

## COMUNE DI NEPI

(Provincia di Viterbo) **SERVIZI SOCIALI TEL. 0761/5581325-326 FAX 0761/5581701** 

e-mail: servizisociali3@comune.nepi.vt.it / servizisociali@comune.nepi.vt.it

## CARTA DEDICATA A TE

## **AVVISO**

SI COMUNICA CHE L' I.N.P.S. HA TRASMESSO LE LISTE CONSOLIDATE DEI BENIFICARI.

PERTANTO, I BENEFICIARI CHE SONO GIA' IN POSSESSO DELLA CARTA DAGLI ANNI 2023 E 2024 ED HANNO OTTENUTO IL BENEFICIO NEL 2025 <u>NON SI DEVONO RECARE AGLI UFFICI POSTALĴ</u> IN QUANTO L'ACCREDITO DI €500.00 AVVERRA' IN AUTOMATICO.

SI PRECISA CHE NEL CASO IN CUI IL BENEFICIARIO AVESSE SMARRITO LA CARTA DEDICATA A TE, POTRA' RICHIEDE ALL'UFFICIO POSTALE LA SOSTISTUZIONE PRESENTANDO I SEGUENTI DOCUMENTI:

- DOCUMENTO D'IDENTITA' IN CORSO DI VALIDITA'
- CODICE FISCALE
- DENUNCIA PRESENTATA ALL'AUTORITA' GIUDIZIARIA

I NUOVI BENEFICIARI VERRANNO CONTATTATI NEI PROSSIMI GIORNI
DALL'UFFICIO DEI SERVIZI SOCIALI AL FINE DI POTER RITIRARE LA LETTERA
UFFICIALE DA PRESENTARE ALL'UFFICIO POSTALE A PARTIRE DEL 05 NOVEMBRE
PER RITIRARE LA CARTA

SI RICORDA AI BENEFICIARI DI EFFETTIUARE LA PRIMA SPESA ENTRO IL 16.12.2025



COMUNE DI NEPI PIAZZA DEL COMUNE N. 10 – 01036 NEPI (VT) – PARTITA I.V.A.: 00088940564