



Comune  
di Ubaldo



# **DUP e Bilancio di Previsione per il Cittadino 2026 - 2028**



# Trasparenza, chiarezza e partecipazione

Conoscere le scelte del Comune  
è il primo passo per partecipare  
alla vita pubblica

L'opuscolo è stato realizzato con l'auspicio che possa rappresentare uno strumento chiaro e utile per i cittadini, nonché un ulteriore passo verso una sempre maggiore trasparenza dell'azione amministrativa. Mi preme rivolgere un sentito ringraziamento a tutti i funzionari e agli impiegati comunali che hanno collaborato alla sua realizzazione.

Si ricorda, inoltre, che per rimanere costantemente informati e in contatto con l'Amministrazione comunale sono attivi diversi strumenti di comunicazione: oltre al **sito istituzionale del Comune**, l'applicazione **MyUboldo** e la **pagina Facebook ufficiale del Comune**.

Cordialmente,

Assessore alle finanze  
Antonella Nesci

L'Amministrazione  
Comunale

## Indice

1. Gli organi dell'Ente	4
2. Dup 2026 - 2028	6
3. L'impegno dell'Amministrazione	7
Sociale	
Istruzione	
Cultura, Sport e Associazioni	
Ambiente	
Sicurezza	
Lavori pubblici	
4. La popolazione	16
5. Aliquote e tariffe 2026	17
6. Il Bilancio 2026	20
7. Il Bilancio Investimenti 2026	26
8. Approfondimenti utili	29
TARI	
IMU	
9. Orari Uffici comunali	34

## Il Sindaco

### Luigi Clerici

02 96992210

sindaco@comune.uboldo.va.it

## La Giunta Comunale

### Laura Radrizzani

Vice-Sindaco delega Welfare di comunità, servizi alla famiglia/persona, istruzione, cultura e tempo libero

02 969921

assessore.serviziociali@comune.uboldo.va.it

### Ulderico Maria Renoldi

LL.PP., manutenzione patrimonio, decoro urbano, innovazione, tecnologia

02 969921

assessore.lavoripubblici@comune.uboldo.va.it

### Matteo Croci

Sicurezza, Polizia Locale, Protezione Civile, viabilità

02 969921

assessore.polizialocale@comune.uboldo.va.it

### Carlo Copreni

Ambiente, ecologia, valorizzazione territorio, marketing territoriale

02 969921

assessore.ambiente@comune.uboldo.va.it

### Antonella Nesci

Politiche finanziarie/tributarie, bilancio, finanziamenti pubblici comunitari

02 969921

assessore.finanze@comune.uboldo.va.it

## Il Presidente del Consiglio

### Luigi Clerici

Il Centrodestra di Uboldo Clerici Sindaco

02 96992210

sindaco@comune.uboldo.va.it

## Composizione del Consiglio

### Laura Radrizzani

### Ulderico Maria Renoldi

### Sergio Greco

### Matteo Croci

### Carlo Copreni

### Antonella Nesci

### Paride Giuseppe Cartabia

### Sara Imelde Borroni

### Antonio Garbo

### Silvia Mazzola

### Valentina Monti

### Luca Azzarà

Il Centrodestra

di Uboldo

Clerici Sindaco

### Sonia Petracca

### Ercole Galli

Uboldo al Centro

### Claudio Pirotta

### Davide Radrizzani

Uboldo Civica

## Documento Unico di Programmazione 2026-2028

### Un piano per il futuro della nostra comunità



#### Cos'è il DUP

Il Documento Unico di Programmazione (DUP) è il principale strumento di pianificazione dell'Amministrazione Comunale. Definisce le strategie e le azioni da realizzare nel prossimo triennio, traducendo gli indirizzi politici in una programmazione concreta, coerente e sostenibile.

#### Obiettivi principali

Garantire continuità amministrativa e qualità nei servizi pubblici, promuovere investimenti strategici per la crescita del territorio, controllare la spesa corrente e ottimizzare l'uso delle risorse, attivare finanziamenti esterni, regionali, ministeriali e comunitari.



#### Equilibrio e sostenibilità

Il DUP assicura che tutte le scelte siano finanziariamente solide e rispettino gli equilibri di bilancio dell'Ente. Le risorse vengono orientate verso interventi utili, sostenibili e vicini ai bisogni della cittadinanza.

#### Progetti e prossimi passi

I principali progetti programmati troveranno attuazione nel Bilancio di Previsione, che garantirà copertura finanziaria e priorità operative. Ogni intervento sarà attuato nel rispetto delle entrate e degli equilibri complessivi del Comune.



#### Un impegno condiviso

Il DUP rappresenta un patto di responsabilità tra Amministrazione e comunità, fondato su una visione di sviluppo sostenibile, trasparente e partecipato.



# 3

L'impegno  
dell'Amministrazione  
negli ambiti del

**Sociale**  
**Istruzione**  
**Cultura, Sport**  
**e Associazioni**

**Ambiente**  
**Sicurezza**  
**Lavori Pubblici**

Un impegno concreto per la comunità, una città solidale, inclusiva e attenta alle persone, soprattutto a chi ha più bisogno.

## Sociale

L'Amministrazione Comunale conferma un forte impegno nel garantire servizi di qualità alla comunità, con particolare attenzione alle fasce più vulnerabili della popolazione.

### Servizi:

#### Minori

- Asilo Nido e assistenza educativa scolastica e domiciliare
- Incontri protetti tra genitori e figli
- Affidi familiari e inserimenti in comunità educative o centri diurni
- Adozioni

#### Persone con Disabilità

- Servizi di assistenza educativa scolastica e domiciliaria
- Trasporto verso centri diurni
- Servizio SIL per l'inserimento lavorativo
- Contributi per rette di CSE, CDD, SFA e comunità residenziali
- Contributi economici

### Bilancio 2026

Spesa corrente: € 1.149.000  
Investimenti: € 517.000



#### Anziani

- Servizio di Assistenza Domiciliare (SAD)
- Consegna pasti a domicilio
- Contributi per rette di ricovero in RSA
- Contributi economici

#### Collaborazione con il Volontariato

L'Amministrazione collabora attivamente con Caritas Parrocchiale, SOS, Gruppo Anziani e numerose altre associazioni locali. Queste sinergie permettono di ampliare la rete di aiuto e di raggiungere più persone in difficoltà, rendendo l'azione amministrativa più efficace e vicina ai cittadini.

## Garanzia di servizi educativi di qualità

## Istruzione

L'Amministrazione Comunale considera l'istruzione un pilastro fondamentale per la crescita della comunità.

#### Piano Diritto allo Studio:

Attraverso il Piano per il Diritto allo Studio, con un investimento di circa 60.000 euro, l'Amministrazione intende integrare, sostenere e potenziare l'offerta formativa sul territorio proposta dalla scuola. Rimane la piena disponibilità ad accogliere nuovi progetti educativi proposti dal territorio, per garantire un'offerta formativa sempre più completa e inclusiva.

#### I principali servizi comunitari comprendono:

- Servizi di ristorazione scolastica
- Pre e post scuola e assistenza mensa
- Contributi per l'acquisto dei libri scolastici
- Sostegno alla Scuola dell'Infanzia Paritaria "Asilo Infantile D. Colombo - G. Morandi E.T.S."
- Borse di studio

### Bilancio 2026

Spesa corrente: € 1.213.000  
Investimenti: € 320.000



## Promozione del benessere sociale per un paese più vivo

# Attività culturali, sportive e ricreative

L'Amministrazione Comunale riconosce alla cultura, allo sport e al tempo libero un ruolo centrale nella crescita sociale, nell'**aggregazione** e nel **benessere** della comunità.

