



COMUNE DI LENOLA

PROVINCIA DI LATINA
Medaglia d'Oro al Merito Civile
Socio Associazione Nazionale Città dell'Olio

Via Municipio, 8 C.A.P. 04025
Tel. 0771/595837 Fax 0771/588181
c.f. 81003310596



ALLEGATO A

AVVISO PUBBLICO DI MANIFESTAZIONE DI INTERESSE

1. OGGETTO

Il Comune di Lenola (LT) intende acquisire manifestazioni di interesse da parte di operatori economici qualificati per l'eventuale affidamento diretto del servizio di trasporto e conferimento dei rifiuti urbani e speciali prodotti nel territorio comunale, presso impianti regolarmente autorizzati.

La presente procedura ha carattere esclusivamente esplorativo ed è finalizzata all'individuazione di operatori economici da consultare per un successivo affidamento diretto, ai sensi dell'art. 50, comma 1, lett. b) del D.Lgs. 36/2023.

2. FINALITÀ DELLA PROCEDURA

La manifestazione di interesse è finalizzata a:

- garantire la continuità del servizio pubblico essenziale di gestione dei rifiuti;
- prevenire criticità ambientali e igienico-sanitarie;
- individuare operatori economici qualificati e affidabili;
- assicurare il rispetto dei principi di risultato, fiducia, accesso al mercato, concorrenza, trasparenza e rotazione.

3. NORMATIVA DI RIFERIMENTO

- D.Lgs. 36/2023 – Codice dei Contratti Pubblici
- D.Lgs. 152/2006 – Codice dell'Ambiente
- D.Lgs. 267/2000 – TUEL
- Regolamento comunale per la gestione dei rifiuti
- Regolamenti Albo Nazionale Gestori Ambientali

4. DESCRIZIONE DEL SERVIZIO

Il servizio comprende:

- prelievo dei rifiuti dai punti indicati dal Comune;
- carico, movimentazione e trasporto;
- conferimento presso impianti autorizzati;
- compilazione FIR e tracciabilità completa;
- ogni attività accessoria necessaria alla corretta esecuzione del servizio.

5. TIPOLOGIE DI RIFIUTI E CODICI CER

- **CER 20 03 07** – rifiuti ingombranti
- **CER 20 01 01** – carta e cartone
- **CER 15 01 03** – legno
- **CER 20 01 08** – rifiuti organici (umido)
- **CER 15 01 07** – vetro

6. QUANTITÀ PRESUNTE ANNUE

CER	Tipologia	Quantità stimata
20 03 07	Ingombranti	ca. 23.560 kg
20 01 01	Carta/cartone	ca. 33.980 kg
15 01 03	Legno	non determinabile
20 01 08	Umido	ca. 346.620 kg
15 01 07	Vetro	ca. 161.080 kg

Per la frazione legno – CER 15 01 03, la quantità non è attualmente determinabile con precisione in quanto derivante da conferimenti saltuari e non continuativi; pertanto il relativo servizio sarà attivato a richiesta, nel rispetto delle autorizzazioni possedute dall'operatore economico.

7. IMPORTO STIMATO

Costo annuo stimato: **€ 85.000,00 oltre IVA**, indicato ai soli fini informativi, non costituente base di offerta e non comportante ribassi.

8. REQUISITI DI PARTECIPAZIONE

Possono presentare manifestazione di interesse gli operatori economici in possesso dei seguenti requisiti:

Requisiti generali

- assenza delle cause di esclusione di cui all'art. 94 del D.Lgs. 36/2023;
- regolarità contributiva (DURC).

Requisiti di idoneità professionale

- iscrizione alla CCIAA per attività coerenti con l'oggetto del servizio;
- iscrizione all'**Albo Nazionale Gestori Ambientali**, categorie e classi adeguate alle tipologie di rifiuti oggetto del servizio.

Requisiti tecnici

- disponibilità di mezzi autorizzati al trasporto rifiuti;
- personale qualificato e formato;
- esperienza documentata nel settore.

9. DOCUMENTAZIONE DA PRESENTARE

- Modello di domanda (Allegato B);
- copia documento del legale rappresentante;
- visura camerale;
- certificato iscrizione Albo Gestori Ambientali;
- elenco mezzi disponibili;
- eventuali certificazioni (ISO 9001 – 14001 – 45001).

10. NATURA DELLA MANIFESTAZIONE DI INTERESSE

La presente manifestazione:

- non costituisce procedura di gara;
- non comporta graduatorie;
- non attribuisce diritti soggettivi;
- non vincola l'Amministrazione all'affidamento.

11. TRATTAMENTO DEI DATI

Ai sensi del Regolamento UE 2016/679 (GDPR), i dati saranno trattati esclusivamente per finalità connesse alla presente procedura.

