

TIPOLOGIA ANCORAGGIO	N.	Lunghezza (m)
● appoggio ponteggio verticale con piedino	16	0
● barra R32 verticale per appoggio ponteggio	66	0,80
● barra R32 verticale per ancoraggio a cravatta	13	0,80
● barra R32 inclinata con golfaro per ancoraggio	16	0,80
— asta ponteggio per ancoraggio su cravatta	15	variabile

TUBI PONTEGGIO SCAFFOLDING TUBES

EN39
La normativa europea EN 39 specifica i requisiti per i tubi saldati di acciaio al carbonio con leghe destinate all'utilizzo nella costruzione di ponteggi.

Processo di fabbricazione: Saldatura longitudinale
 Acciaio: S235GT
 Finitura alle estremità: Lisce
 Scordatura: Esterna
 Altezza carbonio interno: In conformità alla normativa
 Gamma di produzione: Ø 1" (25,4 mm)
 Spessori di fabbricazione: 3,2 mm e 4 mm nominali
 Finiture superficiali: Neri
 Zincati a caldo secondo EN 10204
 Lunghezza standard: 6000 mm. Su richiesta lunghezze personalizzate
 Provi: Prova con Controlli Non Distruttivi di tipo elettromagnetico (Eddy Current)
 Prova di trazione
 Prova di allungamento
 Marcatura standard: Punzonato o marcato con inchostro blu secondo norma
 Documenti: Attestato di conformità 2.2 in accordo alla norma EN 10204. Su richiesta attestato 3.1B



- PLANIMETRIA AREA -

Le barre cave autopercoranti SA presentano una flettatura continua ISO 10208 sulla superficie esterna del tubo. Queste barre trovano un impiego molto vasto, tra cui sono utilizzate nel consolidamento di ammassi rocciosi, pendii in terra e per la realizzazione di rivestimenti semplici o corticali con reticolo di funi, inoltre, sono utilizzate per il rinforzo delle rocce nelle miniere e nelle gallerie:

- Ancoraggio sistematico di fronti in roccia;
- Ancoraggio sistematico nelle opere in sottosuolo.

La barra cava autopercorante svolge una triplice azione:

- Asta di perforazione;
- Condotto di iniezione;
- Organo di tenuta.

Il profilo ricavato svolge una funzione multipla:

- funge da organo di collegamento permettendo l'accoppiamento fra più barre, per mezzo di manicotti;
- Consente l'installazione della punta di perforazione più adatta alle condizioni del terreno;
- viene utilizzato per l'attacco diretto alla macchina di perforazione;
- consente di tagliare la barra alla lunghezza desiderata, avendo sempre a disposizione un terminale filettato;
- la forma ondulata aumenta l'aderenza fra l'acciaio e il cemento o la resina iniettata.

Le barre sono conformi ai requisiti riportati nella Norma EN 10083-1. La flettatura secondo la Norma ISO 10208.

PROPRIETÀ FISICHE E MECCANICHE - BARRE AUTOPECORANTI

Tipi Barre	Dimensione	Spessore	Spessore	Peso	Diametro interno	Diametro nominale
R32L	200x16	200x16	160 mm	2,85 kg/m	21 mm	32 mm
R32C10	220x16	200x16	160 mm	3,85 kg/m	26 mm	32 mm
R32C14	250x16	200x16	160 mm	5,85 kg/m	34 mm	32 mm
R32S	200x16	200x16	160 mm	3,85 kg/m	17 mm	32 mm
R32S	300x16	400x16	160 mm	6,35 kg/m	17 mm	32 mm

