



## COMUNE DI PIZZIGHETTONE

Municipio, 10 - 26026 Pizzighettone (CR)  
e-mail: [tributi@comune.pizzighettone.cr.it](mailto:tributi@comune.pizzighettone.cr.it)  
pec: [tributi.pizzighettone.cr@anutelpec.it](mailto:tributi.pizzighettone.cr@anutelpec.it)

Spazio riservato all'ufficio  
Protocollo

### TARI - RICHIESTA DI RIDUZIONE TARIFFA PER FABBRICATI RURALI AD USO ABITATIVO

(Ai sensi dell'art. 1 comma 659 L. 147/2013)

#### IL SOTTOSCRITTO

#### INTESTATARIO DI UTENZA DOMESTICA TARI NEL COMUNE DI PIZZIGHETTONE

COGNOME		NOME																			
DATA DI NASCITA	COMUNE DI NASCITA	CODICE FISCALE																			
		<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>																			
COMUNE DI RESIDENZA - CAP		PROV. INDIRIZZO: VIA N. SCALA PIANO INTERNO																			
TEL.		E..MAIL /PEC																			

### DICHIARA

#### CHE IL SEGUENTE FABBRICATO RURALE CENSITO NEL COMUNE DI PIZZIGHETTONE E' OCCUPATO DAL PROPRIO NUCLEO FAMILIARE

Abitazione in via _____ N. _____	
occupata in qualità di: <input type="checkbox"/> PROPRIETARIO <input type="checkbox"/> INQUILINO <input type="checkbox"/> ALTRO _____	
Dati catastali dell'immobile (obbligatori)	
Cat. Catastale _____ foglio _____ num./partic../mappale _____ subalterno _____	
Cat. Catastale _____ foglio _____ num./partic../mappale _____ subalterno _____	
Cat. Catastale _____ foglio _____ num./partic../mappale _____ subalterno _____	

#### DATI PROPRIETARIO (DA COMPILARE SE PROPRIETARIO È DIVERSO DALL'INTESTATARIO UTENZA)

COGNOME		NOME																			
CODICE FISCALE		TEL/ E MAIL																			
<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>																					
COMUNE DI RESIDENZA - CAP		PROV. INDIRIZZO: VIA N. SCALA PIANO INTERNO																			

## **CHIEDE**

**L'applicazione della riduzione de 30% della TARI prevista dall'art. 21 – comma 1 – lett. e) del vigente Regolamento per l'applicazione ella Tassa sui Rifiuti (TARI) .**

Le riduzioni tariffarie sopra indicate, decorrono dal giorno successivo a quello di presentazione dell'istanza.

Il contribuente è tenuto a dichiarare il venir meno delle condizioni che danno diritto alle riduzioni.

### **INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI**

I dati personali che La riguardano sono utilizzati esclusivamente per le finalità istituzionali previste dalla legge, anche quando comunicati a terzi. Il trattamento dei suoi dati avviene anche mediante l'utilizzo di strumenti elettronici, con logiche strettamente correlate alle predette finalità e, comunque, in modo da garantire la sicurezza e la riservatezza dei dati stessi nel rispetto delle previsioni di cui all'art. 11 del D.Lgs. n. 196/2003 e all'art.14 Regolamento UE n. 2016/679 "GDPR".

**Data** \_\_\_\_\_

**FIRMA** \_\_\_\_\_

**ALLEGARE ALLA PRESENTE DENUNCIA COPIA DOCUMENTO D'IDENTITÀ**