



Comune di
SAREZZO

SERVIZIO MANUTENZIONI,
PATRIMONIO E PROTEZIONE CIVILE

DISCIPLINARE TECNICO

REQUISITI AZIENDALI DI PROCESSO

- Certificazione UNI ISO 9001:2015 per la gestione della qualità aziendale, per la progettazione, gestione della fabbricazione e il montaggio in opera degli arredi, rilasciata da enti accreditati, intestata alla azienda partecipante.
- Certificazione aziendale FSC (catena di custodia FSC per la produzione di arredi), intestata alla azienda partecipante.

SICUREZZA DEGLI ARREDI E DELLE ATTREZZATURE

I pannelli a base di legno riciclato (nobilitato) che compongono gli arredi offerti dovranno essere a bassa emissione di formaldeide, certificati in classe E1 secondo le direttive della norma EN 717-1 e EN 717-2. I pannelli dovranno essere conformi al metodo di gas analisi secondo le direttive della norma EN ISO 12460-3:2020.

I pannelli dovranno essere del tipo ecologico, certificati FSC, conformi alle direttive delle norme EN 71-3:2019 per la migrazione di certi elementi e UNI EN ISO 16000-9:2006 + ISO 16000-6:2021 per composti organici volatili (COV) da prodotti di costruzione e di finitura.

La finitura dei pannelli dovrà essere opaca, per evitare graffiature e riflessi indesiderati, dovrà avere un'ottima resistenza meccanica e alle macchie. I pannelli dovranno essere in classe 2 di reazione al fuoco o su richiesta in classe 1 di reazione al fuoco.

Le parti metalliche verniciate devono esseri conformi alla UNI ISO 9227:2023 - Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina.

CONFORMITÀ CAM

Tutti gli arredi dovranno essere conformi alle specifiche tecniche e le clausole contrattuali contenute nei Criteri Ambientali Minimi per l'affidamento del servizio di fornitura, noleggio ed estensione della vita utile di arredi per interni DM 23 Giugno 2022 n. 254, G.U. n. 184 del 8 agosto 2022, ove applicabili all'oggetto dell'Appalto Specifico.

Tutti gli articoli proposti dovranno essere progettati all'origine e realizzati con materiali facilmente riciclabili, in modo che legno, metalli e plastica siano agevolmente separabili tra loro. Attraverso le strutture preposte, dovrà essere possibile inviare al circuito dei riciclabili mediamente il 90 % di tutti i materiali impiegati nella produzione, mentre il restante 10 % deve essere conferito in discarica.

Gli arredi dovranno essere completamente smontabili, assemblati con sistemi privi di colla e aggregabili in qualsiasi momento, a seconda delle necessità. In caso di rottura accidentale, dovrà essere possibile accedere senza difficoltà ai punti di connessione tra le componenti e sostituire separatamente la schiena, i fianchi, i top e fondi, le ante, i ripiani e le cerniere dei mobili, nonché i piani e le gambe dei tavoli con l'utilizzo di semplici strumenti manuali di facile impiego. Tali caratteristiche dovranno consentire il prolungamento della durata nel tempo degli arredi.

Il laminato deve essere antiriflesso, ignifugo in Classe 1 di reazione al fuoco, e di spessore 0,9 mm. Non deve contenere resine a base urea-formaldeide e non deve contenere metalli pesanti. Il contenuto totale di sostanze organiche volatili deve essere inferiore a 250 µg/m³. Superficie resistente all'abrasione, alla graffiatura, a tutti i solventi e prodotti chimici di comune uso domestico. Non deve esserci migrazione che possa contaminare gli alimenti, pertanto deve essere possibile il contatto diretto con gli alimenti.

Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi) in quanto priva di metalli pesanti. Vernice dotata di buona resistenza chimica, durezza, trasparenza e resistenza alla termoplasticità e con valori medio-alti di resistenza all'abrasione.

Le ante dei contenitori devono avere cerniere del tipo antischiacciamento, ovvero lasciare uno spazio inferiore a mm 7 tra il fianco e l'anta durante l'apertura e la chiusura. Le cerniere non devono presentare meccanismi che possano favorire lo schiacciamento delle dita, in conformità alle norme UNI EN 16121-16122.

Tutti gli imballi utilizzati dovranno essere facilmente riciclabili e/o costituiti da materiale proveniente da riciclo. In particolare, l'imballaggio (primario, secondario e terziario) dovrà essere costituito da cartone ondulato e polietilene, entrambi materiali riciclabili al 100% e conformi alle normative vigenti.

I materiali componenti gli arredi dovranno rispondere alle normative vigenti in materia di reazione al fuoco. Tutti gli arredi imbottiti dovranno essere omologati in Classe 1IM di reazione al fuoco per l'intero manufatto, il certificato di omologazione dovrà essere rilasciata dal Ministero dell'Interno. Il rivestimento dovrà essere in tessuto morbido al tatto ed estremamente robusto, atossico, sfoderabile con cerniera protetta, antimacchia, traspirante, impermeabile, antiscivolo, lavabile con acqua, privo di pvc e ftalati. Tutti gli arredi morbidi inoltre dovranno essere conformi alla normativa EN 71-3 migrazione degli elementi.

Gli arredi devono essere accompagnati dall'elenco delle certificazioni attestanti il rispetto delle normative di riferimento specifiche vigenti al momento della procedura di gara. Le certificazioni dovranno essere fornite in copia conforme in fase di gara o su indicazioni della Stazione Appaltante all'atto alla consegna degli arredi.

Elenco certificazioni di prodotto secondo le pertinenti norme UNI. Le prove e i relativi rapporti riguardano il prodotto finito oggetto della fornitura oppure i prodotti finiti rappresentativi della famiglia di prodotti a cui l'arredo oggetto della fornitura appartiene. TAVOLI UNI EN 1729-1:2016+ EC 1-2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche. Dimensioni funzionali UNI EN 1729-2:2023 Requisiti di sicurezza e metodi di prova UNI ISO 9227:2023 - Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina (per le parti metalliche) SEDIE E SEDUTE UNI EN 1729-1:2016+ EC 1-2016 Sedie e tavoli per istituzioni scolastiche. Dimensioni funzionali UNI EN 1729-2:2023 Requisiti di sicurezza e metodi di prova UNI ISO 9227:2023 - Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina (per le parti metalliche). Per le versioni in PP certificazione ReMade in Italy o Plastica seconda vita con indicazione della percentuale di plastica riciclata MOBILI CONTENITORI UNI EN 16121:2024+UNI EN 16122:2012+EC 1-2013+EC 2-2015 Mobili contenitori non domestici. Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità. UNI ISO 9227:2023 - Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina (per le parti metalliche).		
POUF – SEDUTE IMBOTTITE - MATERASSI Omologazione classe 1IM per sedute imbottite Omologazione classe 1IM per materassi LAVAGNE - PANNELLI A PARETE UNI EN 14434:2023 Superfici verticali di scrittura per istituzioni scolastiche. Requisiti ergonomici, tecnici e di sicurezza e metodi di prova PEDANE UNI EN 16139:2013 + EC 1-2013 Mobili. Resistenza, durabilità e sicurezza. Requisiti per sedute non domestiche TAPPETI Ignifugo classe Cfl-s1		

SCRIVANIE E TAVOLI DA UFFICIO UNI EN 527-1:2011 Mobili per ufficio - Tavoli da lavoro e scrivanie – Parte 1: Dimensioni UNI EN 527-2:2019 + UNI EN 1730:2012 Mobili per ufficio. Tavoli da lavoro - Parte 2: Requisiti di sicurezza, resistenza e durata. UNI ISO 9227:2023 - Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina (per le parti metalliche) MOBILI CONTENITORI DA UFFICIO UNI EN 14073-2:2004 Mobili per ufficio - Mobili contenitori - Parte 2: Requisiti di sicurezza UNI EN 14073-3:2004 Mobili per ufficio - Mobili contenitori - Parte 3: Metodi di prova per la determinazione della stabilità e della resistenza della struttura UNI EN 14074:2004 Mobili per ufficio - Tavoli, scrivanie e mobili contenitori - Metodi di prova per la determinazione della resistenza e della durabilità delle parti mobili SEDUTE DA UFFICIO UNI EN 1335-1:2022 Mobili per ufficio - Sedia da lavoro per ufficio - Parte 1: Dimensioni - Determinazione delle dimensioni UNI EN 1335-2:2018 + UNI EN 1728:2012 + EC 1-2013 + EC 2-2013 + EC 3-2015 Mobili per ufficio - Sedia da lavoro per ufficio - Parte 2: Requisiti di sicurezza. UNI ISO 9227:2023 - Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina (per le parti metalliche)		
SEDUTE PER VISITATORI E SALE RIUNIONI UNI EN 16139:2013 + EC 1-2013 + UNI EN 1728:2012 + EC 1-2013 + EC 2-2013 + EC 3-2015 Mobili. Resistenza, durabilità e sicurezza. Requisiti per sedute non domestiche UNI ISO 9227:2023 - Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina (per le parti metalliche). Per le versioni in PP certificazione ReMade in Italy o Plastica seconda vita con indicazione della percentuale di plastica riciclata SCAFFALATURE PER BIBLIOTECA UNI EN 16121:2023 + UNI EN 16122:2012+AC:2015 Mobili contenitori non domestici. Requisiti per la sicurezza, la resistenza, la durabilità e la stabilità UNI ISO 9227:2023 - Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina (per le parti metalliche) BANCONE RECEPTION E CONSOLLE Realizzato in conformità al D.lgs. 81:2008 salvo indicazioni specifiche di progetto EN 15372:2016 Mobili - Resistenza, durata e sicurezza - Requisiti per tavoli non domestici EN 1730:2012 Mobili - Tavoli - Metodi di prova per la determinazione della stabilità, della resistenza e della durabilità		
CAPITOLATO TECNICO DEGLI ARREDI		
Articolo	UM	Q.tà
PIANO TERRA		

INGRESSO		
SCAFFALE BASE MONOFRONTE "MODULAR" 6 RIPIANI + TOP cm 93X28X205H Scaffale realizzato con montanti in tubolare di acciaio a sezione quadrata di mm 30 x 30 x sp.15/10. Sulla faccia rivolta all'interno dello scaffale è ricavata la cremagliera a doppio foro, con passo mm 25, per l'alloggiamento delle aste reggi-piano. Sono esclusi montanti in lamiera presso piegata o scatolata giuntati tramite viti o rivetti. I montanti devono essere uniti mediante saldatura da profili a "U" in acciaio, che ne rendono la struttura indeformabile alle sollecitazioni anche a pieno carico, consentendo l'inserimento del piano top superiore e inferiore. I fianchi assemblati in un unico pezzo mediante elettro-saldatura a filo continuo permettono di realizzare elementi strutturali con elevata capacità di resistenza alle sollecitazioni e di eliminare il maggior numero di giunzioni a vite. All'estremità superiore i montanti sono forniti di terminali in materiale plastico; nella parte inferiore sono dotati di piedini di livellamento, realizzati in plastica stampata con anima centrale in acciaio filettato, così da agevolarne il corretto posizionamento, anche in presenza di superfici sconnesse. Telaio di controventatura realizzato in tubolare di acciaio a sezione rettangolare di mm 15 x 30 x sp15/10. Sono esclusi telai in lamiera presso piegata o scatolata giuntati tramite viti o rivetti. La giunzione ai fianchi avviene mediante viti e bulloni. Top e ripiano in metallo con bordo rialzato posteriore realizzati in un unico foglio di acciaio piegato laminato a freddo sp.10/10, con nervature di irrigidimento alla flessione. I profili laterali dei piani sono ricavati dallo stesso foglio di lamiera con sistema di piegatura, l'assenza di sponde permette la perfetta complanarità e continuità delle superfici. Per il sostegno del ripiano al montante, sono esclusi piani con sistemi di aggancio saldati o rivettati. Tutti i ripiani sono completi di 4 aste reggi-piano in tondino di acciaio zincato lucido, che svolgono la funzione di appoggio per il ripiano e di fermalibri laterali. Interamente verniciato a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron. Conforme alle UNI EN 16121-16122 e UNI ISO 9227	NR	1
SCAFFALE componibile MONOFRONTE "MODULAR" 6 RIPIANI + TOP cm 90X28X205H Scaffale realizzato con montanti in tubolare di acciaio a sezione quadrata di mm 30 x 30 x sp.15/10. Sulla faccia rivolta all'interno dello scaffale è ricavata la cremagliera a doppio foro, con passo mm 25, per l'alloggiamento delle aste reggi-piano. Sono esclusi montanti in lamiera presso piegata o scatolata giuntati tramite viti o rivetti. I montanti devono essere uniti mediante saldatura da profili a "U" in acciaio, che ne rendono la struttura indeformabile alle sollecitazioni anche a pieno carico, consentendo l'inserimento del piano top superiore e inferiore. I fianchi assemblati in un unico pezzo mediante elettro-saldatura a filo continuo permettono di realizzare elementi strutturali con elevata capacità di resistenza alle sollecitazioni e di eliminare il maggior numero di giunzioni a vite. All'estremità superiore i montanti sono forniti di terminali in materiale plastico; nella parte inferiore sono dotati di piedini di livellamento, realizzati in plastica stampata con anima centrale in acciaio filettato, così da agevolarne il corretto posizionamento, anche in presenza di superfici sconnesse. Telaio di controventatura realizzato in tubolare di acciaio a sezione rettangolare di mm 15 x 30 x sp15/10. Sono esclusi telai in lamiera presso piegata o scatolata giuntati tramite viti o rivetti. La giunzione ai fianchi avviene mediante viti e bulloni. Top e ripiano in metallo con bordo rialzato posteriore realizzati in un unico foglio di acciaio piegato laminato a freddo sp.10/10, con nervature di irrigidimento alla flessione. I profili laterali dei piani sono ricavati dallo stesso foglio di lamiera con sistema di piegatura, l'assenza di sponde permette la perfetta complanarità e continuità delle superfici. Per il sostegno del ripiano al montante, sono esclusi piani con sistemi di aggancio saldati o rivettati. Tutti i ripiani sono completi di 4 aste reggi-piano in tondino di acciaio zincato lucido, che svolgono la funzione di appoggio per il ripiano e di fermalibri laterali. Interamente verniciato a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron. Conforme alle UNI EN 16121-16122 e UNI ISO 9227	NR	1