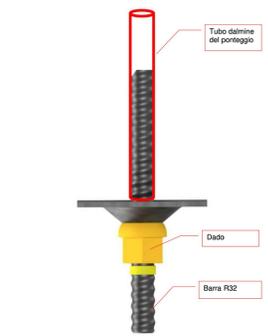
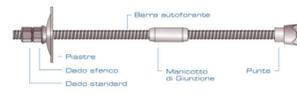
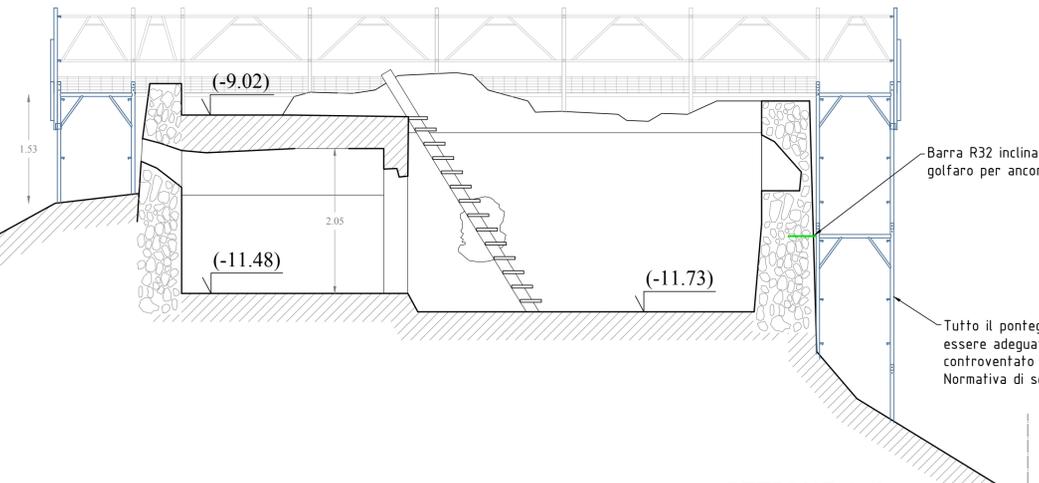
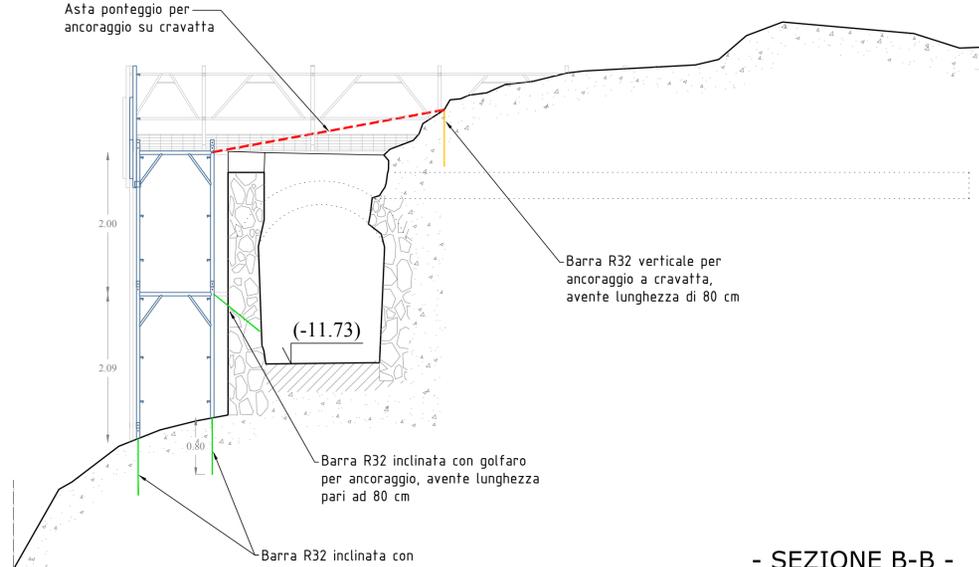


Fig. 30: Particolare dell'inserimento della tubazione del ponteggio all'interno della chiodatura con barra autopercorante R32



- SEZIONE A-A -
Scala 1:50



- SEZIONE B-B -
Scala 1:50

Stazione Appaltante:
Comune di PRAIANO
 U.T.C. Lavori Pubblici
 via Umberto I - 84010 Praiano (SA)
R.U.P.: Arch. Vincenza AMATO

Oggetto:
Comune di PRAIANO
 Complesso denominato "La Torricella" in Località Capo Sottile

Interventi volti all'installazione di un ponteggio nell'ambito del progetto di riqualificazione paesaggistica ed ambientale del complesso denominato "La Torricella" ed aree annesse

Titolo Elaborato:
CARPENTERIA STRUTTURE
 pianta e sezioni

Scala: 1:100 - 50 N° elaborato
 Data: settembre 2024 **S6**