Un impegno in notevole aumento rispetto agli anni precedenti, segno di una precisa volontà politica di **rafforzare il tessuto associativo e valorizzare la partecipazione cittadina**.

**In evidente incremento i contributi alle Associazioni culturali e sportive** alle quali viene riconosciuto un ruolo fondamentale nella promozione delle attività e della vita comunitaria. Di seguito i dati dell'ultimo triennio:

2023 € 22.000  
2024 € 19.000  
2025 € 47.000

L'Amministrazione ha inoltre avviato un avviso pubblico per l'**assegnazione gratuita dei locali presso la Mercantile**, destinati ad associazioni e bande musicali che offriranno attività compensative a beneficio della cittadinanza.

### Valorizzazione Casa dei Talenti e Biblioteca

Per il 2026, l'Amministrazione punta alla creazione di un **"Polo Culturale"** presso la Casa dei Talenti e la Biblioteca, in collaborazione con le associazioni locali.

Un unico soggetto di gestione coordinerà le attività, rendendo questo spazio un vero centro di cultura, creatività e partecipazione civica.

### Bilancio 2026

Spesa corrente: € 229.000  
Investimenti: € 1.475.000



## Tutela e sostenibilità

# Ambiente ed ecologia

### Servizio Ecomobile

Dopo il successo della sperimentazione del 2025, viene riconfermato il servizio Ecomobile, molto apprezzato dai cittadini per la corretta gestione dei rifiuti e la sensibilizzazione ambientale (**€/anno 9.500**).

### Ammodernamento della Piattaforma Ecologica

Per il 2026 è previsto un importante intervento di adeguamento alle nuove normative e di ammodernamento della piattaforma ecologica, per rendere i servizi più sostenibili e funzionali.

**Investimento: circa € 200.000**

### Gestione del Verde Pubblico

Avviato un nuovo bando che prevede un potenziamento della manutenzione di parchi, aree verdi e alberi:

- più interventi di potatura, taglio e cura del patrimonio arboreo
- nuove piantumazioni sul territorio comunale

**Incremento rispetto anni precedenti: € 80.000**

### Bilancio 2026

Spesa corrente: € 1.819.000  
Investimenti: € 742.600



## Investire per un territorio protetto

# Sicurezza

La sicurezza rappresenta una delle priorità strategiche dell'Amministrazione Comunale, che intende proseguire nel rafforzamento delle politiche di prevenzione, controllo e tutela del territorio.

### Videosorveglianza e Controllo del Territorio

Ampliamento del sistema di videosorveglianza, con nuove telecamere nelle aree strategiche del paese:

- Via 4 Novembre
- Via Galilei
- Via per Origgio
- Piazza Mercato

**Totale telecamere ad oggi: 56 e ulteriori 32 previsti nel 2026.**

### Dopo il rinnovo della convenzione con il comune Origgio, una nuova Convenzione con il Comune di Cislago

È in fase di attivazione una ulteriore collaborazione intercomunale con il comune di Cislago che consentirà di disporre di una squadra di **12 agenti di Polizia Locale** (più il Comandante), garantendo

presenza costante e servizi più efficienti su tutto il territorio. Il Comando Centrale sarà localizzato a Uboldo, presso l'area ex Mercantile, dove trovano sede anche Protezione Civile e Servizi di Emergenza, creando così un vero presidio di sicurezza integrata.

Proseguirà inoltre il progetto **“Uboldo Sicura”**, che assicura un fondamentale presidio di controllo del territorio.

### Incentivi e Risorse Aggiuntive

I proventi delle sanzioni saranno reinvestiti, come previsto dal D.Lgs. 285/1992, per un ulteriore potenziamento dei servizi di controllo e sicurezza stradale.



## Bilancio 2026

Spesa corrente: € 437.000

Investimenti: € 25.000

## Riqualificazione e rigenerazione urbana

# Lavori pubblici

L'Amministrazione Comunale prosegue con decisione la riqualificazione del centro urbano e degli edifici pubblici, con interventi mirati a migliorare vivibilità, sostenibilità e decoro del territorio. Gli investimenti previsti nel Bilancio di Previsione e nella programmazione pluriennale coprono ambiti strategici: centro storico, municipio, aree sportive, viabilità, edilizia scolastica e sostenibilità energetica.

### Il Centro..... Valorizzazione del cuore del paese

Prosegue con decisione il progetto di **riqualificazione del Centro**, uno degli interventi strategici dell'Amministrazione per il rilancio e la valorizzazione del cuore del paese. **A tal fine viene stanziata una somma pari a € 760.000** per la demolizione e ricostruzione dell'area ex Caprera. Tale scelta nasce dalla volontà politica di procedere in modo responsabile e graduale: prima di avviare ulteriori demolizioni ed espropri nell'area,

l'Amministrazione intende infatti realizzare soluzioni abitative alternative da destinare ai soggetti coinvolti dagli espropri. Si prevede la realizzazione di alloggi, garantendo così un percorso di rigenerazione urbana attento anche agli aspetti sociali. Il progetto sarà finanziato prevalentemente attraverso oneri di urbanizzazione e diritti di escavazione ed è finalizzato a migliorare decoro, sicurezza e vivibilità del centro cittadino.



Progetto di fattibilità tecnico-economica approvazione del 15/06/2022 del G. C. n. 67.

## Municipio

È inoltre inserito nella programmazione l'importante intervento di **riqualificazione del Municipio**, per un importo complessivo di circa **€ 960.000**, di cui € 960.000 derivanti da un bando regionale e, qualora fosse necessario per mancato buon esito di tale bando, € 300.000 da contributi del GSE. I lavori previsti riguarderanno, tra l'altro, sostituzione dei serramenti, realizzazione del cappotto termico, impianto fotovoltaico,

rifacimento delle facciate e riqualificazione dell'ingresso, con l'obiettivo di migliorare l'efficienza energetica e il decoro dell'edificio simbolo dell'Ente.



## Centro sportivo



Grande attenzione viene riservata alla rigenerazione del centro sportivo comunale, per un importo complessivo di **€ 1.100.000**. Il relativo bando, la cui chiusura è stata comunicata come posticipata al mese di marzo 2026, rappresenta un'opportunità fondamentale per valorizzare una struttura che l'Amministrazione considera strategica del nostro territorio.

## Scuole

Nel triennio l'Amministrazione destinerà **€ 900.000** alla manutenzione dei plessi scolastici, riconoscendo

la scuola come presidio fondamentale della comunità e investimento prioritario per il futuro del paese.

## Tabella riassuntiva

## Interventi e importi

Intervento	Importo (€)	Periodo	Finalità principale
Riqualificazione centro – area ex Ceriani	764.000 400.000 500.000	2026 2027 2028	Rigenerazione urbana e alloggi sociali
Riqualificazione Municipio	960.000 (o 300.000)	2026	Efficienza energetica e decoro
Centro sportivo comunale	1.100.000	2026	Valorizzazione impianti sportivi
Comunità Energetica Rinnovabile	190.000	2026	Sostenibilità e riduzione spesa energetica
Ristrutturazione ex SOS – "Durante e Dopo di Noi"	400.000	2026	Inclusione sociale e servizi alla persona
Viabilità Via IV Novembre	350.000 150.000	2026 2027	Miglioramento mobilità urbana
Viabilità Strade comunali	400.000 400.000 400.000	2026 2027 2028	Sicurezza stradale
Viabilità – ulteriori interventi	150.000 450.000	2026 2027	Manutenzione aree centrali
Riqualificazione sede Protezione Civile	280.000	2026	Efficienza energetica e operativo-logistica
Manutenzione plessi scolastici	900.000	2027-2028	Miglioramento edifici scolastici
Piattaforma ecologica	200.000	2026	Manutenzione straordinaria