CONTENITORE RETROBANCO BANCO ACCOGLIENZA "MODULAR" CM.40X86,5X75H Struttura, ante e schiena completamente realizzate in pannello di nobilitato sp.18 mm, certificato FSC a bassa emissione di formaldeide Classe E1 con bordi stondati in abs di spessore 2 mm. Ripiani e top realizzati in pannello di nobilitato sp.25 mm, certificato FSC a bassa emissione di formaldeide Classe E1 con bordi stondati in abs di spessore 2 mm. Previsti n° 2 ripiani interni per elemento. Mobile retrobanco con possibilità di essere chiuso tramite serratura.	NR	2
POLTRONA OPERATIVA SU RUOTE SCHIENALE IN RETE MOD. KEY GO CM 68X57X42 Sedile e schienale rivestito in tessuto nero ignifugo poliestere 3D self supporting. Braccioli regolabili in altezza. Appoggio lombare regolabile in altezza. Meccanismo sincronizzato antishock, con blocco in 5 posizioni e regolatore intensità di carica	NR	2
TERMINALE DESTRO BANCO ACCOGLIENZA "MODULAR" CM.80X140X75H Struttura costruita in pannello di nobilitato certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 25, con bordi in abs da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Completamente smontabile, con assemblaggio mediante perni ad espansione e giunti, che garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali sostituzioni di parti del mobile. Dotato di piedini alla base in abs con regolatore, per una perfetta aderenza a qualsiasi pavimento. Questo permette una ottimale igiene del locale ed evita che la struttura si rovini a contatto dei detergenti per le pulizie. I sistemi di regolazione sono di facile uso e posizionati in modo da evitare azionamenti accidentali. Fascia zoccolo perimetrale, rientrata dello spessore dei pannelli e di finitura in alluminio. Viene sempre garantita la complanarità dei piani accostati e lo squadra tra i piani contigui e la continuità del sistema di elettrificazione. I banconi sono da intendersi per utilizzo con videoterminale e pertanto conformi al disposto del D.Lgs. 81/2008. Su richiesta la struttura può essere predisposta per il cablaggio sia in senso verticale che in senso orizzontale, in modo da consentire l'alloggiamento dei cavi e delle loro eccedenze. Conforme EN 15372 e EN 1730	NR	1
INTERMEDIO BANCO ACCOGLIENZA "MODULAR" CM.80X140X75H Struttura costruita in pannello di nobilitato certificato, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 25, con bordi in abs da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Completamente smontabile, con assemblaggio mediante perni ad espansione e giunti, che garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibile eventuali sostituzioni di parti del mobile. Dotato di piedini alla base in abs con regolatore, per una perfetta aderenza a qualsiasi pavimento. Questo permette una ottimale igiene del locale ed evita che la struttura si rovini a contatto dei detergenti per le pulizie. I sistemi di regolazione sono di facile uso e posizionati in modo da evitare azionamenti accidentali. Fascia zoccolo perimetrale, rientrata dello spessore dei pannelli e di finitura in alluminio. Viene sempre garantita la complanarità dei piani accostati e lo squadra tra i piani contigui e la continuità del sistema di elettrificazione. I banconi sono da intendersi per utilizzo con videoterminale ed pertanto conformi al disposto del D.Lgs. 81/2008. Su richiesta la struttura può essere predisposta per il cablaggio sia in senso verticale che in senso orizzontale, in modo da consentire l'alloggiamento dei cavi e delle loro eccede. Conforme EN 15372 e EN 1730	NR	1
ANGOLO QUADRO INCASSATO TERMINALE SX BANCO ACCOGLIENZA "MODULAR" CM.80X80X75H Struttura del bancone costruita in pannello di nobilitato certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 25 ed accessori costruiti in pannello di nobilitato certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18. Completamente smontabile, con assemblaggio mediante perni ad espansione e giunti, che garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali sostituzioni di parti del mobile. Dotato di piedini alla base in abs con regolatore, per una perfetta aderenza a qualsiasi pavimento. Questo permette una ottimale igiene del locale ed evita che la struttura si rovini a contatto dei detergenti per le pulizie. Fascia zoccolo perimetrale, rientrata dello spessore dei pannelli e di finitura in alluminio. Conforme EN 15372 e EN 1730	NR	1

TERMINALE SINISTRO BANCO ACCOGLIENZA "MODULAR" CM.80X140X75H Struttura costruita in pannello di nobilitato certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 25, con bordi in abs da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Completamente smontabile, con assemblaggio mediante perni ad espansione e giunti, che garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali sostituzioni di parti del mobile. Dotato di piedini alla base in abs con regolatore, per una perfetta aderenza a qualsiasi pavimento. Questo permette una ottimale igiene del locale ed evita che la struttura si rovini a contatto dei detergenti per le pulizie. I sistemi di regolazione sono di facile uso e posizionati in modo da evitare azionamenti accidentali. Fascia zoccolo perimetrale, rientrata dello spessore dei pannelli e di finitura in alluminio. Viene sempre garantita la complanarità dei piani accostati e lo squadra tra i piani contigui e la continuità del sistema di elettrificazione. I banconi sono da intendersi per utilizzo con videoterminale e pertanto conformi al disposto del D.Lgs. 81/2008. Su richiesta la struttura può essere predisposta per il cablaggio sia in senso verticale che in senso orizzontale, in modo da consentire l'alloggiamento dei cavi e delle loro eccedenze. Conforme EN 15372 e EN 1730	NR	1
GRIGLIA RACCOGLICAVI IN TONDINO D'ACCIAIO FINITURA ALLUMINIO CON SUPPORTI PER SCRIVANIA CM.140 Griglia raccogli cavi in filo di acciaio, per passaggio orizzontale dei cavi, fissata mediante staffe in acciaio. Removibile.	NR	2
BOCCOLA PASSACAVI DIAM. MM.60 COLORE GRIGIO ALLUMINIO Tappo in ABS. Compreso foro sul piano solo se indicato dal cliente.	NR	2
RIALZO PORTABORSE BANCO ACCOGLIENZA "MODULAR" CM.80 Struttura costruita in pannello di nobilitato certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 25, con bordi in abs da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Completamente smontabile, con assemblaggio mediante perni ad espansione e giunti, che garantisce la massima tenuta nel tempo e rende possibili eventuali sostituzioni di parti del mobile. Realizzato in conformità al D.lgs. 81:2008 salvo indicazioni specifiche di progetto. Conforme EN 15372 e EN 1730	NR	1
ESPOSITORE BANCO ACCOGLIENZA "MODULAR" CM.80 Struttura costruita in pannello di nobilitato certificato, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18, con bordi in abs da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Accessorio predisposto per il fissaggio al modulo del bancone. Realizzato in conformità al D.lgs. 81:2008 salvo indicazioni specifiche di progetto. Conforme EN 15372 e EN 1730	NR	1
BIG TREE SLIM Dimensioni complessive cm. 260x27x257,5 H.Grande albero pensile realizzato su misura e fissato a parete, dotato di vari rami con inclinazioni diverse. Struttura in multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, con bordi a vista stondati raggio 2 mm. Verniciatura al naturale con vernici atossiche. Compresa serie di 23 contenitori pensili quadrati e rettangolari, realizzati su misura: N. 5 pezzi: dim. Cm. 40x20x25 H - N. 7 pezzi: dim. Cm. 30x25x30 H - N. 11 pezzi: dim. Cm. 20x15x20 H	NR	1
AULA DI SOSTEGNO		
PANNELLO IN LAMINATO BIANCO A PARETE CM 80X156H Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Rivestito nella parte superiore con laminato lucido bianco e nella parte inferiore con contro bilanciatura. È funzionale come una normale lavagna per l'utilizzo di pennarelli cancellabili a secco. Per la pulizia utilizzare un panno morbido, senza prodotti detergenti. Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla UNI EN 14434:2023	NR	1

APPENDINO PUNTO&VIRGOLA IN LEGNO CON GANCIO Appendino con parte circolare in multistrati di betulla Ø 66 mm e spessore mm 15, con bordi arrotondati raggio mm 2. Distanziatore in legno massello di 30 mm e Ø 20 mm, il tutto tinto (come da cartella colori) e verniciato al naturale. Gancio metallico con dimensioni mm 70x25x3 verniciato a polveri epossidiche di colore grigio. Ral 9006. Compreso il sistema di fissaggio a parete.	NR	1
SCATOLA IN BETULLA CM 25X39X26H Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stonato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio al pannello.	NR	2
PANNELLO IN BETULLA A PARETE FORATO CM 120X156H Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stonato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Pannello con sistema di fori per appendere vari accessori. Completo di sistema per il fissaggio a parete. Conforme alla UNI EN 14434:2023	NR	1
TOP A 3 CASELLE CM 120X45X38H Top a tre caselle realizzato in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18; con bordi abs in tinta da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. Da fissare con apposita ferramenta ad altri contenitori. Conforme alle norme UNI EN16121/16122	NR	1
CONTENITORE 2 ANTE CM 120X45X168H CON SERRATURE Contenitore con due ante, diviso in due vani, con all'interno tre ripiani per vano, realizzato in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18; con bordi abs in tinta da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata 40 x 40 x 1,5 mm e traversi di collegamento a sezione rettangolare 40 x 20 x 1,5 mm, con saldatura a filo continuo e verniciatura a polveri epossidiche. Dotato di piedini alla base in Abs con regolatore, per una perfetta aderenza a qualsiasi pavimento. Questo permette una ottimale igiene del locale ed evita che la struttura si rovini a contatto dei detergenti per le pulizie. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. Ante apribili a 110° con cerniere in acciaio dotate di sistema per rallentamento e antischiacciamento delle dita. Maniglie lineari a incasso realizzate in materiale plastico. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Combinazioni cromatiche come da cartella colori. Conforme alle norme UNI EN16121/16122.	NR	1
SEDIA G-TYPE SCOCCA IN PLASTICA SU 4 GAMBE CM 38H Seduta di tipo ergonomico, robusta e confortevole con sedile e schienale anatomico, progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Questa sedia incarna design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, garantisce la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze in ambito educational. La monoscocca è stampata in materiale plastico di prima scelta. La struttura a 4 gambe è realizzata in tubo di acciaio da mm 18 di diametro ad altissima resistenza, la finitura è ottenuta con verniciatura a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. La struttura è dotata, alla base delle gambe, di piedini antiscivolo, snodati e orientabili per un perfetto adattamento ad ogni tipologia di pavimento. Nella parte inferiore del telaio, sottoscocca, sono collocati degli appositi gommini che consentono di non danneggiare la scocca nel momento in cui le sedie vengono impilate. Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata. Conforme alla UNI EN 1729-1-2 e UNI EN 9227	NR	4

