



Comune di Atrani

(Provincia di Salerno)

borgo della costiera amalfitana

Oggetto: Dichiarazione di cui all'art.20 del Decreto Legislativo 8 aprile 2013 n. 39.

Il sottoscritto Cristian Formica, nato a Pagani il 24/05/1988

consapevole del fatto che, in caso di mendace dichiarazione, verranno applicate nei suoi riguardi, ai sensi dell'art.76 del D.P.R. 28/12/2000 n.445, le sanzioni previste dal codice penale e dalle leggi speciali in materia di falsità negli atti

DICHIARA

ai sensi dell'art.46 del D.P.R. 28 dicembre 2000 n.445 e dell'art.20 del D.lgs. n.39/2013 sotto la propria responsabilità:

1. che nei propri confronti non esistono cause di inconferibilità ed incompatibilità di cui al D.lgs. 8 aprile 2013 n. 39;
2. di impegnarsi ad informare il comune di Atrani di ogni eventuale circostanza che possa modificare il contenuto della presente dichiarazione.

Atrani, 08/01/2026

Firma

[Firma autografa omessa ai sensi dell'art. 3 del D.Lgs. n. 39/1993]



Patrimonio dell'umanità. Da sempre
Cap 84010 – Tel. 089871185 – Fax 089871484
www.comune.atrani.sa.it – protocollo@comune.atrani.sa.it

