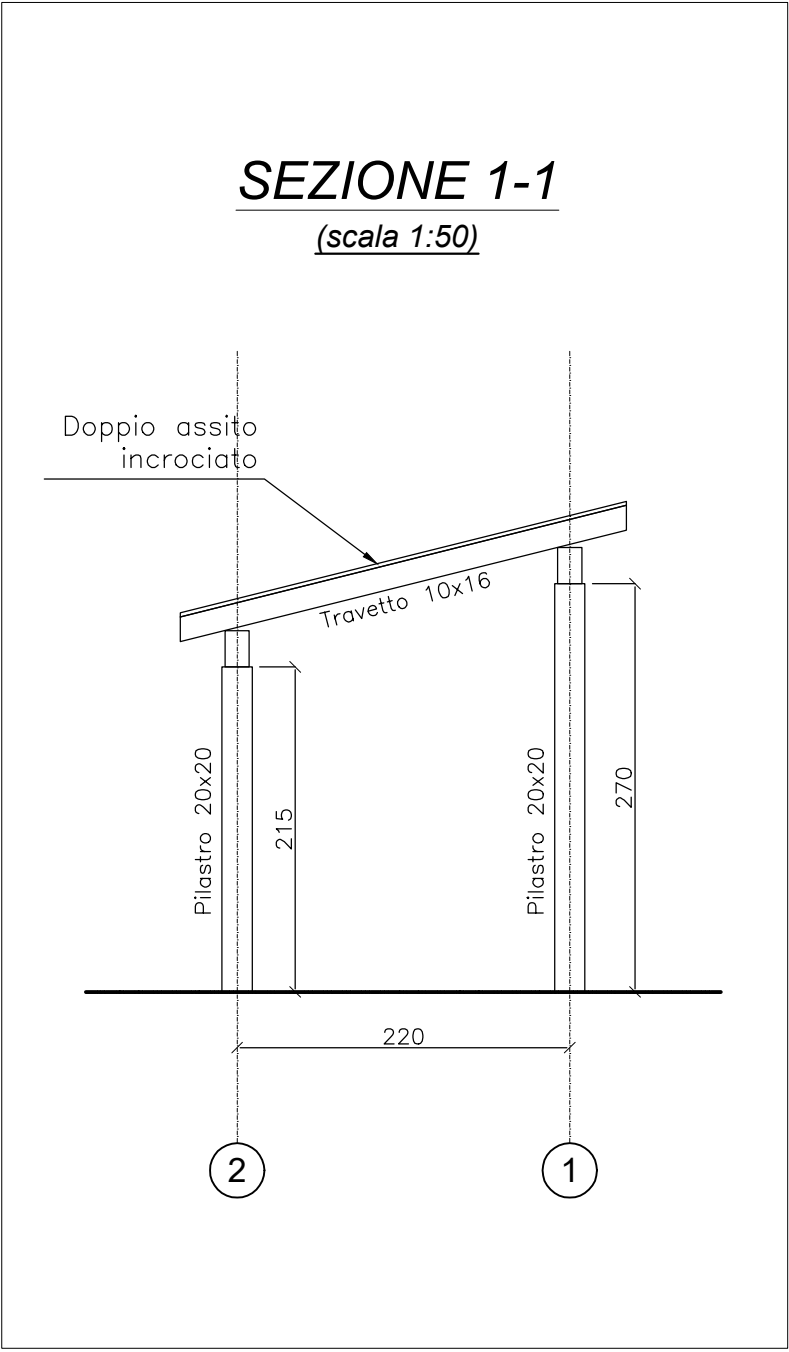
