

## **DICHIARAZIONE DI RESPONSABILITÀ**

Io sottoscritto \_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_  
e residente in Via \_\_\_\_\_ Località \_\_\_\_\_  
Provincia \_\_\_\_\_ in qualità di legale rappresentante della \_\_\_\_\_  
con sede in \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_, via \_\_\_\_\_,  
email: \_\_\_\_\_

### **In relazione al “CONTRIBUTO A SOSTEGNO DELL’ATTIVITA’ SPORTIVA GIOVANILE – STAGIONE SPORTIVA 2025/2026”.**

Visto l’art. 28, comma 2, del Dpr. n. 600/73 che stabilisce che, le Regioni, le Province ed i Comuni e gli altri Enti Pubblici hanno l’obbligo di operare una ritenuta del 4% a titolo di acconto IRPEF o IRES, con l’obbligo di rivalsa, sull’ammontare dei contributi corrisposti ad imprese, esclusi solo quelli per l’acquisto di beni strumentali;

Che con successive risoluzioni è stato chiarito da parte dell’Amministrazione finanziaria che la suddetta disposizione è applicabile anche agli “Enti non commerciali” allorché essi svolgano attività aventi natura commerciale, con la conseguente assoggettabilità alla disciplina dell’IVA e/o dello IRES/IRPEF limitatamente all’attività commerciale svolta.

Sotto la propria responsabilità,

### **DICHIARA**

#### **1 – Che il soggetto beneficiario**

- SVOLGE attività di natura commerciale;
- NON SVOLGE attività di natura commerciale;
- TRATTANDOSI DI ONLUS, non è sottoposto all’applicazione di alcuna ritenuta fiscale ai sensi dell’art. 16, comma 1, Dlgs. n. 460/97.

#### **2 – Nel caso in cui la Ditta/Associazione SVOLGA ATTIVITÀ DI NATURA COMMERCIALE: SE IL CONTRIBUTO È DESTINATO ad:**

- Attività commerciale
- Attività non commerciale

nel caso di DESTINAZIONE del contributo ALL’ATTIVITÀ DI NATURA COMMERCIALE:

- Utilizzo per l’acquisto di beni strumentali dell’attività stessa indicandoli specificatamente
- Utilizzo per l’acquisto di beni non strumentali dell’attività stessa indicandoli specificatamente;

È consapevole che rimane a carico del soggetto dichiarante ogni responsabilità conseguente.

(Firma)