TAVOLO ROTONDO DIAM. CM 100X64H Elementi semplici per combinazioni complesse. I tavoli educational sono parti di configurazioni variabili e dinamiche. Dimensioni e geometrie dei componenti del sistema sono coordinati per consentire l'accostamento anche di elementi di forme diverse. Postazioni individuali compongono tavoli per piccoli e grandi gruppi, per riunioni e lavoro cooperativo. La gamma di colori per strutture metalliche e piani è coordinata con quella del sistema dei contenitori. Il piano del tavolo è realizzato in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura metallica è costituita da 4 montanti in tubo di acciaio con diametro mm 40x1,5 di spessore, collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare da mm 40x20x 1,5 di spessore. Tutte le saldature sono a filo continuo, la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Il fissaggio tra il piano di lavoro e la struttura, avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrine in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto con il piano. Alla base delle quattro gambe, sono collocati dei puntali inestraibili in robusto materiale plastico antisdrucchiolo. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno (piano del tavolo). Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati. Conforme alla norma UNI EN 1729-1-2. Conforme alla norma UNI EN ISO 9227.	NR	1
PANNELLO PORTALIBRI CM 80X9.5X80H Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotato di aste metalliche fermalibri e completo di sistema per il fissaggio a parete. Conforme alla UNI EN 14434:2023	NR	1
PANNELLO LAVAGNA BIANCA CM 80X80H Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Rivestito nella parte superiore con laminato lucido bianco e nella parte inferiore con contro bilanciatura. È funzionale come una normale lavagna per l'utilizzo di pennarelli cancellabili a secco. Per la pulizia utilizzare un panno morbido, senza prodotti detergenti. Dotata di sistema per fissaggio a parete. Conforme alla UNI EN 14434:2023	NR	1
CUBO MORBIDO CM 34X34X34 CL1IM L'interno è realizzato con imbottitura in poliuretano espanso ignifugo con densità di 40 Kg/mc, il rivestimento è realizzato in tessuto accoppiato con poliuretano (PU), materiale privo di PVC. Tessuto ignifugo classe 1IM. Ove previsto, il rivestimento è completamente sfoderabile. Il rivestimento è lavabile ed igienizzabile in superficie con spugna e detergenti non abrasivi, non necessita di asciugature meccaniche e lavaggi in lavatrice. Se necessario è consigliato un lavaggio a mano o in lavatrice a 30°. Il tessuto è impermeabile, morbido al tatto e resistente. Il modello è provvisto di bilancio materico che evidenzia le caratteristiche ambientali dei materiali utilizzati per la fabbricazione dell'arredo e la destinazione finale dei relativi componenti (Ecoprogettazione). Conforme alla emissione di composti organici volatili con metodo ANSI/BIFMA M7.1 Standard Test Method For Determining VOC Emission From Office Furniture Systems, Components and Seating. Conformità del materiale per rivestimento secondo 14184-1:2011 Textiles - Determination of Formaldehyde - Part 1: Free and hydrolized Formaldehyde (Water extraction Method) EN ISO 14362-1:2017 Determination of certain Aromatic Amines derived from azo colorants EN 16711-2:2015 Determination of metals extracted by acidic artificial perspiration solution. Il materiale di imbottitura è certificato OEKO-TEX® STANDARD 100 n°062694.O e CertiPUR C-IT-0720-126-0451. Omologato in Classe 1IM ai sensi del Decreto del Ministero dell'Interno 16.07.2014: ciò significa che non solo il rivestimento esterno, ma l'intero manufatto è ignifugo classe 1IM di reazione al fuoco.	NR	6

TAPPETO MOQUETTES CM.200X250 Realizzato con materiale denominato 'centaure Deco', felpa 100% in poliammide a tre affinità tintoriali con sottofondo in tessuto sintetico, bordi chiusi. Dotato di sottofondo antiscivolo in Yuta. Materiale ignifugo CLASSE BFL-S1. Caratteristiche tecniche: - Peso totale: gr/mq 1500 - Peso felpa: gr/mq 400 - Altezza felpa: mm. 3,5 - Altezza totale: mm. 5,5 - Solidità colori alla luce: 5 (ISO 105-B02) - Solidità colori all'acqua: >3/4 (ISO 105-E01).	NR	1
TOP ESPOSITORE CM 80X45X38H Top espositore realizzato in pannello di nobilitato ecologico certificato, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18; con bordi Abs in tinta da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. Da fissare con apposita ferramenta ad altri contenitori. Conforme alle norme UNI EN16121/16122	NR	1
CONTENITORE A 2 CASELLE CM 80X45X52H Realizzato in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18; con bordi abs in tinta da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata 40 x 40 x1,5 mm e traversi di collegamento a sezione rettangolare 40 x 20 x 1,5 mm, con saldatura a filo continuo e verniciatura a polveri epossidiche. Dotato di piedini alla base in Abs con regolatore, per una perfetta aderenza a qualsiasi pavimento. Questo permette una ottimale igiene del locale ed evita che la struttura si rovini a contatto dei detergenti per le pulizie. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. Ante apribili a 110° con cerniere in acciaio dotate di sistema per rallentamento e antischiacciamento delle dita. Maniglie lineari a incasso realizzate in materiale plastico. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Combinazioni cromatiche come da cartella colori. Conforme alle norme UNI EN 16121/16122 e UNI EN 9227	NR	1
CONTENITORE A 6 CASELLE CM 120X45X91H Realizzato in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18; con bordi abs in tinta da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata 40 x 40 x1,5 mm e traversi di collegamento a sezione rettangolare 40 x 20 x 1,5 mm, con saldatura a filo continuo e verniciatura a polveri epossidiche. Dotato di piedini alla base in Abs con regolatore, per una perfetta aderenza a qualsiasi pavimento. Questo permette una ottimale igiene del locale ed evita che la struttura si rovini a contatto dei detergenti per le pulizie. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. Ante apribili a 110° con cerniere in acciaio dotate di sistema per rallentamento e antischiacciamento delle dita. Maniglie lineari a incasso realizzate in materiale plastico. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Combinazioni cromatiche come da cartella colori. Conforme alle norme UNI EN 16121/16122 e UNI EN 9227	NR	1
PIANO PRIMO		
SALA INSEGNANTI		
PANNELLO IN BETULLA A PARETE FORATO CM 120X156H Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Pannello con sistema di fori per appendere vari accessori. Completo di sistema per il fissaggio a parete. Conforme alla UNI EN 14434:2023	NR	2

APPENDINO PUNTO&VIRGOLA IN LEGNO CON GANCIO Appendino con parte circolare in multistrati di betulla Ø 66 mm e spessore mm 15, con bordi arrotondati raggio mm 2. Distanziatore in legno massello di 30 mm e Ø 20 mm, il tutto tinto (come da cartella colori) e verniciato al naturale. Gancio metallico con dimensioni mm 70x25x3 verniciato a polveri epossidiche di colore grigio. Ral 9006. Compreso il sistema di fissaggio a parete.	NR	16
CONTENITORE 3 CASELLE 3 ANTINE APERTURA A SX E 3 CASELLE CM 120X45X168H Contenitore con tre caselle, tre ante ad apertura a sinistra e tre caselle. All'interno, un ripiano per vano e dotato di 2 appendini in plastica superiori, realizzato in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 18; con bordi abs in tinta da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Telaio di base metallico su piedi a sezione quadrata 40 x 40 x 1,5 mm e traversi di collegamento a sezione rettangolare 40 x 20 x 1,5 mm, con saldatura a filo continuo e verniciatura a polveri epossidiche. Dotato di piedini alla base in Abs con regolatore, per una perfetta aderenza a qualsiasi pavimento. Questo permette una ottimale igiene del locale ed evita che la struttura si rovini a contatto dei detergenti per le pulizie. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. Ante apribili a 110° con cerniere in acciaio dotate di sistema per rallentamento e antischiacciamento delle dita. Maniglie lineari a incasso realizzate in materiale plastico. Tutte le ante sono dotate di serratura con chiave pieghevole cifrata. Combinazioni cromatiche come da cartella colori. Conforme alle norme UNI EN 16121/16122 e UNI EN 9227.	NR	5
PANNELLO IN BETULLA A PARETE FORATO CM 100X156H Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Pannello con sistema di fori per appendere vari accessori. Completo di sistema per il fissaggio a parete. Conforme alla UNI EN 14434:2023	NR	1
SCRITTOIO IN BETULLA PER PANNELLO A PARETE CM 100X43X25H Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotato di sistema per fissaggio al pannello forato.	NR	1
RIPIANO IN BETULLA PER PANNELLO A PARETE CM 100X25X15H Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Dotata di sistema per fissaggio al pannello forato.	NR	1

TAVOLO RETTANGOLARE BENCH MOD. OXI_R 70+70 CM 140X145X74H Il piano di lavoro è realizzato con pannello di particelle di legno sp. mm 25 nobilitato in melaminico e bordato perimetralmente in ABS mm 2 in tinta con la superficie. Il basamento metallico è costituito da 2 gambe a ponte e 1 trave longitudinale fissa posizionata al centro di ogni piano. La trave, verniciata in colore NERO o BIANCO, ha una lunghezza fissa ed è realizzata con tubolare metallico di sezione 50x25x2, dotata di fori per il fissaggio al piano, tramite viti a passo metrico. Le gambe a ponte sono realizzate mediante tubolare metallico di sezione rettangolare di mm 50 x 25 sp. 2. Sulla traversa delle gambe, con sez. mm 40x40xsp. 2, ci sono fori e asole per consentire il fissaggio del piano di lavoro e l'aggancio della trave. Tra i piani di lavoro e le gambe metalliche, viene applicato un distanziale di spessore mm.4 realizzato in ABS. Sulle estremità inferiori delle gambe sono inseriti piedini livellatori regolabili in altezza in nylon colore grigio. Le gambe sono verniciate a polveri epossidiche. Conforme alle UNI EN 527-1-2 e UNI ISO 9227:2023	NR	2
SCHERMO FRONTALE IN MELAMINICO PER TAVOLO BENCH CM 140X2,5X38H La versione in melaminico è realizzata con pannelli di particelle di legno sp. mm 25, bordati perimetralmente in ABS mm 2 in tinta con la superficie. Il fissaggio avviene mediante staffe metalliche sempre del colore nero	NR	2
TOP ACCESS VERSA FLAP DUAL CON 4 PRESE UNEL CON CAVO ALIMENTAZIONE Top access cm. 316x113 colore grigio alluminio completo di 4 prese UNEL, cavo di alimentazione cm. 300	NR	4
SEDIA G-TYPE SCOCCA IN PLASTICA SU RUOTE CM 42-50H Seduta di tipo ergonomico, robusta e confortevole con sedile e schienale anatomico, progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Questa sedia incarna design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, garantisce la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze in ambito educational. La monoscocca è stampata in materiale plastico di prima scelta. La struttura è costituita da una base girevole in nylon di colore nero, la base è dotata di 5 razze con doppie ruote piroettanti. La base è sormontata da una colonna dotata di sistema di elevazione/regolazione a gas con leva di comando collocata nella parte inferiore della seduta. Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata. Conforme alla UNI EN 1729-1-2	NR	8
TAVOLO RIUNIONE MOD. 5TH ELEMENT GAMBE A PONTE CM 160X125X73H I piani di lavoro sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di Formaldeide) e bordati perimetralmente in ABS mm 2 in tinta con la superficie. Le gambe a ponte "TERMINALI" sono realizzate in tubolare di acciaio trafilato a sezione trapezoidale, sp. mm 2 verniciate a polveri epossidiche. Sono dotate alle due estremità inferiori di puntali in Nylon stampato con alloggiato il piedino livellatore. Nella parte trasversale superiore sono predisposte per il fissaggio delle travi portanti. Nella parte trasversale superiore di sezione rettangolare 100 x 50 x sp 2 mm sono predisposte per il fissaggio delle travi portanti. Le travi portanti sono realizzate in tubolare di acciaio trafilato a sezione rettangolare 50 x 15 x sp 1,5 mm, verniciate a polveri epossidiche nei colori: NERO (OPACO), BIANCO. Alle estremità sono dotate di piastre in acciaio stampato per il collegamento al traverso superiore delle gambe e per il fissaggio dei piani di lavoro. Sono fornite complete di carter in ABS stampato atti a mascherare le viti di accoppiamento gamba/trave. Conforme alle UNI EN 527-1-2 e UNI ISO 9227:2023	NR	1

