

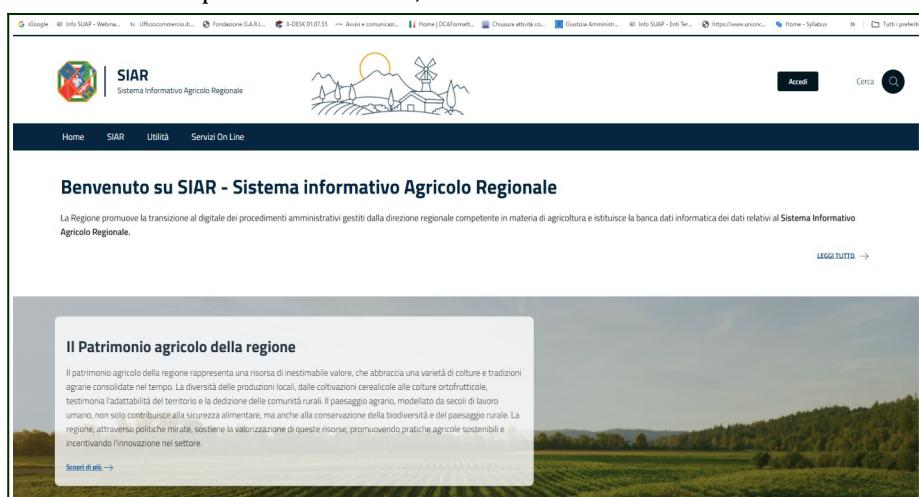


OGGETTO: Nuove disposizioni per l'assegnazione del carburante agricolo a partire dalla campagna 2026.

## AVVISO PUBBLICO

Spett.li **UTENTI MOTORI AGRICOLI - (U.M.A.)**

Si porta a conoscenza dell'utenza in indirizzo che, in base a quanto disposto dalla Regione Lazio, a partire **dall'8 gennaio 2026**, entrerà in funzione il nuovo sistema informativo per la presentazione e l'istruttoria delle richieste di carburante agevolato per usi agricoli, che sostituirà il vecchio applicativo regionale UMA, la cui chiusura è prevista alle ore 9,30 del 29 dicembre 2025.



Il **NUOVO APPLICATIVO UMA** che, sarà accessibile al link <https://agricoltura.regione.lazio.it/> prevede le seguenti novità operative:

- **l'invio delle istanze al competente comune capofila** non sarà più cartaceo o via PEC con compilazione manuale del modello di domanda, ma dovrà avvenire **SOLO ED ESCLUSIVAMENTE attraverso l'applicativo dedicato** o per il **tramite del CAA** (Centro di Assistenza Agricola) cui è stato conferito mandato per la tenuta del fascicolo aziendale, **o con accesso diretto** da parte del titolare/rappresentante legale dell'azienda agricola interessata **mediante SPID, CIE o CNS**; si fa altresì presente che non saranno accettate richieste di assegnazione carburante per il 2026 in modalità cartacea/via PEC anche se presentate prima del 31 dicembre 2025;
- **le operazioni di carico e scarico dei mezzi agricoli saranno effettuate sul fascicolo aziendale a SIAN** e non nel sistema informativo UMA; sarà pertanto necessario provvedere alla **registrazione delle macchine agricole sul proprio fascicolo aziendale prima di effettuare la richiesta di carburante**, in quanto il nuovo applicativo fa riferimento esclusivamente alle macchine presenti nella sezione "mezzi di produzione" del fascicolo aziendale e non è previsto il recupero di alcun dato delle macchine dal vecchio applicativo UMA;
- dematerializzazione del libretto: **non sarà più rilasciato un libretto cartaceo, ma gli scarichi di carburante saranno effettuati direttamente a sistema dai depositi di carburante autorizzati, a scalare dal quantitativo autorizzato.**

**Il Capo Settore**  
dott.ssa *Fabiana MARANGONI*<sup>(\*)</sup>

**Il Dirigente**  
Arch. *Roberto BIASINI*<sup>(\*)</sup>

(\*)Il presente documento è firmato digitalmente, ai sensi e per gli effetti di cui agli artt. 20, comma 3, e 21 del Decreto Legislativo 7 marzo 2005, n. 82