

SOCIETA' DI DIRITTO PRIVATO A PARTECIPAZIONE PUBBLICA IN CUI IL COMUNE DI UZZANO DETIENE UNA QUOTA DI PARTECIPAZIONE AL 31/12/2025

Società partecipata	Natura giuridica	Durata organismo	Oggetto sociale	Attività svolte a favore dell'Amministrazione C.le/Attività di servizio pubblico affidate dal Comune	Percentuale di partecipazione	Capitale sociale al 31.12.2024	Patrimonio netto al 31.12.2024	Oneri a carico dell'Amministrazione C.le Anno 2025 (impegnato)	Componenti designati o nominati dal Comune di Uzzano	Trattam. Econ.	Dichiarazione insuss. cause incompatibilità e inconferibilità	Risultato economico degli ultimi tre esercizi	link alla sezione bilanci della società:	Compresi nel bilancio consolidato del Comune di Uzzano	Componenti Consiglio di amministrazione o Amministratore Unico	Compensi	link organi societari	Sito web
TOSCANA ENERGIA SPA	Società per azioni	31/12/2010	Distribuzione e vendita di gas e di energia	gestione di servizi	0,0084% - COMPAGNE SOCIETARIA: https://www.toscanaenergia.eu/it/chi-siamo/composizione-azionaria/	€ 146.214.387,00	€ 461.691.034,00	-	nessun componente designato dal Comune di Uzzano	-	-	Anno 2022 € 37.774.124 - Anno 2023 € 37.028.433 - Anno 2024 € 43.611.965	https://www.toscanaenergia.eu/it/tpo-eta-trasparenza/bilanci/bilancio-consolidato/	no	Giorgetti Fabio (Presidente) Pippucci Giulia (Vice Presidente) Amoroso Gianfranco Maria (Consigliere) Bacci Mauro (Consigliere) Vignolo Valeria (Consigliere) Ganz Chiara (Consigliere) Giuliani Maria Federica (Consigliere) Ferrulli Nunziangelo (Consigliere) Raffaella Maruccio (Consigliere) Iacovello Carlo (Consigliere) Bruno (Amministratore Delegato) Burigana	€ 83.684,75 € 40.000,00 € 18.000,00 € 18.000,00 € 18.000,00 € 18.000,00 € 18.000,00 € 18.000,00 € 18.000,00 € 18.000,00 € 252.669,25	https://www.toscanaenergia.eu/it/chi-siamo/governance/	https://www.toscanaenergia.eu/it/
SOCIETA' PISTOIESE EDILIZIA SOCIALE S.C.R.L	Società Consortile a Responsabilità Limitata	31/12/2050	Funzioni attinenti al recupero, manutenzione, gestione amministrativa del patrimonio destinato all'ERP dei Comuni	gestione patrimonio ERP	1,05% - COMPAGNE SOCIETARIA: https://www.spesweb.it/upload/SPESWEB/documenti/quote%20societarie%20apr%2017.pdf	€ 1.200.000,00	€ 2.219.885,00	€ 228,55	nessun componente designato dal Comune di Uzzano	-	-	Anno 2022 € 409.615,32 - Anno 2023 € 9.571,92 - Anno 2024 € 8.151,27	https://spesweb.portaletrasparenza.it/	si	Riccardo Sensi (Presidente) Stefano Agostini (Consigliere) Eva Morucci (Consigliere)	€ 38.400,00 € 0 € 4.400,00	https://spesweb.portaletrasparenza.it/	www.spesweb.it
ALIA SPA	Società per azioni	31/12/2010	Erogazione di servizi ambientali	Erogazione di servizi ambientali	0,04845% - COMPAGNE SOCIETARIA: https://www.aliaserviziambientali.it/it/chi-siamo/il-nostro-gruppo/governance/compagne-societaria	€ 362.655.325,00	€ 1.016.669.659,00	€ 1.046.425,50	nessun componente designato dal Comune di Uzzano	-	-	Anno 2022 € 22.277.375 - Anno 2023 € 28.299.132 - Anno 2024 € 26.814.019	https://www.aliaserviziambientali.it/it/	si (a decorrere dal Bilancio consolidato 2024)	Perra Lorenzo (Presidente) Ciolini Nicola (Vice Presidente) Iaco Alberto (Amministratore delegato) Baldassarri Marco (Consigliere) Calamai Francesco (Consigliere) Franceschi Edoardo (Consigliere) Grassi Manuele (Consigliere) Mannucci Libero (Consigliere) Panchetti Francesca (Consigliere) Sani Filippo (Consigliere)	€ 120.000,00 € 70.000,00 // € 30.000,00 € 30.000,00 € 30.000,00 € 30.000,00 € 30.000,00 € 30.000,00 € 30.000,00 € 30.000,00	https://www.aliaserviziambientali.it/it/chi-siamo/il-nostro-gruppo/governance/compagne-societaria	https://www.aliaserviziambientali.it/it/