TAVOLO RIUNIONE AGGIUNTIVO MOD. 5TH ELEMENT CM 160X125X73H I piani di lavoro sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di Formaldeide) e bordati perimetralmente in ABS mm 2 in tinta con la superficie. Le gambe a ponte "CENTRALI" sono realizzate in tubolare di acciaio trafilato a sezione quadrata 50 x50 x sp. 2 mm verniciate a polveri epossidiche. Sono dotate alle due estremità inferiori di puntali in Nylon stampato con alloggiato il piedino livellatore. Nella parte trasversale superiore di sezione rettangolare 100 x 50 x sp 2 mm sono predisposte per il fissaggio delle travi portanti. Le gambe centrali possono essere completate con una pannellatura (OPTIONAL) in lamiera di acciaio sp mm 1 con un lato fisso ed un lato ispezionabile uso " WIRE MANAGER" per il contenimento di cablaggi e relative apparecchiature ed eccedenze. Le travi portanti sono realizzate in tubolare di acciaio trafilato a sezione rettangolare 50 x 15 x sp 1,5 mm, verniciate a polveri epossidiche nei colori: NERO (OPACO), BIANCO. Alle estremità sono dotate di piastre in acciaio stampato per il collegamento al traverso superiore delle gambe e per il fissaggio dei piani di lavoro. Sono fornite complete di carter in ABS stampato atti a mascherare le viti di accoppiamento gamba/trave. Conforme alle UNI EN 527-1-2 e UNI ISO 9227:2023	NR	1
KIT WIRE-MANAGER PER GAMBA A PONTE INTERMEDIA MOD. 5TH ELEMENT PROF. CM 125 Pannellatura in lamiera di acciaio sp mm 1 con un lato fisso ed un lato ispezionabile uso " WIRE MANAGER " per il contenimento di cablaggi e relative apparecchiature ed eccedenze.	NR	1
SEDIA G-TYPE SCOCCA IN PLASTICA SU 4 GAMBE CM 46H Seduta di tipo ergonomico, robusta e confortevole con sedile e schienale anatomico, progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Questa sedia incarna design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, garantisce la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze in ambito educational La monoscocca è stampata in materiale plastico di prima scelta. La struttura a 4 gambe è realizzata in tubo di acciaio da mm 18 di diametro ad altissima resistenza, la finitura è ottenuta con verniciatura a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. La struttura è dotata, alla base delle gambe, di piedini antiscivolo, snodati e orientabili per un perfetto adattamento ad ogni tipologia di pavimento. Nella parte inferiore del telaio, sottoscocca, sono collocati degli appositi gommini che consentono di non danneggiare la scocca nel momento in cui le sedie vengono impilate. Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata. Conforme alla UNI EN 1729-1-2 e UNI EN 9227	NR	16
CONTENITORE BASSO 2 ANTE CON SERRATURA CM 90X46X81,5H Struttura costituita da: base, cappello, due fianchi, schiena (da sp. mm 18 inserita in fresata) e ripiani. È realizzata con pannelli di particelle legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico. Sulla base sono inseriti piedini regolabili in altezza in nylon nero, con campo di regolazione di mm 15. Ripiani realizzati con pannelli di particelle legno sp. mm 25 nobilitato in melaminico, rifiniti perimetralmente con bordo ABS sp. mm 0,45 in tinta con la superficie. Sono dotati di ferramenta a scomparsa, posizionabili in altezza con passo di 32mm. I frontali e le ante sono realizzati con pannello di particelle di legno sp. mm 18 nobilitato melaminico. I bordi perimetrali sono in ABS mm 2 in tinta con la superficie. Le cerniere sono del tipo ad ala metallica con apertura a 110°, complete di basi, con regolazione 3D. Le cerniere delle ante legno possono essere accessoriate con kit ammortizzatori, forniti a parte, per una chiusura soft-close. Le ante sono dotate di serratura a paletto. Tutte le ante con serratura hanno il cilindro estraibile e sono fornite con doppia chiave pieghevole antinfortunistica. Per i mobili bassi e medi è consigliato l'uso di top di finitura riportato. Internamente è previsto un ripiano. Conforme alle UNI EN 14073-2-3 e UNI EN 14074	NR	3
TOP DI FINITURA CM 90X47X1,8H Realizzato con pannello di particelle legno sp. mm 18 nobilitato in melaminico, rifinito perimetralmente con bordo ABS mm 2 in tinta con la superficie.	NR	3

CONTENITORE ALTO A GIORNO CON 5 RIPIANI CM 90X44,5X235H Struttura costituita da: base, cappello, due fianchi, schiena (da sp. mm 18 inserita in fresata) e ripiani. È realizzata con pannelli di particelle legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico. Sulla base sono inseriti piedini regolabili in altezza in nylon nero, con campo di regolazione di mm 15. Ripiani realizzati con pannelli di particelle legno sp. mm 25 nobilitato in melaminico, rifiniti perimetralmente con bordo ABS sp. mm 0,45 in tinta con la superficie. Sono dotati di ferramenta a scomparsa, posizionabili in altezza con passo di 32mm. Conforme alle UNI EN 14073-2-3 e UNI EN 14074	NR	1
CONTENITORE ALTO CON 3 RIPIANI E 2 ANTE BASSE CON SERRATURA CM 90X46X235H Struttura costituita da: base, cappello, due fianchi, schiena (da sp. mm 18 inserita in fresata) e ripiani. È realizzata con pannelli di particelle legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico. Sulla base sono inseriti piedini regolabili in altezza in nylon nero, con campo di regolazione di mm 15. Ripiani realizzati con pannelli di particelle legno sp. mm 25 nobilitato in melaminico, rifiniti perimetralmente con bordo ABS sp. mm 0,45 in tinta con la superficie. Sono dotati di ferramenta a scomparsa, posizionabili in altezza con passo di 32mm. I frontali e le ante sono realizzati con pannello di particelle di legno sp. mm 18 nobilitato melaminico. I bordi perimetrali sono in ABS mm 2 in tinta con la superficie. Le cerniere sono del tipo ad ala metallica con apertura a 110°, complete di basi, con regolazione 3D. Le cerniere delle ante legno possono essere accessoriate con kit ammortizzatori, forniti a parte, per una chiusura soft-close. Le ante sono dotate di serratura a paletto. Tutte le ante con serratura hanno il cilindro estraibile e sono fornite con doppia chiave pieghevole antinfortunistica. Internamente sono previsti due ripiani. Conforme alle UNI EN 14073-2-3 e UNI EN 14074	NR	2
CONSOLLE SCHIENALE CM 120X60X75H Struttura del tavolo realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato, a bassa emissione di formaldeide classe E1, di spessore mm 25; con bordi Abs in tinta da mm 2 su tutti i lati con raggio di curvatura mm 2. Gli assemblaggi sono realizzati a mezzo di sistema meccanico di bussole e tiranti eccentrici che garantiscono la massima tenuta a fronte di un semplice disassemblaggio in caso di manutenzione e/o sostituzione. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Alla base sono inseriti dei piedini in Abs.	NR	2
BUKSOFA' BASE IN LEGNO CM 60X60X28,5H Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stonato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Alla base sono inseriti dei piedini in Abs. Dotata di sistema per unione tra le pedane. Conforme alla UNI EN 16139	NR	5
BUKSOFA' CONTENITORE IN LEGNO CM 60X60X28,5H Con divisorie superiori. Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stonato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Alla base sono inseriti dei piedini in Abs. Dotata di sistema per unione tra le pedane. Conforme alla UNI EN 16139	NR	1

CUSCINO SCHIENALE PER BUKSOFA' CM 60X15/10X27,5H CL1IM L'interno è realizzato con imbottitura in poliuretano espanso ignifugo con densità di 40 Kg/mc, il rivestimento è realizzato in tessuto accoppiato con poliuretano (PU), materiale privo di PVC. Tessuto ignifugo classe 1IM. Ove previsto, il rivestimento è completamente sfoderabile. Il rivestimento è lavabile ed igienizzabile in superficie con spugna e detergenti non abrasivi, non necessita di asciugature meccaniche e lavaggi in lavatrice. Se necessario è consigliato un lavaggio a mano o in lavatrice a 30°. Il tessuto è impermeabile, morbido al tatto e resistente. Il modello è provvisto di bilancio materico che evidenzia le caratteristiche ambientali dei materiali utilizzati per la fabbricazione dell'arredo e la destinazione finale dei relativi componenti (Ecoprogettazione). Conforme alla emissione di composti organici volatili con metodo ANSI/BIFMA M7.1 Standard Test Method For Determining VOC Emission From Office Furniture Systems, Components and Seating. Conformità del materiale per rivestimento secondo 14184-1:2011 Textiles - Determination of Formaldehyde - Part 1: Free and hydrolized Formaldehyde (Water extraction Method) EN ISO 14362-1:2017 Determination of certain Aromatic Amines derived from azo colorants EN 16711-2:2015 Determination of metals extracted by acidic artificial perspiration solution. Il materiale di imbottitura è certificato OEKO-TEX® STANDARD 100 n°062694.O e CertiPUR C-IT-0720-126-0451. Omologato in Classe 1IM ai sensi del Decreto del Ministero dell'Interno 16.07.2014: ciò significa che non solo il rivestimento esterno, ma l'intero manufatto è ignifugo classe 1IM di reazione al fuoco.	NR	5
CUSCINO PER BUKSOFA' CM 60X60X10H CL1IM L'interno è realizzato con imbottitura in poliuretano espanso ignifugo con densità di 40 Kg/mc, il rivestimento è realizzato in tessuto accoppiato con poliuretano (PU), materiale privo di PVC. Tessuto ignifugo classe 1IM. Ove previsto, il rivestimento è completamente sfoderabile. Il rivestimento è lavabile ed igienizzabile in superficie con spugna e detergenti non abrasivi, non necessita di asciugature meccaniche e lavaggi in lavatrice. Se necessario è consigliato un lavaggio a mano o in lavatrice a 30°. Il tessuto è impermeabile, morbido al tatto e resistente. Il modello è provvisto di bilancio materico che evidenzia le caratteristiche ambientali dei materiali utilizzati per la fabbricazione dell'arredo e la destinazione finale dei relativi componenti (Ecoprogettazione). Conforme alla emissione di composti organici volatili con metodo ANSI/BIFMA M7.1 Standard Test Method For Determining VOC Emission From Office Furniture Systems, Components and Seating. Conformità del materiale per rivestimento secondo 14184-1:2011 Textiles - Determination of Formaldehyde - Part 1: Free and hydrolized Formaldehyde (Water extraction Method) EN ISO 14362-1:2017 Determination of certain Aromatic Amines derived from azo colorants EN 16711-2:2015 Determination of metals extracted by acidic artificial perspiration solution. Il materiale di imbottitura è certificato OEKO-TEX® STANDARD 100 n°062694.O e CertiPUR C-IT-0720-126-0451. Omologato in Classe 1IM ai sensi del Decreto del Ministero dell'Interno 16.07.2014: ciò significa che non solo il rivestimento esterno, ma l'intero manufatto è ignifugo classe 1IM di reazione al fuoco.	NR	5
BIBLIOTECA		