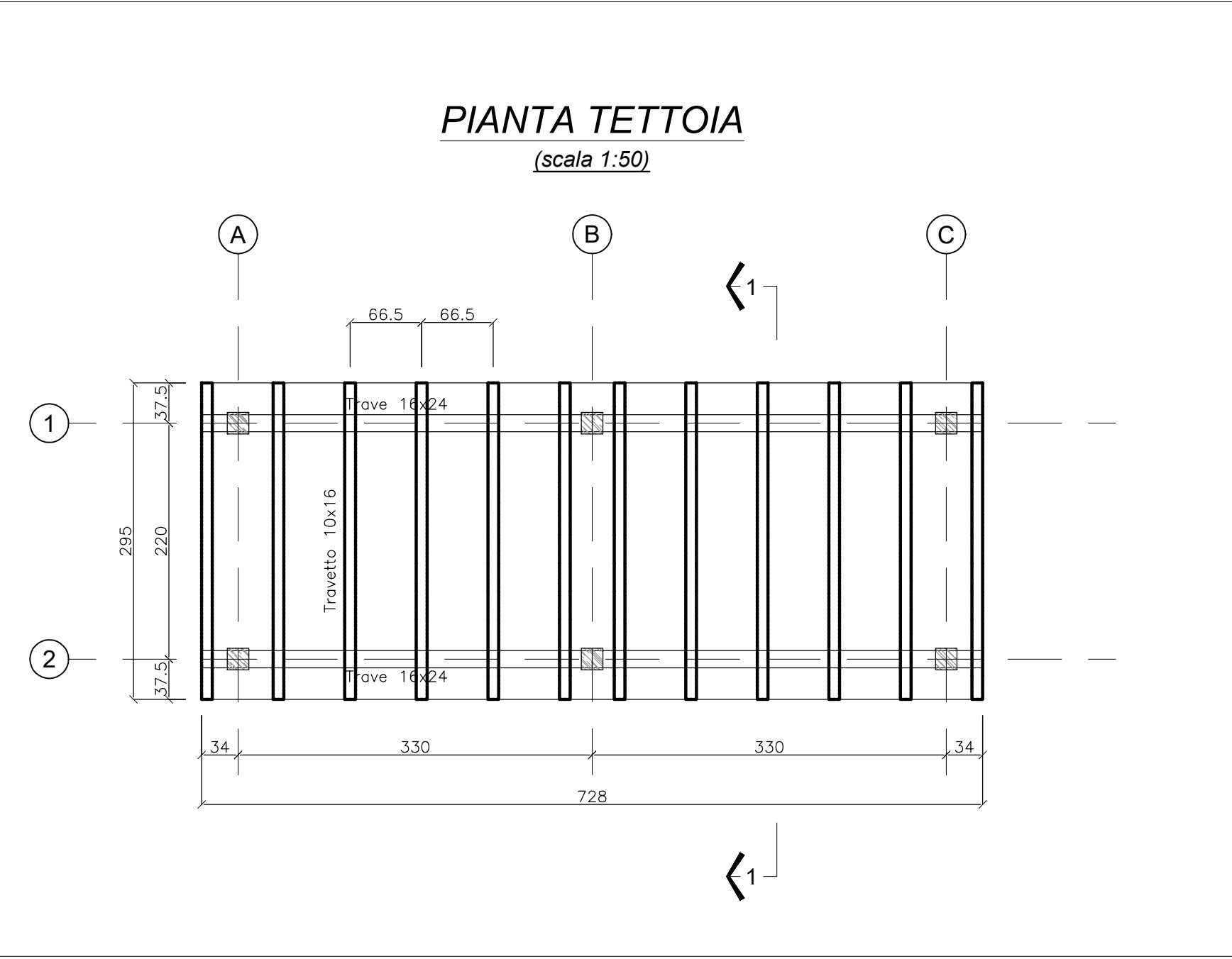