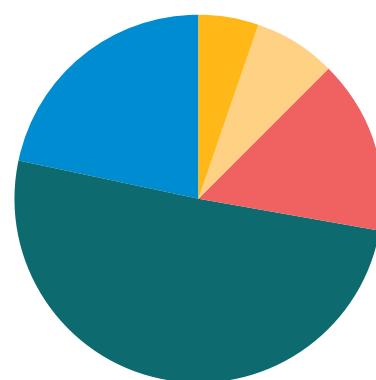
## Popolazione complessiva al 31/12/2025: 11.209

### ANDAMENTO DEMOGRAFICO DELLA POPOLAZIONE

Nati nell'anno	69	Tasso natalità	0,62 %
Deceduti nell'anno	107	Tasso mortalità	0,95 %
Saldo naturale nell'anno	-38		
Immigrati nell'anno	600		
Emigrati nell'anno	390		
Saldo migratorio	210		

### COMPOSIZIONE DELLA POPOLAZIONE PER ETÀ

Età prescolare (0-6 anni)	601	5,36 %
Età scolare (7-14 anni)	826	7,37 %
Età d'occupazione (15-29 anni)	1.708	15,24 %
Età adulta (30-65 anni)	5.663	50,52 %
Età senile (>65 anni)	2.411	21,51 %



- Età senile >65 anni
- Età adulta 30-65 anni
- Età d'occupazione 15-29 anni
- Età scolare 7-14 anni
- Età prescolare 0-6 anni

## Aliquote e tariffe applicate nell'anno 2026

### IMU

Abitazione principale cat. catastali A/1, A/8 e A/9 e pertinenze	6,00 %oo
Fabbricati classificati nel gruppo catastale D no D/10	9,60 %oo
Fabbricati rurali ad uso strumentale	0,00 %oo
Fabbricati diversi da quelli di cui ai punti precedenti	9,60 %oo
Terreni agricoli	9,60 %oo
Aree fabbricabili	9,60 %oo

### ADDIZIONALE IRPEF

Fino ad euro 28.000,00	0,70 %
Oltre euro 28.000,00 e fino ad euro 50.000,00	0,70 %
Oltre euro 50.000,00	0,75 %
Soglia di esenzione fino ad un imponibile IRPEF di euro 12.500,00	0,00 %

### TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

Tariffe da determinare entro il 30 aprile 2026	0,00 €
------------------------------------------------	--------

### SERVIZIO ACQUEDOTTO

Il servizio è gestito dalla Società ALFA S.r.l.	0,00 €
-------------------------------------------------	--------

### MENSA SCUOLA MATERNA

Costo pasto a carico dell'utente	4,60 €
Con ISEE pari o inferiore a euro 6.598,00 (a richiesta) per altre casistiche si riporta al modulo di iscrizione	3,22 €

### MENSA SCUOLA ELEMENTARE

Costo pasto a carico dell'utente	4,60 €
Con ISEE pari o inferiore a euro 6.598,00 (a richiesta) per altre casistiche si riporta al modulo di iscrizione	3,22 €

**MENSA SCUOLA MEDIA**

Costo pasto a carico dell'utente	4,60 €
Con ISEE pari o inferiore a euro 6.598,00 (a richiesta) per altre casistiche si riporta al modulo di iscrizione	3,22 €

**ASILI NIDO**

ISEE fino a euro 4.780,00	100,00 €
ISEE da euro 4.781,00 a euro 8.800,00 (quota mensile = 0,02844 x indicatore ISEE - 35,10 €)	
ISEE da euro 8.801,00 a euro 17.550 (quota mensile = 0,02104 x indicatore ISEE + 30,10 €)	
Oltre euro 17.551,00	400,00 €
Certificazione ISEE non presentata	400,00 €
Pre nido (dalle ore 07.30 alle ore 08.30)	30,00 €
Post nido (dalle ore 16.00 alle ore 18.00)	50,00 €
Pre nido + post nido	70,00 €

**PRE E POST SCUOLA**

Pre scuola infanzia-costo mensile	14,00 €
Post scuola infanzia-costo mensile	45,00 €
Pre scuola primaria di via XX Settembre (costo mensile)	23,00 €
Pre scuola primaria di via A.M. Ceriani (costo mensile)	15,00 €
Post scuola primaria di via XX Settembre (costo mensile)	28,00 €
Post scuola primaria di via A.M. Ceriani (costo mensile)	28,00 €

**SERVIZIO PASTI A DOMICILIO**

Costo del pasto	6,60 €
-----------------	--------

**PALESTRA G. GALLI oltre IVA**

Associazioni iscritte Albo Comunale orario invernale	10,00 €
Associazioni iscritte Albo Comunale orario estivo	6,00 €
Associazioni non iscritte Albo Comunale orario invernale	20,00 €
Associazioni non iscritte Albo Comunale orario estivo	12,00 €
Società orario invernale	30,00 €
Società orario estivo	17,50 €
Attività delle persone con disabilità - Associazioni sede Uboldo	0,00 €

**PALESTRA XX SETTEMBRE oltre IVA**

Associazioni iscritte Albo Comunale tariffa/h invernale	15,00 €
Associazioni iscritte Albo Comunale tariffa/h estiva	6,00 €
Associazioni non iscritte Albo Comunale tariffa/h invernale	29,00 €
Associazioni non iscritte Albo Comunale tariffa/h estiva	12,00 €
Società tariffa/h invernale	40,00 €
Società tariffa/h estiva	17,50 €
Associazioni con sede ad Uboldo per persone con disabilità	0,00 €
Attività delle persone con disabilità - Associazioni sede Uboldo	0,00 €

## Gli equilibri finanziari

# Il Bilancio 2026

Il bilancio di previsione del Comune risulta in pareggio: il volume delle previsioni di entrata è uguale, infatti, alle corrispondenti previsioni di spesa. In particolare, **la manovra complessiva di bilancio per l'anno 2026 è pari a euro 17.970.510,04.**

Questo valore rappresenta l'insieme delle risorse che il Comune gestirà nel corso dell'anno per garantire servizi, realizzare opere e sostenere la vita della comunità.

Non tutte le risorse hanno però la stessa destinazione: utilizzare fondi per l'acquisto di beni di consumo è diverso dal finanziare la costruzione di opere pubbliche o sostenere servizi per i cittadini.

Per capire meglio come vengono impiegate le risorse, il bilancio si divide in quattro componenti principali:

### Parte corrente

Risorse destinate al funzionamento del Comune e all'erogazione dei servizi pubblici quotidiani (come manutenzioni, servizi sociali, scuole, cultura).

### Investimenti

Fondi per realizzare opere pubbliche e acquistare beni durevoli.

### Partite finanziarie

Operazioni che non hanno un contenuto economico diretto  
(es. movimenti interni di bilancio).

### Servizi per conto terzi

Operazioni che il Comune gestisce per altri enti o soggetti, e che non rientrano nella gestione diretta dell'Ente.

In sintesi, il bilancio comunale 2026 rappresenta lo strumento attraverso cui l'Amministrazione programma e coordina tutte le attività al servizio della città, garantendo equilibrio, trasparenza e attenzione ai bisogni della comunità.