POUF TONDO MOD. MANTRA CM Ø 40X45H OMOLOGATO CL1IM Struttura in legno multistrato pressato. L'interno è realizzato con imbottitura in poliuretano espanso ignifugo con densità di 40 Kg/mc, il rivestimento è realizzato in tessuto accoppiato con poliuretano (PU), materiale privo di PVC. Tessuto ignifugo classe 1IM. Ove previsto, il rivestimento è completamente sfoderabile. Il rivestimento è lavabile ed igienizzabile in superfice con spugna e detergenti non abrasivi, non necessita di asciugature meccaniche e lavaggi in lavatrice. Se necessario è consigliato un lavaggio a mano o in lavatrice a 30°. Il tessuto è impermeabile, morbido al tatto e resistente. Il modello è provvisto di bilancio materico che evidenzia le caratteristiche ambientali dei materiali utilizzati per la fabbricazione dell'arredo e la destinazione finale dei relativi componenti (Ecoprogettazione). Conforme alla emissione di composti organici volatili con metodo ANSI/BIFMA M7.1 Standard Test Method For Determining VOC Emission From Office Furniture Systems, Components and Seating. Conformità del materiale per rivestimento secondo 14184-1:2011 Textiles - Determination of Formaldehyde - Part 1: Free and hydrolized Formaldehyde (Water extraction Method) EN ISO 14362-1:2017 Determination of certain Aromatic Amines derived from azo colorants EN 16711-2:2015 Determination of metals extracted by acidic artificial perspiration solution. Il materiale di imbottitura è certificato OEKO-TEX® STANDARD 100 n°062694.O e CertiPUR C-IT-0720-126-0451. Omologato in Classe 1IM ai sensi del Decreto del Ministero dell'Interno 16.07.2014: ciò significa che non solo il rivestimento esterno, ma l'intero manufatto è ignifugo classe 1IM di reazione al fuoco.	NR	5
POUF TONDO MOD. MANTRA CM Ø 70X45H OMOLOGATO CL1IM Struttura in legno multistrato pressato. L'interno è realizzato con imbottitura in poliuretano espanso ignifugo con densità di 40 Kg/mc, il rivestimento è realizzato in tessuto accoppiato con poliuretano (PU), materiale privo di PVC. Tessuto ignifugo classe 1IM. Ove previsto, il rivestimento è completamente sfoderabile. Il rivestimento è lavabile ed igienizzabile in superfice con spugna e detergenti non abrasivi, non necessita di asciugature meccaniche e lavaggi in lavatrice. Se necessario è consigliato un lavaggio a mano o in lavatrice a 30°. Il tessuto è impermeabile, morbido al tatto e resistente. Il modello è provvisto di bilancio materico che evidenzia le caratteristiche ambientali dei materiali utilizzati per la fabbricazione dell'arredo e la destinazione finale dei relativi componenti (Ecoprogettazione). Conforme alla emissione di composti organici volatili con metodo ANSI/BIFMA M7.1 Standard Test Method For Determining VOC Emission From Office Furniture Systems, Components and Seating. Conformità del materiale per rivestimento secondo 14184-1:2011 Textiles - Determination of Formaldehyde - Part 1: Free and hydrolized Formaldehyde (Water extraction Method) EN ISO 14362-1:2017 Determination of certain Aromatic Amines derived from azo colorants EN 16711-2:2015 Determination of metals extracted by acidic artificial perspiration solution. Il materiale di imbottitura è certificato OEKO-TEX® STANDARD 100 n°062694.O e CertiPUR C-IT-0720-126-0451. Omologato in Classe 1IM ai sensi del Decreto del Ministero dell'Interno 16.07.2014: ciò significa che non solo il rivestimento esterno, ma l'intero manufatto è ignifugo classe 1IM di reazione al fuoco.	NR	2

TAVOLO ROTONDO DIAM. CM 100X70H Elementi semplici per combinazioni complesse. I tavoli educational sono parti di configurazioni variabili e dinamiche. Dimensioni e geometrie dei componenti del sistema sono coordinati per consentire l'accostamento anche di elementi di forme diverse. Postazioni individuali compongono tavoli per piccoli e grandi gruppi, per riunioni e lavoro cooperativo. La gamma di colori per strutture metalliche e piani è coordinata con quella del sistema dei contenitori. Il piano del tavolo è realizzato in pannelli di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide da mm 25 di spessore, i bordi sono realizzati in abs da mm 2 di spessore, in tinta con la struttura e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente. La struttura metallica è costituita da 4 montanti in tubo di acciaio con diametro mm 40x1,5 di spessore, collegati sotto il piano con traverse a sezione rettangolare da mm 40x20x 1,5 di spessore. Tutte le saldature sono a filo continuo, la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Il fissaggio tra il piano di lavoro e la struttura, avviene tramite viti ad ala larga passanti su piastrine in lamiera stampata saldate alla struttura a contatto con il piano. Alla base delle quattro gambe, sono collocati dei puntali inestraibili in robusto materiale plastico antisdrucchiolo. Conforme alla norma UNI EN ISO 12460-3 emissione di formaldeide dei pannelli finiti in legno (piano del tavolo) Conforme alla norma UNI EN ISO 16000-9 emissione di composti organici volatili dei Materiali/componenti/semilavorati Conforme alla norma UNI EN 1729-1-2 Conforme alla norma UNI EN ISO 9227	NR	2
SEDIA G-TYPE SCOCCA IN PLASTICA SU 4 GAMBE CM 42H Seduta di tipo ergonomico, robusta e confortevole con sedile e schienale anatomico, progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Questa sedia incarna design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, garantisce la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze in ambito educational. La monoscocca è stampata in materiale plastico di prima scelta. La struttura a 4 gambe è realizzata in tubo di acciaio da mm 18 di diametro ad altissima resistenza, la finitura è ottenuta con verniciatura a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. La struttura è dotata, alla base delle gambe, di piedini antiscivolo, snodati e orientabili per un perfetto adattamento ad ogni tipologia di pavimento. Nella parte inferiore del telaio, sottoscocca, sono collocati degli appositi gommini che consentono di non danneggiare la scocca nel momento in cui le sedie vengono impilate. Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata. Conforme alla UNI EN 1729-1-2 e UNI EN 9227	NR	8
TAPPETO IN TRETTFORD CIRCOLARE DIAM.200 Composta da pelo di capra all'80% e lana al 20%. Il pelo di capra e lana vengono lavati accuratamente e tinti con colori ecologici. Una volta sottoposti ad un processo di miscelazione e cardatura il vello viene ancorato ad un supporto di juta preriscaldato per un migliore fissaggio. Il pelo di capra deriva da animali di prima scelta originari della Mongolia. La lana è prodotta dalle pecore Cheviot di origine europea. La juta, coltivata in Pakistan è severamente controllata al fine di accertarne la totale assenza di elementi tossici o pesticidi. La Moquette treford oltre ad essere completamente naturale, migliora il clima dei locali, essendo in grado di assorbire fino al 30% d'acqua, è sfruttabile termicamente per un risparmio energetico. Questo tipo di moquette rilascia il 50% in meno di polvere nell'ambiente rispetto ad un tappeto tradizionale.	NR	1

SEDIA G-TYPE SCOCCA IN PLASTICA SU 4 GAMBE CM 46H Seduta di tipo ergonomico, robusta e confortevole con sedile e schienale anatomico, progettata per rispettare le proporzioni del corpo del bambino e adulto. Questa sedia incarna design, innovazione, tecnologia e prestazioni, si adatta alle esigenze naturali e favorisce una buona postura. La leggerezza, la particolare finitura superficiale, garantisce la maggiore durabilità e la vasta gamma di colori ne fanno una soluzione eccellente per molte diverse esigenze in ambito educational. La monoscocca è stampata in materiale plastico di prima scelta. La struttura a 4 gambe è realizzata in tubo di acciaio da mm 18 di diametro ad altissima resistenza, la finitura è ottenuta con verniciatura a polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. La struttura è dotata, alla base delle gambe, di piedini antiscivolo, snodati e orientabili per un perfetto adattamento ad ogni tipologia di pavimento. Nella parte inferiore del telaio, sottoscocca, sono collocati degli appositi gommini che consentono di non danneggiare la scocca nel momento in cui le sedie vengono impilate. Certificazione "ReMade in Italy" o "Plastica Seconda Vita" con indicazione della percentuale di plastica riciclata. Conforme alla UNI EN 1729-1-2 e UNI EN 9227	NR	12
POLTRONA A SACCO CM.95X90H C/ANTISCIVOLO L'interno è composto da Extir polistirene espandibile a ritardata propagazione di fiamma in forma di perle sferiche di dimensioni medio-grandi HBCD-free. Non contiene CFC o HCFC. Questo materiale viene utilizzato quando per ragioni legislative o di sicurezza, viene richiesto l'uso di un prodotto a ritardata propagazione di fiamma. Prodotto certificato Euroclasse E, in accordo con la norma EN 13163 Annex E. Il rivestimento è realizzato in tessuto accoppiato con poliuretano (PU), materiale privo di PVC. Tessuto ignifugo classe 1IM. Ove previsto, il rivestimento è completamente sfoderabile. Il rivestimento è lavabile ed igienizzabile in superficie con spugna e detergenti non abrasivi, non necessita di asciugature meccaniche e lavaggi in lavatrice. Se necessario è consigliato un lavaggio a mano o in lavatrice a 30°. Il tessuto è impermeabile, morbido al tatto e resistente. Modello provvisto di bilancio materico che evidenzia le caratteristiche ambientali dei materiali utilizzati per la fabbricazione dell'arredo e la destinazione finale dei relativi componenti (Ecoprogettazione). Conforme alla emissione di composti organici volatili con metodo ANSI/BIFMA M7.1 Standard Test Method For Determining VOC Emission From Office Furniture Systems, Components and Seating. Conformità del materiale per rivestimento secondo 14184-1:2011 Textiles - Determination of Formaldehyde - Part 1: Free and hydrolized Formaldehyde (Water extraction Method) EN ISO 14362-1:2017 Determination of certain Aromatic Amines derived from azo colorants EN 16711-2:2015 Determination of metals extracted by acidic artificial perspiration solution.	NR	2
N.2 x Composizione modulare 1 Monofronte L607 P28 H175 con fianchi e top in legno, ripiani inclinati e box espositiva		

SCAFFALE BASE MONOFRONTE "MODULAR" 5 RIPIANI + TOP cm 103X28X175H Scaffale realizzato con montanti in tubolare di acciaio a sezione quadrata di mm 30 x 30 x sp.15/10. Sulla faccia rivolta all'interno dello scaffale è ricavata la cremagliera a doppio foro, con passo mm 25, per l'alloggiamento delle aste reggi-piano. Sono esclusi montanti in lamiera presso piegata o scatolata giuntati tramite viti o rivetti. I montanti devono essere uniti mediante saldatura da profili a "U" in acciaio, che ne rendono la struttura indeformabile alle sollecitazioni anche a pieno carico, consentendo l'inserimento del piano top superiore e inferiore. I fianchi assemblati in un unico pezzo mediante elettro-saldatura a filo continuo permettono di realizzare elementi strutturali con elevata capacità di resistenza alle sollecitazioni e di eliminare il maggior numero di giunzioni a vite. All'estremità superiore i montanti sono forniti di terminali in materiale plastico; nella parte inferiore sono dotati di piedini di livellamento, realizzati in plastica stampata con anima centrale in acciaio filettato, così da agevolarne il corretto posizionamento, anche in presenza di superfici sconnesse. Telaio di controventatura realizzato in tubolare di acciaio a sezione rettangolare di mm 15 x 30 x sp15/10. Sono esclusi telai in lamiera presso piegata o scatolata giuntati tramite viti o rivetti. La giunzione ai fianchi avviene mediante viti e bulloni. Top e ripiano in metallo con bordo rialzato posteriore realizzati in un unico foglio di acciaio piegato laminato a freddo sp.10/10, con nervature di irrigidimento alla flessione. I profili laterali dei piani sono ricavati dallo stesso foglio di lamiera con sistema di piegatura, l'assenza di sponde permette la perfetta complanarità e continuità delle superfici. Per il sostegno del ripiano al montante, sono esclusi piani con sistemi di aggancio saldati o rivettati. Tutti i ripiani sono completi di 4 aste reggi-piano in tondino di acciaio zincato lucido, che svolgono la funzione di appoggio per il ripiano e di fermalibri laterali. Interamente verniciato a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron. Conforme alle UNI EN 16121-16122 e UNI ISO 9227	NR	2
SCAFFALE componibile MONOFRONTE "MODULAR" 5 RIPIANI + TOP cm 100X28X175H Scaffale realizzato con montanti in tubolare di acciaio a sezione quadrata di mm 30 x 30 x sp.15/10. Sulla faccia rivolta all'interno dello scaffale è ricavata la cremagliera a doppio foro, con passo mm 25, per l'alloggiamento delle aste reggi-piano. Sono esclusi montanti in lamiera presso piegata o scatolata giuntati tramite viti o rivetti. I montanti devono essere uniti mediante saldatura da profili a "U" in acciaio, che ne rendono la struttura indeformabile alle sollecitazioni anche a pieno carico, consentendo l'inserimento del piano top superiore e inferiore. I fianchi assemblati in un unico pezzo mediante elettro-saldatura a filo continuo permettono di realizzare elementi strutturali con elevata capacità di resistenza alle sollecitazioni e di eliminare il maggior numero di giunzioni a vite. All'estremità superiore i montanti sono forniti di terminali in materiale plastico; nella parte inferiore sono dotati di piedini di livellamento, realizzati in plastica stampata con anima centrale in acciaio filettato, così da agevolarne il corretto posizionamento, anche in presenza di superfici sconnesse. Telaio di controventatura realizzato in tubolare di acciaio a sezione rettangolare di mm 15 x 30 x sp15/10. Sono esclusi telai in lamiera presso piegata o scatolata giuntati tramite viti o rivetti. La giunzione ai fianchi avviene mediante viti e bulloni. Top e ripiano in metallo con bordo rialzato posteriore realizzati in un unico foglio di acciaio piegato laminato a freddo sp.10/10, con nervature di irrigidimento alla flessione. I profili laterali dei piani sono ricavati dallo stesso foglio di lamiera con sistema di piegatura, l'assenza di sponde permette la perfetta complanarità e continuità delle superfici. Per il sostegno del ripiano al montante, sono esclusi piani con sistemi di aggancio saldati o rivettati. Tutti i ripiani sono completi di 4 aste reggi-piano in tondino di acciaio zincato lucido, che svolgono la funzione di appoggio per il ripiano e di fermalibri laterali. Interamente verniciato a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron. Conforme alle UNI EN 16121-16122 e UNI ISO 9227	NR	10