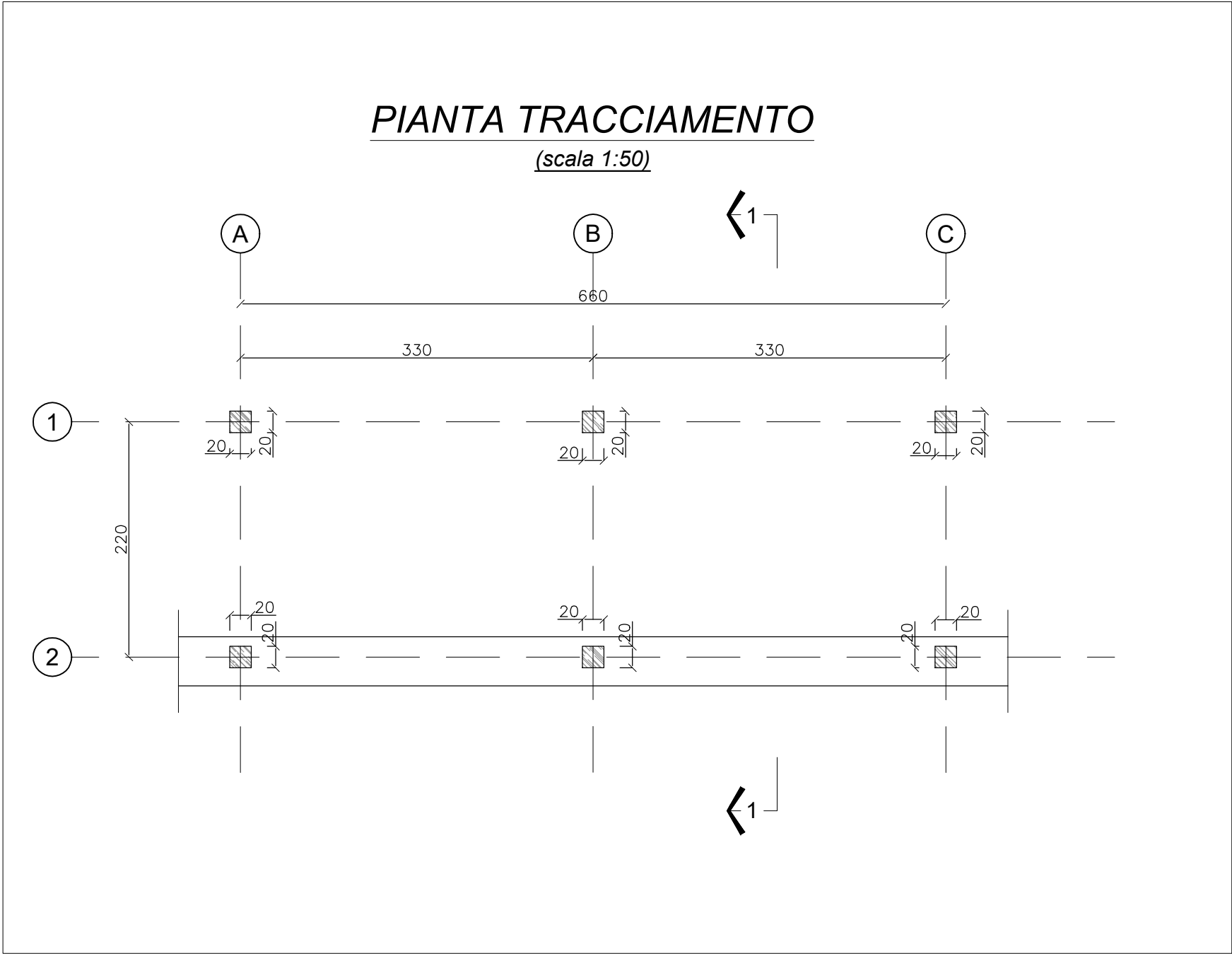