BILANCIO	ENTRATE	SPESA
<b>CORRENTE</b>	<b>8.363.144,30€</b>	<b>8.363.144,30€</b>
di cui FPV per spese correnti	<b>89.332,75€</b>	<b>132.191,17€</b>
<b>INVESTIMENTI</b>	<b>7.830.865,74€</b>	<b>7.830.865,74€</b>
di cui FPV per spese in conto capitale	<b>1.555.000,00€</b>	<b>4.893.790,00€</b>
<b>PARTITE FINANZIARIE</b>	<b>0,00€</b>	<b>0,00€</b>
<b>SERVIZI C/TERZI</b>	<b>1.776.500,00€</b>	<b>1.776.500,00€</b>

### BILANCIO CORRENTE

È predisposto con riferimento alle entrate tributarie, ai trasferimenti da altre amministrazioni e alle entrate da proventi del patrimonio e servizi pubblici che finanziano le spese necessarie a garantire i servizi pubblici e il funzionamento dell'Ente.

In particolare, riguardano:

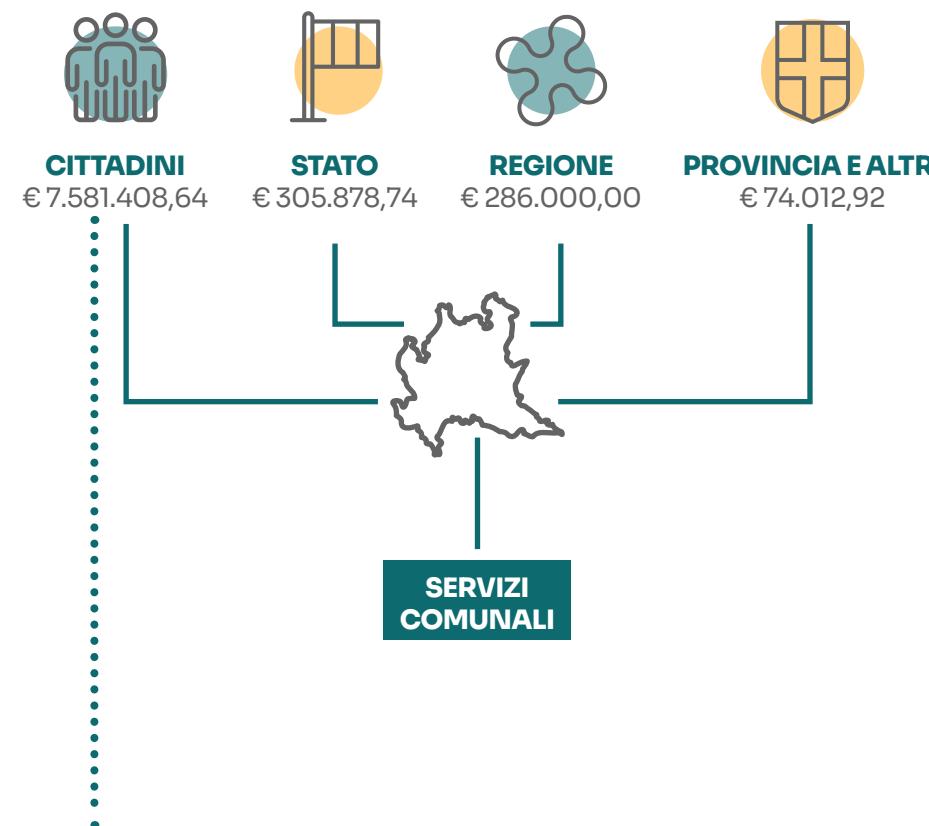
- Personale e acquisto beni;
- Prestazioni di servizi (trasporto pubblico gestione rifiuti, manutenzione verde e strade, assistenza scolastica, ...)
- Trasferimenti (in attuazione di politiche sociali verso minori, famiglie, anziani, ...)
- Quota capitale ed interessi di mutui in ammortamento.

### BILANCIO INVESTIMENTI

In tale parte sono riportate le spese che l'Ente sostiene per la realizzazione di opere pubbliche. In particolare, riguardano:

- Opere di viabilità;
- Realizzazione e manutenzione immobili, strutture sportive e sociali;
- Opere di ampliamento e sistemazione rete idrica e fognante;

Per poter fornire servizi alla collettività il Comune prevede di acquisire risorse da:



In particolare

**L'IMPORTO DI 7.581.408,64 DERIVA DA**

ENTRATE TRIBUTARIE	6.111.257,49 €
ENTRATE EXTRATRIBUTARIE	1.470.151,15 €
Contributo pro capite cittadino	676,37 €
Contributo pro capite Stato ed altri	59,41 €

**ENTRATE TRIBUTARIE**

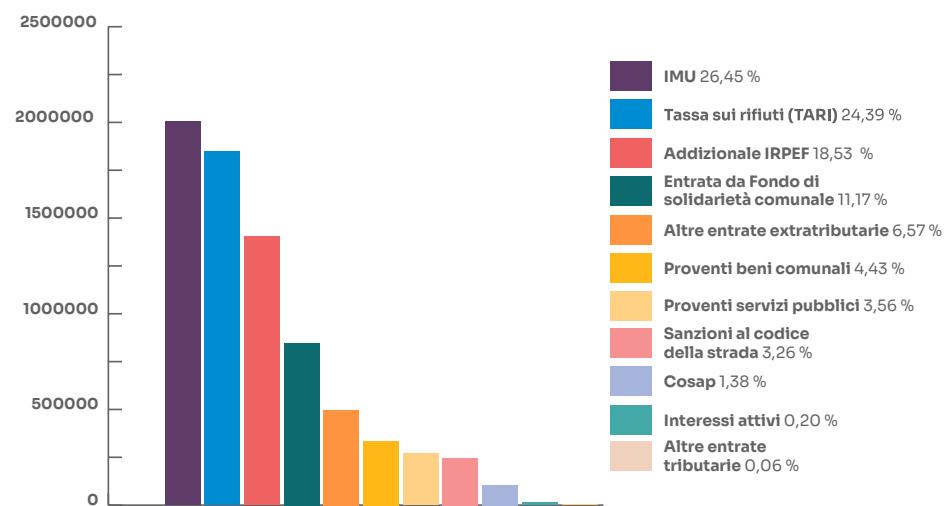
IMU	2.005.000,00 €
Tassa sui rifiuti (TARI)	1.849.483,50 €
Addizionale IRPEF	1.405.000,00 €
Entrata da Fondo di solidarietà comunale	847.173,99 €

**ENTRATE EXTRA TRIBUTARIE**

Proventi servizi pubblici	269.750,00 €
Proventi beni comunali	335.550,00 €
Cosap	105.000,00 €
Interessi attivi	15.100,00 €
Sanzioni al codice della strada	247.000,00 €
Altre	497.751,15 €