BOX ESPOSITIVO "MODULAR" PER RIPIANI P=250 CM 34,5X30X34,5H Le dimensioni sono la caratteristica principale di questo accessorio, perché consentono di introdurre e conservare fino a due annate di riviste in posizione longitudinale rispetto al ripiano, agevolandone la consultazione. Fronte apribile. Particolare attenzione è stata posta sulle finiture atte ad attutire il rumore durante la movimentazione del frontale. Costruito in acciaio, piegato e laminato a freddo sp. 10/10, interamente verniciato a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron per garantirne l'inalterabilità nel tempo, un'ottima resistenza meccanica e alla graffiatura, un'altissima resistenza alla luce ed evitare il trattenersi dello sporco, pur mantenendo una ruvidità superficiale calibrata appositamente per evitare lo scivolamento dei documenti. Disponibile con frontale in lamiera forata e in plexiglas trasparente. La lavorazione a piega nella parte inferiore permette di esporre al pubblico la tipologia di rivista o quotidiano archiviata al suo interno. Il frontale in plexiglas permette di identificare all'interno del box le riviste archiviate senza necessariamente aprirlo. Tutti i frontali sono dotati di cover antiriflesso trasparente per proteggere il materiale esposto.	NR	12
TOP IN LEGNO PER SCAFFALE MODULAR SQUARE MONOFRONTE P=280MM AL ML Rivestimento realizzato in pannello di particelle nobilitato sp. 18 mm, certificato FSC a bassa emissione di formaldeide Classe E1, con ottima resistenza meccanica, alla graffiatura e alle macchie. Bordi perimetrali realizzati in abs da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente.	NR	6
TOP IN LEGNO PER SCAFFALE MODULAR SQUARE MONOFRONTE P=280MM AL ML Rivestimento realizzato in pannello di particelle nobilitato sp. 18 mm, certificato FSC a bassa emissione di formaldeide Classe E1, con ottima resistenza meccanica, alla graffiatura e alle macchie. Bordi perimetrali realizzati in abs da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente.	NR	6
PANNELLO LATERALE IN LEGNO MONOFRONTE PER SCAFFALE 'MODULAR SQUARE' P=250MM H=1750MM Rivestimento realizzato in pannello di particelle nobilitato sp. 18 mm, certificato FSC a bassa emissione di formaldeide Classe E1, con ottima resistenza meccanica, alla graffiatura e alle macchie. Bordi perimetrali realizzati in abs da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente.	NR	4
KIT FERRAMENTA PER PANNELLO LATERALE MINORE H=200CM LEGNO MODULAR SQUARE Sistema di fissaggio con profilo in lamiera di acciaio zincata e laminata a freddo dello sp 15/10. Questo sistema permette un ottimale ancoraggio agli scaffali, ma gli operatori possono rimuovere i pannelli, per poter attrezzare il fianco con piani inclinati, espositori per CD/DVD/BD.	NR	4
ZOCCOLO FRONTALE IN METALLO 'MODULAR SQUARE' L=1000MM Sono realizzati in acciaio laminato a freddo sp. 10/10, con nervature di irrigidimento, installabili anche successivamente su ogni ripiano. Interamente verniciati a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron: questo non solo garantisce un'ottima resistenza meccanica e alla graffiatura e un'altissima resistenza alla luce, ma anche evita il trattenersi dello sporco.	NR	12
N.2 x Composizione Modular 2 Monofronte L407 P28 H175 con fianchi e top in legno, ripiani inclinati e box espositiva		

SCAFFALE BASE MONOFRONTE "MODULAR" 5 RIPIANI + TOP cm 103X28X175H Scaffale realizzato con montanti in tubolare di acciaio a sezione quadrata di mm 30 x 30 x sp.15/10. Sulla faccia rivolta all'interno dello scaffale è ricavata la cremagliera a doppio foro, con passo mm 25, per l'alloggiamento delle aste reggi-piano. Sono esclusi montanti in lamiera presso piegata o scatolata giuntati tramite viti o rivetti. I montanti devono essere uniti mediante saldatura da profili a "U" in acciaio, che ne rendono la struttura indeformabile alle sollecitazioni anche a pieno carico, consentendo l'inserimento del piano top superiore e inferiore. I fianchi assemblati in un unico pezzo mediante elettro-saldatura a filo continuo permettono di realizzare elementi strutturali con elevata capacità di resistenza alle sollecitazioni e di eliminare il maggior numero di giunzioni a vite. All'estremità superiore i montanti sono forniti di terminali in materiale plastico; nella parte inferiore sono dotati di piedini di livellamento, realizzati in plastica stampata con anima centrale in acciaio filettato, così da agevolarne il corretto posizionamento, anche in presenza di superfici sconnesse. Telaio di controventatura realizzato in tubolare di acciaio a sezione rettangolare di mm 15 x 30 x sp15/10. Sono esclusi telai in lamiera presso piegata o scatolata giuntati tramite viti o rivetti. La giunzione ai fianchi avviene mediante viti e bulloni. Top e ripiano in metallo con bordo rialzato posteriore realizzati in un unico foglio di acciaio piegato laminato a freddo sp.10/10, con nervature di irrigidimento alla flessione. I profili laterali dei piani sono ricavati dallo stesso foglio di lamiera con sistema di piegatura, l'assenza di sponde permette la perfetta complanarità e continuità delle superfici. Per il sostegno del ripiano al montante, sono esclusi piani con sistemi di aggancio saldati o rivettati. Tutti i ripiani sono completi di 4 aste reggi-piano in tondino di acciaio zincato lucido, che svolgono la funzione di appoggio per il ripiano e di fermalibri laterali. Interamente verniciato a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron. Conforme alle UNI EN 16121-16122 e UNI ISO 9227	NR	2
SCAFFALE componibile MONOFRONTE "MODULAR" 5 RIPIANI + TOP cm 100X28X175H Scaffale realizzato con montanti in tubolare di acciaio a sezione quadrata di mm 30 x 30 x sp.15/10. Sulla faccia rivolta all'interno dello scaffale è ricavata la cremagliera a doppio foro, con passo mm 25, per l'alloggiamento delle aste reggi-piano. Sono esclusi montanti in lamiera presso piegata o scatolata giuntati tramite viti o rivetti. I montanti devono essere uniti mediante saldatura da profili a "U" in acciaio, che ne rendono la struttura indeformabile alle sollecitazioni anche a pieno carico, consentendo l'inserimento del piano top superiore e inferiore. I fianchi assemblati in un unico pezzo mediante elettro-saldatura a filo continuo permettono di realizzare elementi strutturali con elevata capacità di resistenza alle sollecitazioni e di eliminare il maggior numero di giunzioni a vite. All'estremità superiore i montanti sono forniti di terminali in materiale plastico; nella parte inferiore sono dotati di piedini di livellamento, realizzati in plastica stampata con anima centrale in acciaio filettato, così da agevolarne il corretto posizionamento, anche in presenza di superfici sconnesse. Telaio di controventatura realizzato in tubolare di acciaio a sezione rettangolare di mm 15 x 30 x sp15/10. Sono esclusi telai in lamiera presso piegata o scatolata giuntati tramite viti o rivetti. La giunzione ai fianchi avviene mediante viti e bulloni. Top e ripiano in metallo con bordo rialzato posteriore realizzati in un unico foglio di acciaio piegato laminato a freddo sp.10/10, con nervature di irrigidimento alla flessione. I profili laterali dei piani sono ricavati dallo stesso foglio di lamiera con sistema di piegatura, l'assenza di sponde permette la perfetta complanarità e continuità delle superfici. Per il sostegno del ripiano al montante, sono esclusi piani con sistemi di aggancio saldati o rivettati. Tutti i ripiani sono completi di 4 aste reggi-piano in tondino di acciaio zincato lucido, che svolgono la funzione di appoggio per il ripiano e di fermalibri laterali. Interamente verniciato a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron. Conforme alle UNI EN 16121-16122 e UNI ISO 9227	NR	6

BOX ESPOSITIVO "MODULAR" PER RIPIANI P=250 CM 34,5X30X34,5H Le dimensioni sono la caratteristica principale di questo accessorio, perché consentono di introdurre e conservare fino a due annate di riviste in posizione longitudinale rispetto al ripiano, agevolandone la consultazione. Fronte apribile. Particolare attenzione è stata posta sulle finiture atte ad attutire il rumore durante la movimentazione del frontale. Costruito in acciaio, piegato e laminato a freddo sp. 10/10, interamente verniciato a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron per garantirne l'inalterabilità nel tempo, un'ottima resistenza meccanica e alla graffiatura, un'altissima resistenza alla luce ed evitare il trattenersi dello sporco, pur mantenendo una ruvidità superficiale calibrata appositamente per evitare lo scivolamento dei documenti. Disponibile con frontale in lamiera forata e in plexiglas trasparente. La lavorazione a piega nella parte inferiore permette di esporre al pubblico la tipologia di rivista o quotidiano archiviata al suo interno. Il frontale in plexiglas permette di identificare all'interno del box le riviste archiviate senza necessariamente aprirlo. Tutti i frontali sono dotati di cover antiriflesso trasparente per proteggere il materiale esposto.	NR	8
TOP IN LEGNO PER SCAFFALE MODULAR SQUARE MONOFRONTE P=280MM AL ML Rivestimento realizzato in pannello di particelle nobilitato sp. 18 mm, certificato FSC a bassa emissione di formaldeide Classe E1, con ottima resistenza meccanica, alla graffiatura e alle macchie. Bordi perimetrali realizzati in abs da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente.	NR	4
TOP IN LEGNO PER SCAFFALE MODULAR SQUARE MONOFRONTE P=280MM AL ML Rivestimento realizzato in pannello di particelle nobilitato sp. 18 mm, certificato FSC a bassa emissione di formaldeide Classe E1, con ottima resistenza meccanica, alla graffiatura e alle macchie. Bordi perimetrali realizzati in abs da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente.	NR	4
PANNELLO LATERALE IN LEGNO MONOFRONTE PER SCAFFALE 'MODULAR SQUARE' P=250MM H=1750MM Rivestimento realizzato in pannello di particelle nobilitato sp. 18 mm, certificato FSC a bassa emissione di formaldeide Classe E1, con ottima resistenza meccanica, alla graffiatura e alle macchie. Bordi perimetrali realizzati in abs da mm 2 di spessore e arrotondati nel rispetto della normativa di sicurezza vigente.	NR	4
KIT FERRAMENTA PER PANNELLO LATERALE MINORE H=200CM LEGNO MODULAR SQUARE Sistema di fissaggio con profilo in lamiera di acciaio zincata e laminata a freddo dello sp 15/10. Questo sistema permette un ottimale ancoraggio agli scaffali, ma gli operatori possono rimuovere i pannelli, per poter attrezzare il fianco con piani inclinati, espositori per CD/DVD/BD.	NR	4
ZOCOLO FRONTALE IN METALLO 'MODULAR SQUARE' L=1000MM Sono realizzati in acciaio laminato a freddo sp. 10/10, con nervature di irrigidimento, installabili anche successivamente su ogni ripiano. Interamente verniciati a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron: questo non solo garantisce un'ottima resistenza meccanica e alla graffiatura e un'altissima resistenza alla luce, ma anche evita il trattenersi dello sporco.	NR	8
N.2x Composizione Modular 3 Bifronte L203 P53 H150 su ruote con accessori		