NOTA (*):
Inghisire i ferri con resina epossidica bicomponente tipo HILTI HIT Re 500.

Diametro ferro	Punta per foro
ø16	ø18-20

Tipo	f _{mk}	f _{td,k}	f _{td,k}	f _{td,k}	f _{td,k}	f _{td,k}	E _{0,m}	E _{0,05}	G _m	ρ _{g,k}	ρ _{g,mean}	K _{fi}	K _{ser}	K _{nod,perm}	K _{nod,med dur}
	[—]	[N/mm²]	[N/mm²]	[N/mm²]	[N/mm²]	[N/mm²]	[N/mm²]	[N/mm²]	[N/mm²]	[N/mm²]	[N/mm²]	[—]	[—]	[—]	[—]
C24	24,00	14,50	0,40	21,00	2,50	4,00	11.000	7.400	690	3,50	6,00	1,096	0,80	0,60	0,80

Legno massiccio

Tab. 4.4III	K _{nod} = 0,80						K _{nod} = 0,60							
	f _{mk}	f _{td,k}	f _{td,k}	f _{td,k}	f _{td,k}	f _{td,k}	f _{mk}	f _{td,k}	f _{td,k}	f _{td,k}	f _{td,k}	f _{td,k}	E _{0,m,fin}	G _{m,fin}
γ _w	[—]	[N/mm²]	[N/mm²]	[N/mm²]	[N/mm²]	[N/mm²]	[—]	[N/mm²]	[N/mm²]	[N/mm²]	[N/mm²]	[N/mm²]	[N/mm²]	[N/mm²]
1,50	14,03	8,48	0,21	11,20	1,33	2,13	10,52	6,36	0,16	8,40	1,00	1,60	6.111	383

SALDATE:

- RAPPRESENTAZIONE DELLE SALDATE SECONDO EN 22553.
- LA DIMENSIONE DEI CORDONI DI SALDATA E' DEFINITA TRAMITE IL LATO "z":
- OVE NON DIVERSAMENTE INDICATO LE SALDATE SONO A DOPPIO CORDONE D'ANGOLO CON DIMENSIONI DEI CORDONI COME SEGUË:
 - a = 0.5 x min (S1, S2)
 - z = 0.7 x min (S1, S2)
- NELLE SALDATE A PARZIALE O A COMPLETA PENETRAZIONE IL PIATTO DEVE ESSERE SMUSSATO COME INDICATO E LA SALDATA SI DEVE ALLARGARE GRADUALMENTE IN MODO CHE L'AMPIEZZA MASSIMA RISULTI

1. SALDATA DI TESTA A PENA PENETRAZIONE SINGOLO SIMMETRICO

SALDATA DI TESTA A PENA PENETRAZIONE DOPPIO SIMMETRICO

SALDATA DI TESTA A PARZIALE PENETRAZIONE SINGOLO SIMMETRICO

NOTE PER CARPENTERIA METALLICA:

MATERIALI:

- PROFILI LAMINATI: S275JR
- PIATTI: S275JR

BULLONI:

- LE BARRE DI ANCORAGGIO SONO CLASSE 8.8 ZINCATE A CALDO E SONO COMPOSTE DA UNA BARRA FILETTATA, ROSETTE, DADO E CONTRODADO.

CLASSE DI ESECUZIONE (EN 1090):

- TUTTE LE STRUTTURE DOVRANNO ESSERE ESEGUITE IN CLASSE EXC2 SECONDO EN 1090-2.

PROTEZIONE SUPERFICIALE:

- TUTTE LE STRUTTURE DEVONO ESSERE ZINCATE A CALDO.
- VERIFICARE E INTEGRARE I FORI PER LA ZINCATURA OVE NECESSARIO.

NOTE:

- Verificare le quote con i disegni architettonici, in particolare le dimensioni di porte e finestre, geometria e le quote altimetriche.
- Verificare la fononometria con il progettista dell'impianto elettrico e idraulico e fare approvare alla D.L. delle strutture.

BULLONI cl. 8.8 con gambo parzialmente filettato e serraggio non controllato (UNI EN 15048-1:2007):

Caratteristiche dimensionali:

- Viti:.....UNI EN ISO 4014:2011
- Dadi:.....UNI EN ISO 4032:2013
- Rosette:.....UNI EN ISO 7089:2001



Comune di Sarezzo
Provincia di Brescia

13/03/2025

Restauro e manutenzione straordinaria Santuario di Sant'Emiliano

PROGETTO ESECUTIVO

Committente
Amministrazione comunale di Sarezzo (BS)
Piazza Cesare Battisti, 4 - 25068 - Sarezzo (BS)
Tel. 030 8936211

Tecnico
Ing. Daniele Saleri
Via dei Mille, 42 - 25069 - Villa Carcina (BS)
Tel. 339 4380281
C.F. SLRDNL82T07D918F
P.IVA 03316800980



Tavola strutturale

Tav.

27