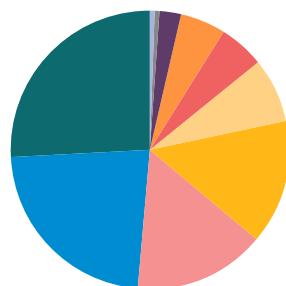
**PRESSIONE TRIBUTARIA PRO CAPITE**

545,21 €



## COME SARANNO SPESE LE ENTRATE CORRENTI RACCOLTE?

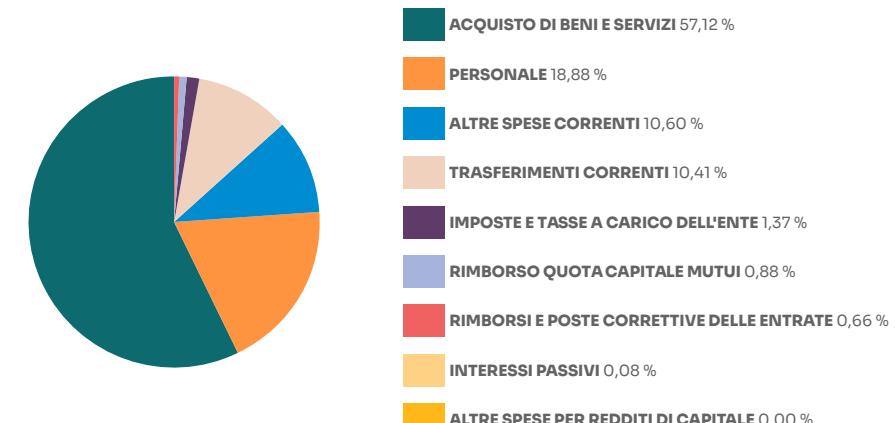
<b>AMMINISTRAZIONE GENERALE</b> Organi istituzionali, Ufficio tecnico, Servizio Anagrafe e Stato civile	<b>2.140.019,45 €</b>
<b>GIUSTIZIA</b> Uffici giudiziari	<b>0,00 €</b>
<b>ORDINE PUBBLICO E SICUREZZA</b> Polizia Locale ed Amministrativa	<b>436.551,63 €</b>
<b>ISTRUZIONE</b> Scuola materna, Scuola elementare, Istruzione secondaria ed Assistenza scolastica	<b>1.213.245,96 €</b>
<b>CULTURA</b> Biblioteche, Teatri ed Attività culturali	<b>214.457,25 €</b>
<b>SPORT E TEMPO LIBERO</b> Stadio comunale e Manifestazioni sportive e ricreative	<b>14.760,00 €</b>
<b>TURISMO</b> Servizi turistici, Manifestazioni turistiche	<b>0,00 €</b>
<b>VIABILITÀ E TRASPORTI</b>	<b>422.789,67 €</b>
<b>AMBIENTE E TERRITORIO</b> Urbanistica, E.R.P., Protezione civile, Acquedotto, Fognature e depurazione, Parchi e giardini, tutela salute	<b>1.917.567,71 €</b>
<b>SETTORE SOCIALE</b> Asili nido, Strutture residenziali per anziani, Assistenza e beneficenza	<b>1.251.077,84 €</b>
<b>SVILUPPO ECONOMICO</b> Mercati, Mattatoio e Servizi relativi al commercio	<b>46.025,00 €</b>
<b>SERVIZI PRODUTTIVI</b> Distribuzione gas ed altri	<b>0,00 €</b>
<b>ACCANTONAMENTI PRUDENZIALI</b>	<b>633.399,01 €</b>
<b>QUOTE CAPITALE AMMORTAMENTO MUTUI E PRESTITI</b>	<b>73.250,78 €</b>
<b>TOTALE</b>	<b>8.363.144,30€</b>



AMMINISTRAZIONE 25,67 %	CULTURA 2,57 %
AMBIENTE 22,74 %	QUOTE MUTUI 0,57 %
SOCIALE 15,27 %	SVILUPPO 0,55 %
ISTRUZIONE 14,55 %	SPORT 0,18 %
ACCANTONAMENTI 7,60 %	SERVIZI PRODUTTIVI 0 %
SICUREZZA 5,24 %	TURISMO 0 %
VIABILITÀ E TRASPORTI 5,07 %	GIUSTIZIA 0 %

## PER PAGARE COSA?

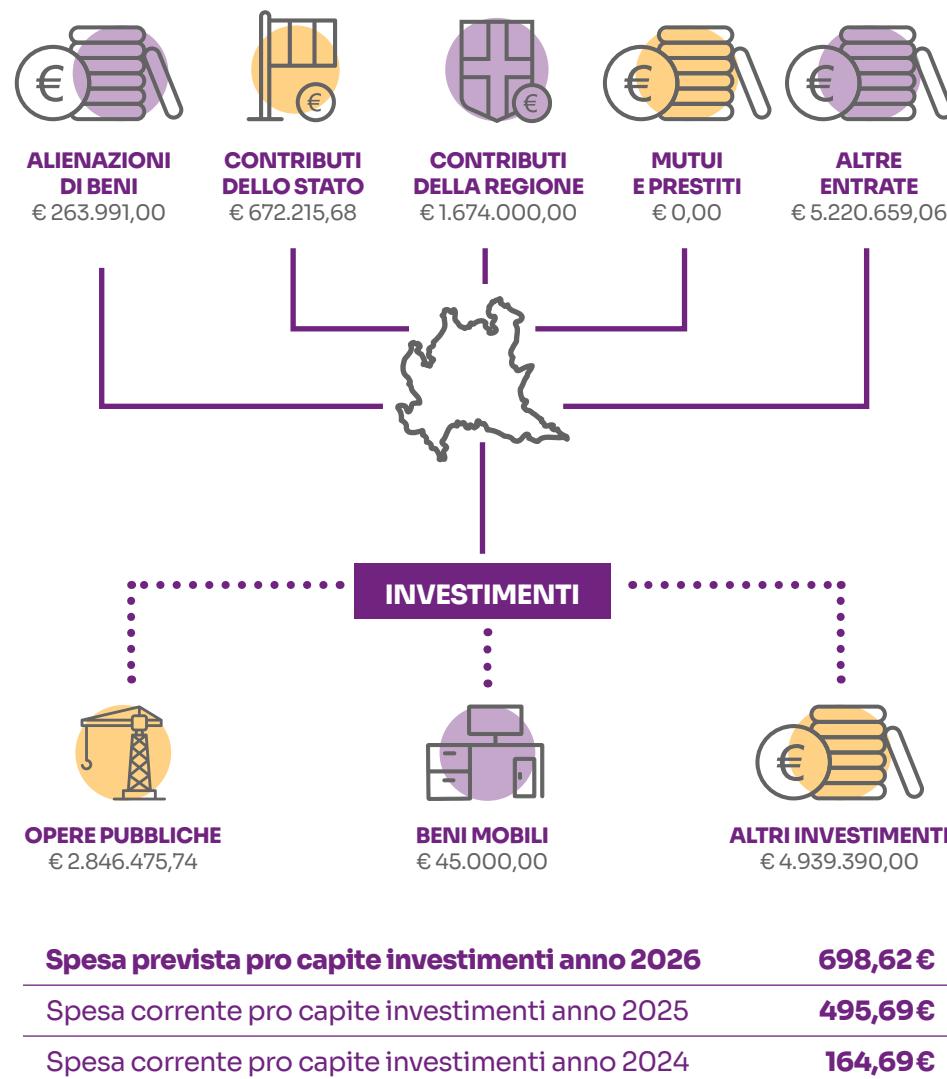
<b>PERSONALE</b>	<b>1.579.273,51 €</b>
<b>IMPOSTE E TASSE A CARICO DELL'ENTE</b>	<b>114.581,80 €</b>
<b>ACQUISTO DI BENI E SERVIZI</b>	<b>4.777.231,73 €</b>
<b>TRASFERIMENTI CORRENTI</b>	<b>870.636,22 €</b>
<b>INTERESSI PASSIVI</b>	<b>6.652,81 €</b>
<b>ALtre SPESE PER REDDITI DI CAPITALE</b>	<b>0,00 €</b>
<b>RIMBORSI E POSTE CORRETTIVE DELLE ENTRATE</b>	<b>54.977,27 €</b>
<b>ALtre SPESE CORRENTI</b>	<b>886.540,18 €</b>
<b>RIMBORSO QUOTA CAPITALE MUTUI</b>	<b>73.250,78 €</b>
<b>TOTALE</b>	<b>8.363.144,30€</b>



