



Comune di Vitorchiano

Provincia di Viterbo

Carta “Dedicata a te” – anno 2025

DESCRIZIONE DEL SERVIZIO

La “Carta Dedicata a Te” 2025 è un contributo economico di 500 euro per l’acquisto di beni alimentari di prima necessità, erogato tramite una Postepay nominativa.

REQUISITI

I cittadini non devono presentare domanda. I beneficiari sono individuati dall’INPS tra le famiglie in possesso dei seguenti requisiti al 12 agosto 2025:

- iscrizione di tutti i componenti nell'anagrafe comunale;
- titolarità di un ISEE ordinario valido non superiore a 15.000 euro;
- assenza di misure di sostegno attive: Assegno di inclusione, Reddito di cittadinanza, Carta Acquisti, e qualsiasi altra misura di inclusione sociale o sostegno alla povertà che preveda l'erogazione di un sussidio economico di livello nazionale, regionale o comunale, nuova assicurazione sociale per l'impiego - NASPI o Indennità mensile di disoccupazione per i collaboratori - DIS-COLL, Indennità di mobilità, Fondi di solidarietà per l'integrazione del reddito, Cassa integrazione guadagni-CIG, qualsivoglia differente forma di integrazione salariale, o di sostegno nel caso di disoccupazione involontaria, erogata dallo Stato.

Il possesso dei requisiti non comporta l’automatico diritto al beneficio. Dal momento che le carte sono limitate, viene effettuata una graduatoria secondo dei criteri di assegnazione.

CRITERI DI ASSEGNAZIONE

Le carte sono assegnate ai cittadini con i requisiti fino ad esaurimento delle carte disponibili, tramite una graduatoria elaborata dall'INPS nel seguente ordine:

- prima, le famiglie di almeno 3 persone di cui almeno una nata entro il 31 dicembre 2011. Precede il nucleo con l’ISEE più basso;
- a seguire, le famiglie di almeno 3 persone di cui almeno una nata entro il 31 dicembre 2007. Precede il nucleo con l’ISEE più basso;
- in ultimo, le famiglie di almeno 3 persone in cui nessuna è di minore età. Precede il nucleo con l’ISEE più basso.

MODALITÀ DI RITIRO E SCADENZE



Comune di Vitorchiano

Provincia di Viterbo

Il Comune di Vitorchiano comunica agli interessati l'assegnazione della Carta sociale e le modalità di ritiro presso gli uffici postali abilitati al servizio unitamente alle modalità di prenotazione e ritiro. Inoltre il Comune di Vitorchiano pubblica gli elenchi dei beneficiari sul proprio sito internet con modalità tali da garantire la riservatezza dei dati per un periodo non inferiore a 30 giorni e comunque sino al 16 dicembre 2025.

Al nucleo familiare può essere assegnata una sola carta, e il beneficiario viene individuato nel componente che ha presentato la DSU (nell'attestazione ISEE 2025 figura come "dichiarante").

I beneficiari in possesso della carta dagli anni precedenti riceveranno su di essa il credito di 500 euro. I beneficiari che non la possiedono dovranno ritirarla presso l'Ufficio Postale o richiederne un duplicato, se la precedente è stata smarrita.

La carta sarà utilizzabile fino al 28 febbraio 2026, ma sarà necessario effettuare almeno un pagamento entro il 16 dicembre 2025 per non perdere il beneficio.

COSA ACQUISTARE

Con la card si possono acquistare i beni alimentari di prima necessità: carni suine, bovine, avicole, ovine, caprine, cunicole; pescato fresco, tonno e carne in scatola, latte e suoi derivati, uova, oli d'oliva e di semi, prodotti della panetteria (sia ordinaria che fine), della pasticceria e della biscotteria, pizza e prodotti da forno surgelati, paste alimentari; riso, orzo, farro, avena, malto, mais e qualunque altro cereale; farine di cereali; ortaggi freschi, lavorati, e surgelati; pomodori pelati e conserve di pomodori; legumi, semi e frutti oleosi; frutta di qualunque tipologia; alimenti per bambini e per la prima infanzia (incluso latte di formula); lieviti naturali, miele naturale, zuccheri, cacao in polvere, cioccolato, acque minerali, aceto di vino, caffè, tè, camomilla, prodotti Dop e Igp.

NORMATIVA

Allegato: Decreto del Ministro dell'agricoltura, della sovranità alimentare e delle foreste del 30 luglio 2025, pubblicato nella Gazzetta Ufficiale - Serie Generale n. 186 del 12 agosto 2025

file:///C:/Users/utente2/Downloads/MASAF_2025_0354883_Allegato_DM_Carta_dedicata_a_te_bollinato_signed_Firmato-1.pdf

Link esterni

- Pagina dedicata del Ministero dell'agricoltura, della sovranità alimentare e delle foreste :
<https://www.masaf.gov.it/flex/cm/pages/ServeBLOB.php/L/IT/IDPagina/23493>
- Pagina dedicata dell'INPS :



Comune di Vitorchiano

Provincia di Viterbo

<https://www.inps.it/it/inps-comunica/notizie/dettaglio-news-page.news.2025.09.carta-dedicata-a-te-2025-istruzioni.html>

- Pagina dedicata di Poste Italiane :

<https://www.poste.it/carta-dedicata-a-te/>