



COMUNE DI PIZZIGHETTONE

Municipio, 10 - 26026 Pizzighettone (CR)
e-mail: tributi@comune.pizzighettone.cr.it
pec: tributi.pizzighettone.cr@anutelpec.it

Spazio riservato all'ufficio
Protocollo

TARI -RICHIESTA NUOVO COMPOSTORE DOMESTICO E RIDUZIONE COMPOSTAGGIO

(Ai sensi dell'art. 1 comma 686 L. 147/2013)

IL SOTTOSCRITTO INTESATARIO DI UTENZA DOMESTICA TARI NEL COMUNE DI PIZZIGHETTONE

COGNOME		NOME																			
DATA DI NASCITA	COMUNE DI NASCITA	CODICE FISCALE																			
		<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>																			
COMUNE DI RESIDENZA - CAP		PROV. INDIRIZZO: VIA N. SCALA PIANO INTERNO																			
TEL.		E..MAIL /PEC																			

FA RICHIESTA DI

ASSEGNAZIONE IN COMODATO GRATUITO DI COMPOSTORE DOMESTICO E SI IMPEGNA AD UTILIZZARLO PER LA PRODUZIONE DI COMPOST DOMESTICO.

Dati relativi UNITA' IMMOBILIARE censita nel Comune di PIZZIGHETTONE (CR):

Abitazione in via _____ N. _____	
Superfici aree scoperte: giardino (verde esclusivo) mq: _____ orto mq: _____ altro _____ mq: _____	
occupata in qualità di: <input type="checkbox"/> PROPRIETARIO <input type="checkbox"/> INQUILINO <input type="checkbox"/> ALTRO _____	
Dati catastali dell'immobile (obbligatorio)	
Cat. Catastale _____ foglio _____ num./partic../mappale _____ subalterno _____	
<input type="checkbox"/> appartam. in condominio <input type="checkbox"/> appartam. in corte <input type="checkbox"/> villa o casa indipend. <input type="checkbox"/> villetta bifamil./schiera <input type="checkbox"/> altro	

dati proprietario (da compilare se proprietario è diverso dall'intestatario utenza)

COGNOME		NOME																			
CODICE FISCALE		TEL																			
<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>																					
COMUNE DI RESIDENZA - CAP		PROV. INDIRIZZO: VIA N. SCALA PIANO INTERNO																			
TEL.		E..MAIL /PEC																			

CHIEDE LA RIDUZIONE TARI A PARTIRE DALLA DATA DI RICEVIMENTO COMPOSTORE

Dichiarazione sostitutiva attestante il diritto alla riduzione del 30% sulla quota variabile della TARI in base al vigente regolamento comunale

Il Sottoscritto, consapevole che chiunque rilascia dichiarazioni mendaci è punito ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia, ai sensi e per gli effetti dell'art. 76 D.P.R. n. 445/2000,

DICHIARA

che l'immobile sito in PIZZIGHETTONE, per il quale si richiede la riduzione dispone di un'area verde di pertinenza della proprietà abitativa non condominiale con superficie destinata ad uso esclusivo di circa _____ metri quadrati totali.

AI FINI DELLA RIDUZIONE TARI PER COMPOSTAGGIO, DICHIARA DALLA DATA DI RITIRO:

- ✓ di provvedere abitualmente, presso la propria abitazione, alla pratica del compostaggio domestico alla FRAZIONE UMIDA (parte organica dei rifiuti) e VERDE (sfalci);
- ✓ di essere a conoscenza che il compost prodotto non deve essere conferito al servizio pubblico e deve essere riutilizzato, **per soli fini agronomici**, nell'area scoperta di pertinenza dell'abitazione di residenza;
- ✓ di accettare fin d'ora le verifiche periodiche che verranno effettuate dal personale dell'Azienda previo appuntamento telefonico;
- ✓ di comunicare la cessazione dell'attività di compostaggio a mezzo di propria dichiarazione, che comporterà l'immediata revoca del diritto alla riduzione

Firma _____

INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

I dati personali che La riguardano sono utilizzati esclusivamente per le finalità istituzionali previste dalla legge, anche quando comunicati a terzi. Il trattamento dei suoi dati avviene anche mediante l'utilizzo di strumenti elettronici, con logiche strettamente correlate alle predette finalità e, comunque, in modo da garantire la sicurezza e la riservatezza dei dati stessi nel rispetto delle previsioni di cui all'art. 11 del D.Lgs. n. 196/2003 e all'art. 14 Regolamento UE n. 2016/679 "GDPR".

DOCUMENTI DA ALLEGARE ALLA PRESENTE DENUNCIA:

- 1) fotocopia documento d'identità e codice fiscale (OBBLIGATORI);
- 2) copia planimetria dell'immobile con evidenziata area verde (se disponibile);
- 3) ALTRO _____

Data _____

FIRMA _____

Spazio da compilare alla consegna

RICEVUTA DI RITIRO N.1 COMPOSTORE DA LITRI _____

UTENZA TARI INTESTATA A _____

C.F.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

IN DATA ____/____/____ FIRMA PER RITIRO _____