## Spesa prevista pro capite anno 2026

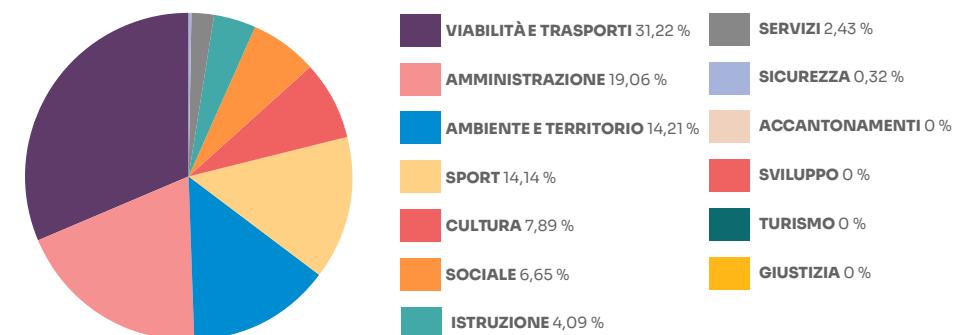
Spesa corrente pro capite anno 2025	664,54 €
Spesa corrente pro capite anno 2024	644,37 €
<b>Spesa prevista pro capite anno 2026</b>	<b>739,57 €</b>

**Per poter realizzare opere pubbliche  
il Comune utilizzerà**



**COME SARANNO SPESE LE ENTRATE IN CONTO CAPITALE RACCOLTE?**

<b>AMMINISTRAZIONE GENERALE</b> Organi istituzionali, Ufficio tecnico, Servizio Anagrafe e Stato civile	1.492.816,68 €
<b>GIUSTIZIA</b> Uffici giudiziari	0,00 €
<b>ORDINE PUBBLICO E SICUREZZA</b> Polizia Locale ed Amministrativa	25.000,00 €
<b>ISTRUZIONE</b> Scuola materna, Scuola elementare, Istruzione secondaria ed Assistenza scolastica	320.000,00 €
<b>CULTURA</b> Biblioteche, Teatri ed Attività culturali	618.000,00 €
<b>SPORT E TEMPO LIBERO</b> Stadio comunale e Manifestazioni sportive e ricreative	1.107.000,00 €
<b>TURISMO</b> Servizi turistici, Manifestazioni turistiche	0,00 €
<b>VIABILITÀ E TRASPORTI</b>	2.444.449,06 €
<b>AMBIENTE E TERRITORIO</b> Urbanistica, E.R.P., Protezione civile, Acquedotto, Fognature e depurazione, Parchi e giardini	1.112.600,00 €
<b>SETTORE SOCIALE</b> Asili nido, Strutture residenziali per anziani, Assistenza e beneficenza	521.000,00 €
<b>SVILUPPO ECONOMICO</b> Mercati, Mattatoio e Servizi relativi al commercio	0,00 €
<b>SERVIZI PRODUTTIVI</b> Fonti energetiche	190.000,00 €
<b>ACCANTONAMENTI PRUDENZIALI</b>	0,00 €
<b>TOTALE</b>	<b>7.830.865,74 €</b>



## Principali opere pubbliche da avviare nell'anno

Intervento	Importo (€)
Lavori di riqualificazione strade del centro	150.000
Lavori di manutenzione straordinaria via 4 Novembre - lotto 2	350.000
Rigenerazione urbana comparto di via San Martino/Piazza S. Pietro	763.790
Riqualificazione energetica Municipio (GSE)	300.000
Impianto comunità energetica rinnovabile	190.000
Rigenerazione Centro Sportivo 2025	1.100.000
Efficientamento energetico Sede Protezione Civile	280.000
Efficientamento energetico Palazzo Municipale	960.000
Manutenzione straordinaria strade comunali...	400.000
Ristrutturazione fabbricato via Ceriani 23	400.000
Manutenzione straordinaria verde pubblico	90.000
Lavori di messa in sicurezza strade comunali	50.000
Arredo urbano	50.000
Rete fognaria e raccolta acque Fontanile S. Giacomo	150.000
Piattaforma ecologica	200.000

## La TARI (Tassa sui Rifiuti)

È l'unico prelievo di natura tributaria per la copertura del costo del servizio di gestione dei rifiuti, ovvero per la copertura di tutti i costi relativi al servizio di raccolta, di gestione e di smaltimento dei rifiuti urbani.

La **Tassa rifiuti (TARI)** è stata introdotta dalla Legge di stabilità 2014 ed è entrata in vigore a partire dal 01 gennaio dello stesso anno, ed è tuttora in vigore.

I costi ammessi al riconoscimento tariffario (cioè tutti i costi che il Comune deve inserire a norma di legge nel PEF che è il documento di Piano Economico Finanziario da predisporre con cadenza annuale) sono:

- Costi di esercizio
- Costi di investimento
- Previsione annuale dei proventi da tariffa

La formazione del citato **PEF** – da realizzarsi ai sensi della normativa nazionale e delle deliberazioni dell'Autorità di regolazione per Energia Reti e Ambiente (**ARERA**) – è un documento fondamentale per la gestione dell'intero servizio di gestione dei rifiuti urbani.

La ripartizione dei costi nel Piano Economico Finanziario (PEF) TARI, basata sul metodo ARERA, distribuisce i costi totali del servizio di gestione rifiuti tra utenze domestiche e non domestiche.

Questa suddivisione, definita dal Comune, segue criteri razionali secondo il DPR 158/1999, distinguendo tra costi fissi (legati a superfici) e variabili (legati alla produzione di rifiuti) per garantire un'equa copertura tariffaria.

Nel caso delle **utenze domestiche**, la quota che dipende dalla superficie è chiamata "Parte Fissa" (PF), mentre la "Parte Variabile" (PV) è rapportata alla quantità presuntiva di rifiuti prodotti ed è quindi collegata al numero dei componenti.

*(In pratica la PF di ciascuna utenza domestica viene calcolata moltiplicando la superficie per la tariffa fissa unitaria corrispondente al numero degli occupanti dell'utenza stessa; la PV è costituita da un importo rapportato al numero di occupanti)*

Nel caso delle **utenze non domestiche**, la PF è attribuita alla singola utenza sulla base di un coefficiente relativo alla potenziale produzione di rifiuti connessa alla tipologia di attività per unità di superficie assoggettabile a tariffa, mentre la PV viene applicato un sistema presuntivo, prendendo a riferimento per singola tipologia di attività una produzione annua per mq ritenuta congrua entro specifici parametri previsti dalla normativa di riferimento (n° 30 categorie di attività e coefficienti stabiliti con D.P.R. 158/1999).

**Qualche esempio di costi FISSI del servizio coperti con la tariffa TARI, sono:**

- Costi dell'attività di spazzamento e lavaggio di strade e suolo pubblico, svuotamento cestini e raccolta foglie;
- Costi comuni (ad esempio costi per l'attività di gestione delle tariffe e dei rapporti con gli utenti; costi del personale)
- Costi degli investimenti
- Costi del capitale

**Qualche esempio di costi VARIABILI del servizio, coperti con la tariffa TARI, sono:**

- Costi per l'attività di raccolta e trasporto dei rifiuti;
- Costi per l'attività di trattamento e recupero dei rifiuti urbani;
- Costi per l'attività di raccolta e trasporto delle frazioni differenziate;

Con la gestione del servizio di gestione dei rifiuti, i cui costi come sopra indicati DEVONO, per legge, ESSERE OBBLIGATORIAMENTE COPERTI AL 100% dai PROVENTI della TASSA SUI RIFIUTI (TARI), la cittadinanza usufruisce dei seguenti servizi:

**Raccolta differenziata dei rifiuti:**

- raccolta porta a porta di carta, plastica, vetro/lattine, organico, indifferenziato
- raccolta tramite casonetti stradali di pile, farmaci, indumenti
- conferimento presso il Centro di Raccolta Differenziata di numerose tipologie di rifiuti
- servizi a richiesta di raccolta a domicilio di ingombranti, sfalci e potature, e pannolini/pannoloni
- Ecomobile: conferimento di alcune tipologie di rifiuti presso apposito automezzo

**Pulizia del territorio:**

- spazzamento meccanizzato e manuale del territorio
- vuotatura cestini stradali
- raccolta di rifiuti abbandonati da ignoti su suolo pubblico

**Sacchi e contenitori:**

- consegna gratuita alle nuove utenze dei contenitori per la raccolta differenziata

- consegna gratuita a tutte le utenze di un quantitativo annuale di sacchi per la raccolta differenziata
- sostituzione contenitori raccolta differenziata (previo pagamento contributo spese)

**Le SCADENZE dell'avviso annuale di pagamento della TARI, previste dal REGOLAMENTO TARI, sono 3, rispettivamente entro:**

- 1<sup>a</sup> rata entro il 15 LUGLIO
- 2<sup>a</sup> rata entro il 15 OTTOBRE
- 3<sup>a</sup> rata entro il 02 DICEMBRE

L'Ente, per Regolamento, ha stabilito la possibilità di versare in un'unica rata, individuandola nella rata ultima in scadenza al 02 dicembre 2025.