SCAFFALE BASE BIFRONTTE "MODULAR" 4+4 RIPIANI + TOP cm 103X53X150H Scaffale realizzato con montanti in tubolare di acciaio a sezione quadrata di mm 30 x 30 x sp.15/10. Sulla faccia rivolta all'interno dello scaffale è ricavata la cremagliera a doppio foro, con passo mm 25, per l'alloggiamento delle aste reggi-piano. Sono esclusi montanti in lamiera presso piegata o scatolata giuntati tramite viti o rivetti. I montanti devono essere uniti mediante saldatura da profili a "U" in acciaio, che ne rendono la struttura indeformabile alle sollecitazioni anche a pieno carico, consentendo l'inserimento del piano top superiore e inferiore. I fianchi assemblati in un unico pezzo mediante elettro-saldatura a filo continuo permettono di realizzare elementi strutturali con elevata capacità di resistenza alle sollecitazioni e di eliminare il maggior numero di giunzioni a vite. All'estremità superiore i montanti sono forniti di terminali in materiale plastico; nella parte inferiore sono dotati di piedini di livellamento, realizzati in plastica stampata con anima centrale in acciaio filettato, così da agevolarne il corretto posizionamento, anche in presenza di superfici sconnesse. Telaio di controventatura realizzato in tubolare di acciaio a sezione rettangolare di mm 15 x 30 x sp15/10. Sono esclusi telai in lamiera presso piegata o scatolata giuntati tramite viti o rivetti. La giunzione ai fianchi avviene mediante viti e bulloni. Top e ripiano in metallo con bordo rialzato posteriore realizzati in un unico foglio di acciaio piegato laminato a freddo sp.10/10, con nervature di irrigidimento alla flessione. I profili laterali dei piani sono ricavati dallo stesso foglio di lamiera con sistema di piegatura, l'assenza di sponde permette la perfetta complanarità e continuità delle superfici. Per il sostegno del ripiano al montante, sono esclusi piani con sistemi di aggancio saldati o rivettati. Tutti i ripiani sono completi di 4 aste reggi-piano in tondino di acciaio zincato lucido, che svolgono la funzione di appoggio per il ripiano e di fermalibri laterali. Interamente verniciato a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron. Conforme alle UNI EN 16121-16122 e UNI ISO 9227	NR	2
SCAFFALE componibile BIFRONTTE "MODULAR" 4+4 RIPIANI + TOP cm 100X53X150H Scaffale realizzato con montanti in tubolare di acciaio a sezione quadrata di mm 30 x 30 x sp.15/10. Sulla faccia rivolta all'interno dello scaffale è ricavata la cremagliera a doppio foro, con passo mm 25, per l'alloggiamento delle aste reggi-piano. Sono esclusi montanti in lamiera presso piegata o scatolata giuntati tramite viti o rivetti. I montanti devono essere uniti mediante saldatura da profili a "U" in acciaio, che ne rendono la struttura indeformabile alle sollecitazioni anche a pieno carico, consentendo l'inserimento del piano top superiore e inferiore. I fianchi assemblati in un unico pezzo mediante elettro-saldatura a filo continuo permettono di realizzare elementi strutturali con elevata capacità di resistenza alle sollecitazioni e di eliminare il maggior numero di giunzioni a vite. All'estremità superiore i montanti sono forniti di terminali in materiale plastico; nella parte inferiore sono dotati di piedini di livellamento, realizzati in plastica stampata con anima centrale in acciaio filettato, così da agevolarne il corretto posizionamento, anche in presenza di superfici sconnesse. Telaio di controventatura realizzato in tubolare di acciaio a sezione rettangolare di mm 15 x 30 x sp15/10. Sono esclusi telai in lamiera presso piegata o scatolata giuntati tramite viti o rivetti. La giunzione ai fianchi avviene mediante viti e bulloni. Top e ripiano in metallo con bordo rialzato posteriore realizzati in un unico foglio di acciaio piegato laminato a freddo sp.10/10, con nervature di irrigidimento alla flessione. I profili laterali dei piani sono ricavati dallo stesso foglio di lamiera con sistema di piegatura, l'assenza di sponde permette la perfetta complanarità e continuità delle superfici. Per il sostegno del ripiano al montante, sono esclusi piani con sistemi di aggancio saldati o rivettati. Tutti i ripiani sono completi di 4 aste reggi-piano in tondino di acciaio zincato lucido, che svolgono la funzione di appoggio per il ripiano e di fermalibri laterali. Interamente verniciato a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron. Conforme alle UNI EN 16121-16122 e UNI ISO 9227	NR	2

KIT RUOTE CON FRENO C/SUPPORTO V17 PER MONTANTE BIFRONTI RIPIANI 250MM Semplici da applicare, anche successivamente a scaffali già installati con ripiani profondità 250 e 300 mm. Sono necessari due kit di ruote per ogni scaffale base bifronte e uno per elementi bifronti aggiuntivi. La staffa trasversale, oltre a sostenere e rinforzare la struttura dello scaffale, è stata studiata come sistema di antiribaltamento. Staffa realizzata in acciaio laminato a freddo sp. 50/10, con nervature di irrigidimento alla flessione. Interamente verniciata a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron questo non solo garantisce un'ottima resistenza meccanica e alla graffiatura e un'altissima resistenza alla luce, ma anche evita il trattenersi dello sporco. La staffa è dotata di due gruppi di ruote gemellate, con sistema di piroettamento su cuscinetto a doppie sfere; la capacità di portata nominale di ogni singola ruota è di 100 kg, sono indicate per qualsiasi superficie.	NR	6
PIANO INCLINATO A 60° PER FIANCATA BIFRONTI (GAM 8) Realizzato in acciaio, piegato e laminato a freddo sp. 10/10, interamente verniciato a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron per garantirne l'inalterabilità nel tempo, un'ottima resistenza meccanica e alla graffiatura, una altissima resistenza alla luce ed evita il trattenersi dello sporco. Con questo accessorio sarà possibile esporre frontalmente volumi aperti o chiusi, brochure e qualsiasi altra pubblicazione che necessita di una superficie di supporto di grandi dimensioni. Applicabile alle fiancate dello scaffale utilizzando le aste reggipiano, grazie a questo sistema è possibile dare la giusta importanza ai volumi da esporre, regolabile in altezza sfruttando la cremagliera a doppio foro con passo 25 mm presente sui montanti.	NR	2
RIPIANO PER FIANCATE BIFRONTI (GAM 9) Realizzato in acciaio, piegato e laminato a freddo sp. 10/10, interamente verniciato a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron per garantirne l'inalterabilità nel tempo, un'ottima resistenza meccanica e alla graffiatura, una altissima resistenza alla luce ed evita il trattenersi dello sporco. Con questo accessorio sarà possibile esporre, volumi, supporti digitali come CD/DVD/BD ed oggetti di piccole dimensioni. Applicabile alle fiancate dello scaffale utilizzando le aste reggipiano, grazie a questo sistema è possibile dare la giusta importanza ai volumi da esporre, regolabile in altezza sfruttando la cremagliera a doppio foro con passo 25 mm presente sui montanti.	NR	2
N.2 x Composizione Modular 3 Bifronte curva su ruote L250 P52 H110		
SCAFFALE CURVO BASE BIFRONTI R.I.=1000MM R.E.=1530MM 36° H=1100MM C/RIPIANI+TOP Scaffale realizzato con montanti in tubolare di acciaio a sezione quadrata di mm 30 x 30 x sp.15/10. Sulla faccia rivolta all'interno dello scaffale è ricavata la cremagliera a doppio foro, con passo mm 25, per l'alloggiamento delle aste reggi-piano. Sono esclusi montanti in lamiera presso piegata o scatolata giuntati tramite viti o rivetti. I montanti devono essere uniti mediante saldatura da profili a "U" in acciaio, che ne rendono la struttura indeformabile alle sollecitazioni anche a pieno carico, consentendo l'inserimento del piano top superiore e inferiore. I fianchi assemblati in un unico pezzo mediante elettro-saldatura a filo continuo permettono di realizzare elementi strutturali con elevata capacità di resistenza alle sollecitazioni e di eliminare il maggior numero di giunzioni a vite. All'estremità superiore i montanti sono forniti di terminali in materiale plastico; nella parte inferiore sono dotati di piedini di livellamento, realizzati in plastica stampata con anima centrale in acciaio filettato, così da agevolarne il corretto posizionamento, anche in presenza di superfici sconnesse. Telaio di controventatura realizzato in tubolare di acciaio a sezione rettangolare di mm 15 x 30 x sp15/10. Sono esclusi telai in lamiera presso piegata o scatolata giuntati tramite viti o rivetti. La giunzione ai fianchi avviene mediante viti e bulloni. Top e ripiano in metallo con bordo rialzato posteriore realizzati in un unico foglio di acciaio piegato laminato a freddo sp.10/10, con nervature di irrigidimento alla flessione. I profili laterali dei piani sono ricavati dallo stesso foglio di lamiera con sistema di piegatura, l'assenza di sponde permette la perfetta complanarità e continuità delle superfici. Per il sostegno del ripiano al montante, sono esclusi piani con sistemi di aggancio saldati o rivettati. Tutti i ripiani sono completi di 4 aste reggi-piano in tondino di acciaio zincato lucido, che svolgono la funzione di appoggio per il ripiano e di fermalibri laterali. Interamente verniciato a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron. Conforme alle UNI EN 16121-16122 e UNI ISO 9227	NR	2

SCAFFALE CURVO componibile BIFRONTI R.I.=1000MM R.E.=1530MM 36° H=1100MM C/RIPIANI+TOP Scaffale realizzato con montanti in tubolare di acciaio a sezione quadrata di mm 30 x 30 x sp.15/10. Sulla faccia rivolta all'interno dello scaffale è ricavata la cremagliera a doppio foro, con passo mm 25, per l'alloggiamento delle aste reggi-piano. Sono esclusi montanti in lamiera presso piegata o scatolata giuntati tramite viti o rivetti. I montanti devono essere uniti mediante saldatura da profili a "U" in acciaio, che ne rendono la struttura indeformabile alle sollecitazioni anche a pieno carico, consentendo l'inserimento del piano top superiore e inferiore. I fianchi assemblati in un unico pezzo mediante elettro-saldatura a filo continuo permettono di realizzare elementi strutturali con elevata capacità di resistenza alle sollecitazioni e di eliminare il maggior numero di giunzioni a vite. All'estremità superiore i montanti sono forniti di terminali in materiale plastico; nella parte inferiore sono dotati di piedini di livellamento, realizzati in plastica stampata con anima centrale in acciaio filettato, così da agevolarne il corretto posizionamento, anche in presenza di superfici sconnesse. Telaio di controventatura realizzato in tubolare di acciaio a sezione rettangolare di mm 15 x 30 x sp15/10. Sono esclusi telai in lamiera presso piegata o scatolata giuntati tramite viti o rivetti. La giunzione ai fianchi avviene mediante viti e bulloni. Top e ripiano in metallo con bordo rialzato posteriore realizzati in un unico foglio di acciaio piegato laminato a freddo sp.10/10, con nervature di irrigidimento alla flessione. I profili laterali dei piani sono ricavati dallo stesso foglio di lamiera con sistema di piegatura, l'assenza di sponde permette la perfetta complanarità e continuità delle superfici. Per il sostegno del ripiano al montante, sono esclusi piani con sistemi di aggancio saldati o rivettati. Tutti i ripiani sono completi di 4 aste reggi-piano in tondino di acciaio zincato lucido, che svolgono la funzione di appoggio per il ripiano e di fermalibri laterali. Interamente verniciato a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron. Conforme alle UNI EN 16121-16122 e UNI ISO 9227	NR	4
KIT RUOTE PER SCAFFALE CURVO 36° Semplici da applicare, anche successivamente a scaffali già installati con ripiani profondità 250 e 300 mm. Sono necessari due kit di ruote per ogni scaffale base bifronte e uno per elementi bifronti aggiuntivi. La staffa trasversale, oltre a sostenere e rinforzare la struttura dello scaffale, è stata studiata come sistema di antiribaltamento. Staffa realizzati in acciaio laminato a freddo sp. 50/10, con nervature di irrigidimento alla flessione. Interamente verniciata a polveri epossidiche con uno spessore di 60 micron questo non solo garantisce un'ottima resistenza meccanica e alla graffiatura e un'altissima resistenza alla luce, ma anche evita il trattenersi dello sporco. La staffa è dotata di due gruppi di ruote gemellate, con sistema di piroettamento su cuscinetto a doppie sfere; la capacità di portata nominale di ogni singola ruota è di 100 kg, sono indicate per qualsiasi superficie.	NR	4
CONNETTIVO / SPAZIO INFORMALE		
Angolo informale contenitori curvi		

