

SOCIETA' DI DIRITTO PRIVATO A PARTECIPAZIONE PUBBLICA IN CUI IL COMUNE DI UZZANO DETIENE UNA QUOTA DI PARTECIPAZIONE AL 31/12/2024

Società partecipata	Natura giuridica	Durata organismo	Oggetto sociale	Attività svolte a favore dell'Amministrazione C.le/Attività di servizio pubblico affidate dal Comune	Percentuale di partecipazione	Capitale sociale al 31.12.2023	Patrimonio netto al 31.12.2023	Oneri a carico dell'Amministrazione C.le Anno 2024 (impegnato)	Componenti designati o nominati dal Comune di Uzzano	Trattam. Econ.	Dichiarazione insuss. cause incompatibilità e inconferibilità	Risultato economico degli ultimi tre esercizi	link alla sezione bilanci della società:	Compresi nel bilancio consolidato del Comune di Uzzano	Componenti Consiglio di amministrazione o Amministratore Unico	Compensi	link organi societari	Sito web
TOSCANA ENERGIA SPA	Società per azioni	31/12/2010	Distribuzione e vendita di gas e di energia	gestione di servizi	0,0084% - COMPAGNE SOCIETARIE: https://www.toscanaenergia.eu/it/chi-siamo/composizione-azionaria/	€ 146.214.387,00	€ 443.991.658,00	-	nessun componente designato dal Comune di Uzzano	-	-	Anno 2021 € 40.667.995 - Anno 2022 € 37.774.124 - Anno 2023 € 37.028.433	http://www.toscanaenergia.eu/it/tpd-eta-trasparenza/bilanci/bilancio-conservativo/	no	Giorgetti Fabio (Presidente) Pippucci Giulia (Vice Presidente) Amoroso Gianfranco Maria (Consigliere) Bacci Mauro (Consigliere) Vignolo Valeria (Consigliere) Ganz Chiara (Consigliere) Giuliani Maria Federica (Consigliere) Ferrulli Nunziangelo (Consigliere) Raffaella Marcuccio (Consigliere) Iacovello Carlo (Consigliere) Bruno (Amministratore Delegato) Burigana	€ 83.684,75 € 40.000,00 € 18.000,00 € 18.000,00 € 18.000,00 € 18.000,00 € 18.000,00 € 18.000,00 € 18.000,00 € 18.000,00 € 252.669,25	https://www.toscanaenergia.eu/it/chi-siamo/governance/	https://www.toscanaenergia.eu/it/
SOCIETA' PISTOIESE EDILIZIA SOCIALE S.C.R.L	Società Consortile a Responsabilità Limitata	31/12/2050	Funzioni attinenti al recupero, manutenzione, gestione amministrativa del patrimonio destinato all'ERP dei Comuni	gestione patrimonio ERP	1,05% - COMPAGNE SOCIETARIE: https://www.spesweb.it/upload/SPESWEB/documenti/quote%20societarie%20apr%202017.pdf	€ 1.200.000,00	€ 2.211.736,00	€ 189,26	nessun componente designato dal Comune di Uzzano	-	-	Anno 2021 € 592.551,00 - Anno 2022 € 409.615,32 - Anno 2023 € 9.571,92	http://www.spesweb.it/default.aspx?nv=1	si	Riccardo Sensi (Presidente) Stefano Agostini (Consigliere) Eva Morucci (Consigliere)	€ 38.400,00 € 0 € 4.400,00	https://spesweb.portaletrasparenza.net/it/trasparenza/personale.html	www.spesweb.it
ALIA SPA	Società per azioni	31/12/2010	Erogazione di servizi ambientali	Erogazione di servizi ambientali	0,04845% - COMPAGNE SOCIETARIE: https://www.aliaserviziambientali.it/it/chi-siamo/il-nostro-gruppo/governance/compagne-societaria	€ 360.556.971,00	€ 877.409.606,00	€ 1.098.679,00	nessun componente designato dal Comune di Uzzano	-	-	Anno 2021 € 8.128.643 - anno 2022 € 22.277.375 - Anno 2023 € 28.299.132	http://www.aliaserviziambientali.it/it	no	Perra Lorenzo (Presidente) Ciolini Nicola (Vice Presidente) Iaco Alberto (Amministratore delegato) Baldaesarni Marco (Consigliere) Calamei Francesco (Consigliere) Franceschi Edoardo (Consigliere) Grassi Manuele (Consigliere) Mannucci Libero (Consigliere) Panchetti Francesca (Consigliere) Sani Filippo (Consigliere)	€ 120.000,00 € 70.000,00 // € 30.000,00 € 30.000,00 € 30.000,00 € 30.000,00 € 30.000,00 € 30.000,00 € 30.000,00 € 30.000,00	http://www.aliaserviziambientali.it/it/chi-siamo/il-nostro-gruppo/governance/compagne-societarieconsiglio-di-amministrazione	http://www.aliaserviziambientali.it/it