Si rammenta che per una corretta iscrizione della posizione dell'utente e per il relativo calcolo della TASSA sui RIFIUTI (TARI) i contribuenti DEVONO obbligatoriamente presentare la DENUNCIA TARI nelle seguenti situazioni:

- **Nuova occupazione di locali/aree tassabili** (prima iscrizione, immigrazione da altro comune, etc.)
- **Variazione nell'occupazione dei locali/aree tassabili** (es. cambio di indirizzo da una via all'altra in Ubolto; modifica della superficie tassabile a seguito di ristrutturazione e/o altri interventi sugli immobili; variazione dei componenti del nucleo familiare quando non residenti certificati dalle risultanze anagrafiche; variazione dei dati catastali degli immobili già dichiarati; variazione dell'intestatario della tassa rifiuti a seguito scissione nucleo familiare, modifica della condizione di occupazione dei locali, etc.)

**Cessazione dell'occupazione di locali/aree tassabili** (es. emigrazione in altro comune, stacco delle utenze dei servizi di rete presso l'immobile precedentemente occupato, decesso dell'intestatario della tassa rifiuti)

- **Qualsiasi altra condizione** che comporti la sussistenza o il venir meno dei presupposti per usufruire di agevolazioni, riduzioni o esenzioni e/o qualsiasi altra circostanza rilevante ai fini dell'applicazione del tributo.

Ai fini della applicazione della TARI non è sufficiente aver espletato l'eventuale pratica di residenza (emigrazione e/o immigrazione) presso il Servizio Anagrafe, bensì è INDISPENSABILE eseguire la DENUNCIA TARI come sopra indicato, rivolgendosi al SERVIZIO TRIBUTI che è disponibile con le seguenti modalità:

Nota bene: si riceve il pubblico SOLO su appuntamento (che può essere fissato previo contatto telefonico a numero isotto riportati)

Tel.02 96992211  
Tel. 02 96992212  
protocollo@pec.comune.uboldo.va.it  
Martedì: 10.00 - 13.30  
Mercoledì: 14.30 - 18.30  
Sabato: 9.00 - 12.00

I modelli per la compilazione della denuncia TARI sono pubblicati e disponibili sul sito del comune [www.comune.uboldo.va.it](http://www.comune.uboldo.va.it) nella sezione dedicata SERVIZIO INTEGRATO RIFIUTI - DISCIPLINA DELLA TASSA - TARI

**TARI - Distributori automatici**

Il contribuente TARI - iscritto regolarmente e non insolvente - può accedere ai distributori automatici presenti presso la sede del Comune di Ubolto per prelevare il **KIT ANNUALE** che prevede, nel caso delle utenze DOMESTICHE:

- 2 rotoli di sacchi biocompostabili per umido
- 1 rotolo di sacchi neutri trasparenti per l'indifferenziato
- 1 rotolo di sacchi gialli per plastica

Per accedere ai distributori automatici l'utente DEVE utilizzare la carta regionale dei servizi della persona INTESTATARIA della TARI, verificando che tale nominativo sia quello a cui viene intestato l'avviso di pagamento TARI dell'anno di riferimento.

Nel caso di utenze NON DOMESTICHE è necessario invece usare il proprio QE code (per richiederlo invia una mail a [forniture@econord.it](mailto:forniture@econord.it)) specificando l'intestazione dell'utenza TARI.



# L'IMU (Imposta Municipale Unica)

## Chi deve pagare l'IMU?

Sono soggetti passivi IMU il proprietario di immobili, inclusi i terreni e le aree edificabili, a qualsiasi uso destinati, ivi compresi quelli strumentali o alla cui produzione o scambio è diretta l'attività dell'impresa, ovvero il titolare di diritto reale di usufrutto, uso, abitazione, enfiteusi, superficie sugli stessi.

## Il versamento della tassa IMU è dovuto da coloro che sono in possesso dei seguenti immobili:

- fabbricati diversi dall'abitazione principale (dove si è stabilita la residenza anagrafica e la dimora fisica);
- abitazioni principali signorili (cioè solo quelle accatastate nelle categorie "di lusso" A/1, A/8 e A/9);
- aree fabbricabili;
- terreni agricoli.

## Più precisamente l'IMU è obbligatoria per chi è:

- proprietario di fabbricati, aree fabbricabili e terreni;
- titolare del diritto reale di usufrutto, uso, abitazione, enfiteusi, superficie;
- coniuge assegnatario della casa coniugale a seguito di separazione legale, annullamento, scioglimento o cessazione degli effetti civili del matrimonio (ma solo nel caso di abitazione "di lusso");
- concessionario nel caso di concessione di aree demaniali;
- locatario per gli immobili, anche da costruire o in corso di costruzione, concessi in locazione finanziaria.

## Come si calcola e quanto si deve pagare di IMU?

Per il calcolo dell'IMU il contribuente deve agire in autoliquidazione (cioè significa che il Comune NON invia alcun preventivo avviso di pagamento dell'imposta).

Il Comune rende disponibile sul proprio sito [www.comune.uboldo.va.it](http://www.comune.uboldo.va.it) il link di CALCOLO IMU per poter eseguire gratuitamente tale adempimento.

### Esempi di calcolo IMU:

Modalità di calcolo per i FABBRICATI: rendita catastale al 01.01.2026 + rivalutazione del 5% x moltiplicatore di legge;

Modalità di calcolo per i TERRENI AGRICOLI: reddito dominicale al 01.01.2026 + rivalutazione del 25% x i moltiplicatori di legge;

Modalità di calcolo per le aree edificabili: valore venale in comune commercio al 01.01.2026 x superficie in m<sup>2</sup>.

(ogni anno viene pubblicata la brochure informativa IMU nella quale sono riportate le tabelle dei moltiplicatori di calcolo vigenti, la tabella dei valori delle aree edificabili e le deliberazioni di approvazione delle aliquote IMU)

Le aliquote IMU annuali vengono approvate con apposita deliberazione del Consiglio Comunale e pubblicate sul sito dell'Ente, nella apposita sezione "IMU" contenente tutte le informazioni e novità previste anche dalla normativa statale di riferimento. I contribuenti sono tenuti a verificare annualmente le aliquote IMU deliberate e con le quali sono tenuti ad eseguire il calcolo della propria imposta dovuta.

## Quando si paga l'IMU?

Le due rate IMU scadono annualmente entro:

- il 16 giugno\* (versamento acconto);
- il 16 dicembre\* (versamento saldo).