SEDUTA CURVILINEA CON IMBOTTITURA R CM 100-145X45X38H Il telaio di base su piedi, è realizzato in metallo con profilo a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore. Le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi, sono collocati dei puntali inestraiibili in robusto materiale plastico e dotati di regolatore per l'altezza. Internamente al cuscino, a contatto con la base metallica, è collocata una base realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide, da mm 18 di spessore. L'interno del cuscino è realizzato con imbottitura in poliuretano espanso ignifugo con densità di 25 Kg/mc, il rivestimento è realizzato in tessuto accoppiato con poliuretano (PU), materiale privo di PVC. Tessuto ignifugo classe 1IM. Ove previsto, il rivestimento è completamente sfoderabile. Il rivestimento è lavabile ed igienizzabile in superficie con spugna e detersivi non abrasivi, non necessita di asciugature meccaniche e lavaggi in lavatrice. Se necessario è consigliato un lavaggio a mano o in lavatrice a 30°. Il tessuto è impermeabile, morbido al tatto e resistente. Il modello è provvisto di bilancio materico che evidenzia le caratteristiche ambientali dei materiali utilizzati per la fabbricazione dell'arredo e la destinazione finale dei relativi componenti (Ecoprogettazione). Conforme alla emissione di composti organici volatili con metodo ANSI/BIFMA M7.1 Standard Test Method For Determining VOC Emission From Office Furniture Systems, Components and Seating. Conformità del materiale per rivestimento secondo 14184-1:2011 Textiles - Determination of Formaldehyde - Part 1: Free and hydrolyzed Formaldehyde (Water extraction Method) EN ISO 14362-1:2017 Determination of certain Aromatic Amines derived from azo colorants EN 16711-2:2015 Determination of metals extracted by acidic artificial perspiration solution. Il materiale di imbottitura è certificato OEKO-TEX® STANDARD 100 n°062694.O e CertiPUR C-IT-0720-126-0451.Omologato in Classe 1IM ai sensi del Decreto del Ministero dell'Interno 16.07.2014: ciò significa che non solo il rivestimento interno, ma l'intero manufatto è ignifugo classe 1IM di reazione al fuoco.	NR	3
SEDUTA CURVILINEA CON IMBOTTITURA R CM 55-100X45X38H Il telaio di base su piedi, è realizzato in metallo con profilo a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore. Le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi, sono collocati dei puntali inestraiibili in robusto materiale plastico e dotati di regolatore per l'altezza. Internamente al cuscino, a contatto con la base metallica, è collocata una base realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide, da mm 18 di spessore. L'interno del cuscino è realizzato con imbottitura in poliuretano espanso ignifugo con densità di 25 Kg/mc, il rivestimento è realizzato in tessuto accoppiato con poliuretano (PU), materiale privo di PVC. Tessuto ignifugo classe 1IM. Ove previsto, il rivestimento è completamente sfoderabile. Il rivestimento è lavabile ed igienizzabile in superficie con spugna e detersivi non abrasivi, non necessita di asciugature meccaniche e lavaggi in lavatrice. Se necessario è consigliato un lavaggio a mano o in lavatrice a 30°. Il tessuto è impermeabile, morbido al tatto e resistente. Il modello è provvisto di bilancio materico che evidenzia le caratteristiche ambientali dei materiali utilizzati per la fabbricazione dell'arredo e la destinazione finale dei relativi componenti (Ecoprogettazione). Conforme alla emissione di composti organici volatili con metodo ANSI/BIFMA M7.1 Standard Test Method For Determining VOC Emission From Office Furniture Systems, Components and Seating. Conformità del materiale per rivestimento secondo 14184-1:2011 Textiles - Determination of Formaldehyde - Part 1: Free and hydrolyzed Formaldehyde (Water extraction Method) EN ISO 14362-1:2017 Determination of certain Aromatic Amines derived from azo colorants EN 16711-2:2015 Determination of metals extracted by acidic artificial perspiration solution. Il materiale di imbottitura è certificato OEKO-TEX® STANDARD 100 n°062694.O e CertiPUR C-IT-0720-126-0451.Omologato in Classe 1IM ai sensi del Decreto del Ministero dell'Interno 16.07.2014: ciò significa che non solo il rivestimento interno, ma l'intero manufatto è ignifugo classe 1IM di reazione al fuoco.	NR	3

TAPPETO IN TREFORD CIRCOLARE DIAM.200 Composta da pelo di capra all'80% e lana al 20%. Il pelo di capra e lana vengono lavati accuratamente e tinti con colori ecologici. Una volta sottoposti ad un processo di miscelazione e cardatura il vello viene ancorato ad un supporto di juta preriscaldato per un migliore fissaggio. Il pelo di capra deriva da animali di prima scelta originari della Mongolia. La lana è prodotta dalle pecore Cheviot di origine europea. La juta, coltivata in Pakistan è severamente controllata al fine di accertarne la totale assenza di elementi tossici o pesticidi. La Moquette treford oltre ad essere completamente naturale, migliora il clima dei locali, essendo in grado di assorbire fino al 30% d'acqua, è sfruttabile termicamente per un risparmio energetico. Questo tipo di moquette rilascia il 50% in meno di polvere nell'ambiente rispetto ad un tappeto tradizionale.	NR	1
POLTRONA A SACCO CM.95X90H C/ANTISCIVOLO L'interno è composto da Extir polistirene espandibile a ritardata propagazione di fiamma in forma di perle sferiche di dimensioni medio-grandi HBCD-free. Non contiene CFC o HCFC. Questo materiale viene utilizzato quando per ragioni legislative o di sicurezza, viene richiesto l'uso di un prodotto a ritardata propagazione di fiamma. Prodotto certificato Euroclasse E, in accordo con la norma EN 13163 Annex E. Il rivestimento è realizzato in tessuto accoppiato con poliuretano (PU), materiale privo di PVC. Tessuto ignifugo classe 1IM. Ove previsto, il rivestimento è completamente sfoderabile. Il rivestimento è lavabile ed igienizzabile in superficie con spugna e detergenti non abrasivi, non necessita di asciugature meccaniche e lavaggi in lavatrice. Se necessario è consigliato un lavaggio a mano o in lavatrice a 30°. Il tessuto è impermeabile, morbido al tatto e resistente. Modello provvisto di bilancio materico che evidenzia le caratteristiche ambientali dei materiali utilizzati per la fabbricazione dell'arredo e la destinazione finale dei relativi componenti (Ecoprogettazione). Conforme alla emissione di composti organici volatili con metodo ANSI/BIFMA M7.1 Standard Test Method For Determining VOC Emission From Office Furniture Systems, Components and Seating. Conformità del materiale per rivestimento secondo 14184-1:2011 Textiles - Determination of Formaldehyde - Part 1: Free and hydrolized Formaldehyde (Water extraction Method) EN ISO 14362-1:2017 Determination of certain Aromatic Amines derived from azo colorants EN 16711-2:2015 Determination of metals extracted by acidic artificial perspiration solution.	NR	2

POUF RETTANGOLARE CM 120X45X38H Il telaio di base su piedi, è realizzato in metallo con profilo a sezione quadrata da mm 40x40x1,5 di spessore e traversi di collegamento a sezione rettangolare da mm 40x20x1,5 di spessore. Le saldature sono a filo continuo e la verniciatura è ottenuta con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione con passaggio in tunnel termico a 180°. Alla base dei piedi, sono collocati dei puntali inestraiibili in robusto materiale plastico e dotati di regolatore per l'altezza. Internamente al cuscino, a contatto con la base metallica, è collocata una base realizzata in pannello di nobilitato ecologico certificato FSC, in classe E1 di emissione di formaldeide, da mm 18 di spessore. L'interno del cuscino è realizzato con imbottitura in poliuretano espanso ignifugo con densità di 25 Kg/mc, il rivestimento è realizzato in tessuto accoppiato con poliuretano (PU), materiale privo di PVC. Tessuto ignifugo classe 1IM. Ove previsto, il rivestimento è completamente sfoderabile. Il rivestimento è lavabile ed igienizzabile in superficie con spugna e detergenti non abrasivi, non necessita di asciugature meccaniche e lavaggi in lavatrice. Se necessario è consigliato un lavaggio a mano o in lavatrice a 30°. Il tessuto è impermeabile, morbido al tatto e resistente. Il modello è provvisto di bilancio materico che evidenzia le caratteristiche ambientali dei materiali utilizzati per la fabbricazione dell'arredo e la destinazione finale dei relativi componenti (Ecoprogettazione). Conforme alla emissione di composti organici volatili con metodo ANSI/BIFMA M7.1 Standard Test Method For Determining VOC Emission From Office Furniture Systems, Components and Seating. Conformità del materiale per rivestimento secondo 14184-1:2011 Textiles - Determination of Formaldehyde - Part 1: Free and hydrolized Formaldehyde (Water extraction Method) EN ISO 14362-1:2017 Determination of certain Aromatic Amines derived from azo colorants EN 16711-2:2015 Determination of metals extracted by acidic artificial perspiration solution. Il materiale di imbottitura è certificato OEKO-TEX® STANDARD 100 n°062694.O e CertiPUR C-IT-0720-126-0451 Omologato in Classe 1IM ai sensi del Decreto del Ministero dell'Interno 16.07.2014: ciò significa che non solo il rivestimento interno, ma l'intero manufatto è ignifugo classe 1IM di reazione al fuoco.	NR	3
Parete "roku"		
PANNELLO "ROKU" TRAPEZIO A PARETE CM 96X41,6H Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Completo di sistema per il fissaggio a parete.	NR	3
ESPOSITORE "ROKU" ESAGONO A PARETE CM 96X83,1X24H Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Completo di sistema per il fissaggio a parete.	NR	3
PANNELLO "ROKU" ESAGONO A PARETE CM 96X83,1H Struttura costruita con pannelli multistrati di betulla certificato FSC, a bassa emissione di formaldeide classe E1 e bordo a vista stondato. Verniciatura di tutte le parti in legno mediante l'uso di vernice all'acqua atossica corrispondente alla normativa europea EN 71 - 3 (Sicurezza dei giocattoli - Migrazione di certi elementi). Completo di sistema per il fissaggio a parete.	NR	2
CONTENITORE 2 ANTE CM 80X45X129H I mobili contenitori compongono un sistema modulare ricco di elementi flessibili e dinamici. Ogni elemento è accostabile ad altri contenitori per la creazione di angoli o pareti divisorie. Ciascun modello può essere dotato di zoccolo (opzionale), senza modificarne l'altezza complessiva. Il contenitore è dotato di due ante e quattro ripiani interni regolabili. I fianchi, il fondo, le divisioni,	NR	3