\* Nel caso però in cui i suddetti termini coincidano con un giorno festivo o prefestivo, la scadenza slitta al primo giorno lavorativo utile. Se la scelta ricade sulla rata unica, l'IMU va versata entro il 16 giugno.

## Come si paga l'IMU?

I contribuenti devono obbligatoriamente eseguire i versamenti IMU esclusivamente tramite modello F24, presso qualsiasi istituto di credito, sportello postale, tabaccaio e/o tramite il proprio home banking.

L'imposta non dovrà essere versata se l'importo complessivamente dovuto dal contribuente risulti inferiore o pari ad € 12,00 annui complessivi.

## Dichiarazione IMU

Per tutte le variazioni avvenute nel corso dell'intero anno vigente (esempio nel 2026), la dichiarazione IMU 2026 dovrà essere presentata, debitamente compilata in ogni parte e sottoscritta, entro il 30 GIUGNO 2027.

Si sottolinea che permane l'obbligo della DICHIAZAZIONE IMU in tutti quei casi in cui il Comune non sia in possesso delle informazioni necessarie per verificare il corretto adempimento dell'obbligazione tributaria; mentre non necessita la dichiarazione quando sono applicabili le procedure della disciplina del modello unico informatico (Mui) obbligatoriamente utilizzato dai notai.

Il modello ministeriale della dichiarazione IMU, con le relative istruzioni per la compilazione può essere scaricato dal sito dell'Ente, all'apposita sezione IMU.

Qualsiasi informazione inerente l'IMU è pubblicata ed aggiornata annualmente sul sito del Comune [www.uboldo.va.it](http://www.uboldo.va.it), così come tutta la modulistica necessaria per gli adempimenti dichiarativi previsti.

Anche nel caso dell'imposta IMU, il SERVIZIO TRIBUTI è disponibile con le seguenti modalità:

Nota bene: si riceve il pubblico SOLO su appuntamento (che può essere fissato previo contatto telefonico ai numeri sotto riportati)

Tel.02 96992211  
Tel. 02 96992212  
[protocollo@pec.comune.uboldo.va.it](mailto:protocollo@pec.comune.uboldo.va.it)  
Martedì: 10.00 - 13.30  
Mercoledì: 14.30 - 18.30  
Sabato: 9.00 - 12.00



# Orari Uffici comunali

## Sindaco Sig. Luigi Clerici

Riceve su appuntamento  
Tel. 02 96992210  
sindaco@comune.uboldo.va.it

## Ufficio Protocollo

Lunedì, martedì, giovedì, venerdì: 9.00 - 13.00  
Mercoledì: 14.30 - 18.30  
Tel. 02 969921  
segreteria@comune.uboldo.va.it

## Ufficio Anagrafe

Lunedì, martedì, giovedì, venerdì: 9.00 - 13.30  
Mercoledì: 14.30 - 18.30  
Sabato: 9.00 - 12.00  
Tel. 02 96992233 - Fax 02 96992230  
anagrafe@comune.uboldo.va.it

## Ufficio Segreteria

Lunedì: 11.00 - 13.00  
Martedì, giovedì, venerdì: 10.00 - 13.00  
Mercoledì: 16.30 - 18.30  
Tel. 02 96992210  
segreteria@comune.uboldo.va.it

## Ufficio Personale

Lunedì: 11.00 - 13.00  
Martedì, giovedì, venerdì: 10.00 - 13.00  
Mercoledì: 16.30 - 18.30  
Tel. 02 96992208  
personale@comune.uboldo.va.it

## Ufficio Ragioneria

Tel. 0296992204  
ragioneria@comune.uboldo.va.it

## Ufficio Servizi sociali

Lunedì: 11.00 - 13.00  
Martedì, giovedì, venerdì: 10.00 - 13.00  
Mercoledì: 16.30 - 18.30  
Tel. 0296992216  
serviziociali@comune.uboldo.va.it

## Ufficio Istruzione-cultura-sport

Lunedì: 11.00 - 13.00  
Martedì, giovedì, venerdì: 10.00 - 13.00  
Mercoledì: 16.30 - 18.30  
Tel. 02 96992223  
serviziociali@comune.uboldo.va.it

## Ufficio Tributi

Solo su appuntamento il  
Martedì: 10.00 - 13.30  
Mercoledì: 14.30 - 18.30  
Sabato: 09.00 - 12.00  
Tel. 02 96992212  
tributi@comune.uboldo.va.it

## Ufficio Commercio

Lunedì: 11.00 - 13.00  
Mercoledì: 16.30 - 18.30  
Venerdì: 10.00 - 13.00  
Tel. e Fax 02 96992214  
suap@comune.uboldo.va.it

**tel. 02969921**  
**info@comune.uboldo.va.it**  
**protocollo@pec.comune.uboldo.va.it**

## Ufficio Tecnico - LL.PP

Lunedì: 11.00 - 13.00  
Mercoledì: 16.30 - 18.30  
Venerdì: 10.00 - 13.00  
Tel. 02 96992225  
lavoripubblici@comune.uboldo.va.it

## Ufficio Ecologia

Lunedì: 11.00 - 13.00  
Mercoledì: 16.30 - 18.30  
Venerdì: 10.00 - 13.00  
Tel. 02 96992202  
ecologia@comune.uboldo.va.it

## Ufficio Tecnico

**Ed. Privata e Urbanistica**  
Lunedì: 11.00 - 13.00  
Mercoledì: 16.30 - 18.30  
Venerdì: 10.00 - 13.00  
Tel. 02 96992222  
ediliziaprivata@comune.uboldo.va.it

## Servizio associato di polizia locale tra i Comuni di Origgio e Uboldo

### SEDE DI Uboldo

Via Silvio Pellico n. 12  
Orario di ricevimento al pubblico:  
Lunedì e venerdì: 10.00 - 13.00  
Mercoledì: 14.30 - 18.00  
Sabato: 9.30 - 10.30  
Martedì e giovedì CHIUSO

### SEDE DI ORIGGIO

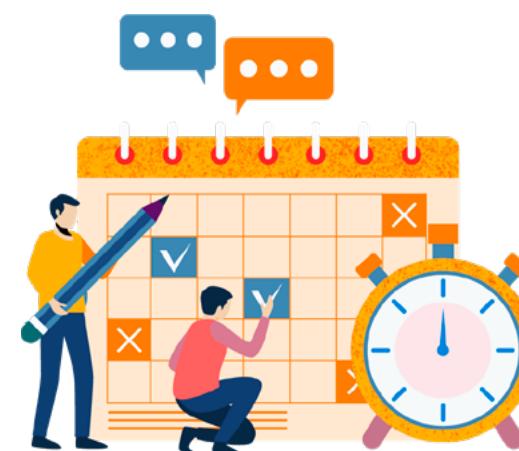
Via Dante n. 15  
tel. 02 96951137  
Orario di ricevimento al pubblico:  
Da lunedì a giovedì: 12.00 - 13.00  
e 17.00 - 18.00  
Venerdì: 12.00 - 13.00  
Sabato CHIUSO  
polizia.locale@comune.origgio.va.it

## Ufficio del Messo comunale

Lunedì, martedì, giovedì, venerdì: 12.00 - 13.00  
Mercoledì 17.30 - 18.30  
Tel. 02 96992237  
info@comune.uboldo.va.it

## Biblioteca - via S.Martino

Lunedì: 14.00 - 18.00  
Martedì: 10.00 - 12.00 e 14.00 - 18.00  
Mercoledì: 14.00 - 18.00  
Giovedì: 14.00 - 17.00  
Sabato: 14.00 - 18.00  
Tel. 02 96992250  
biblioteca@comune.uboldo.va.it





**DUP e Bilancio di Previsione  
per il Cittadino  
2026 - 2028**