

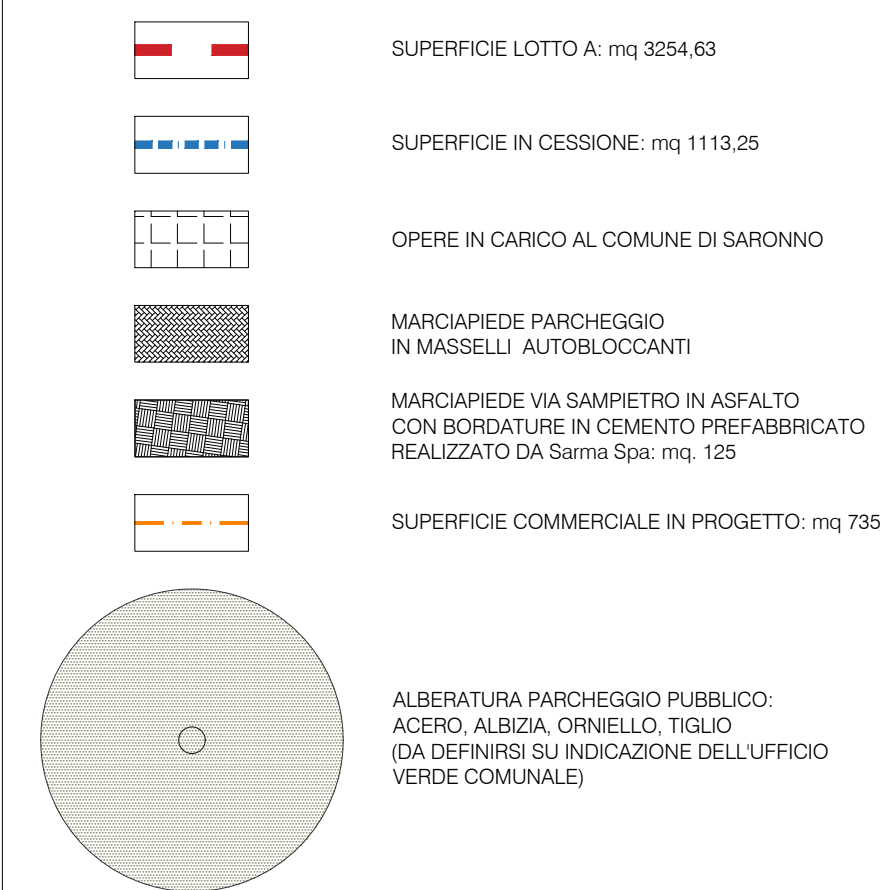
Planimetria - Scala 1:200

Delimitazione pedonale in corrispondenza dei posteggi - Scala 1:20

Sezione A-A - Scala 1:100

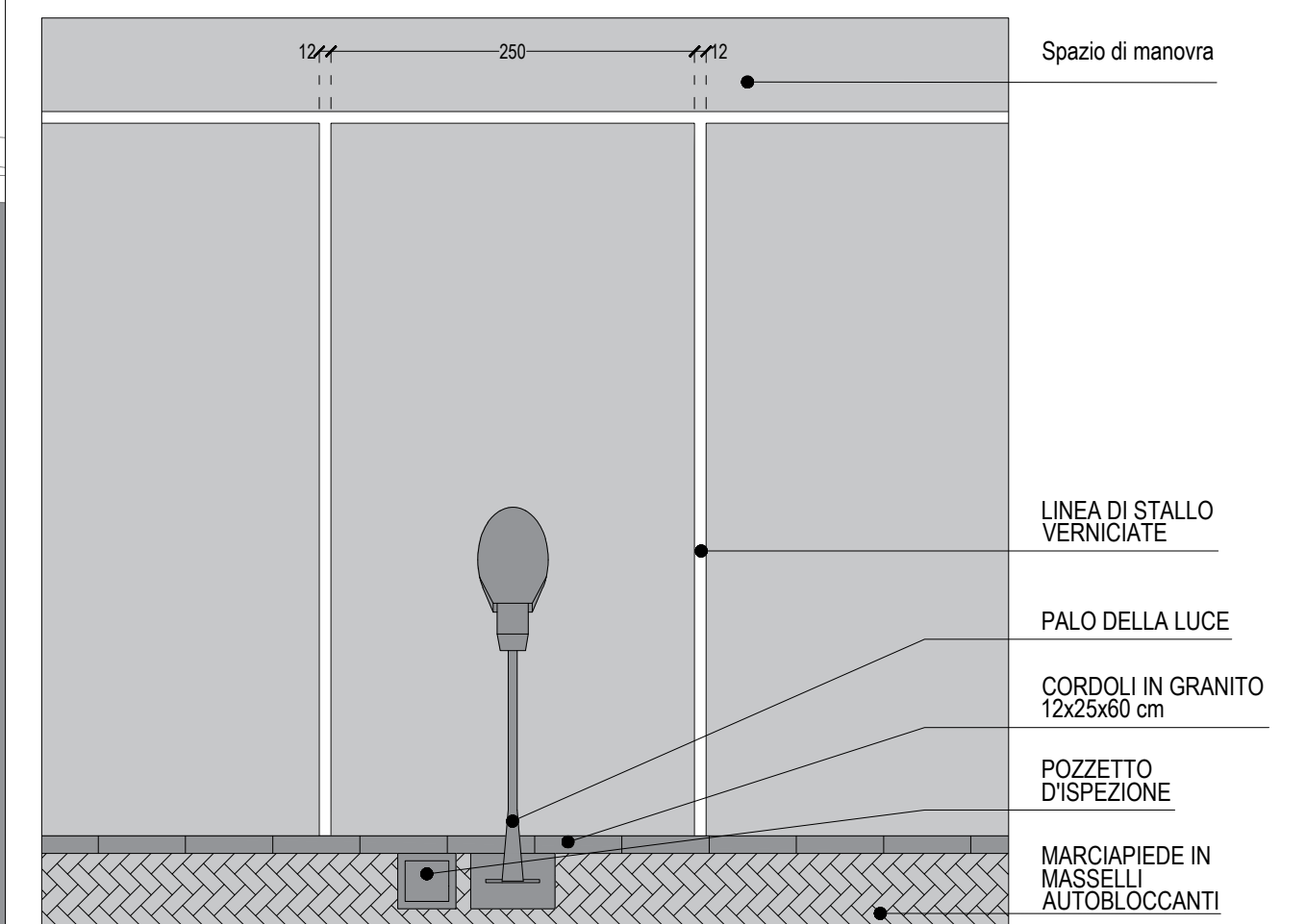
Marciapiede via Sampietro - Scala 1:20

LEGENDA



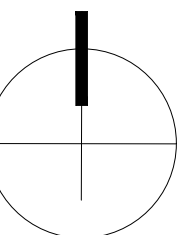
SEGNALETICA VERTICALE DA INSTALLARE:

- STOP
- PARCHEGGIO
- PARCHEGGIO DISABILI

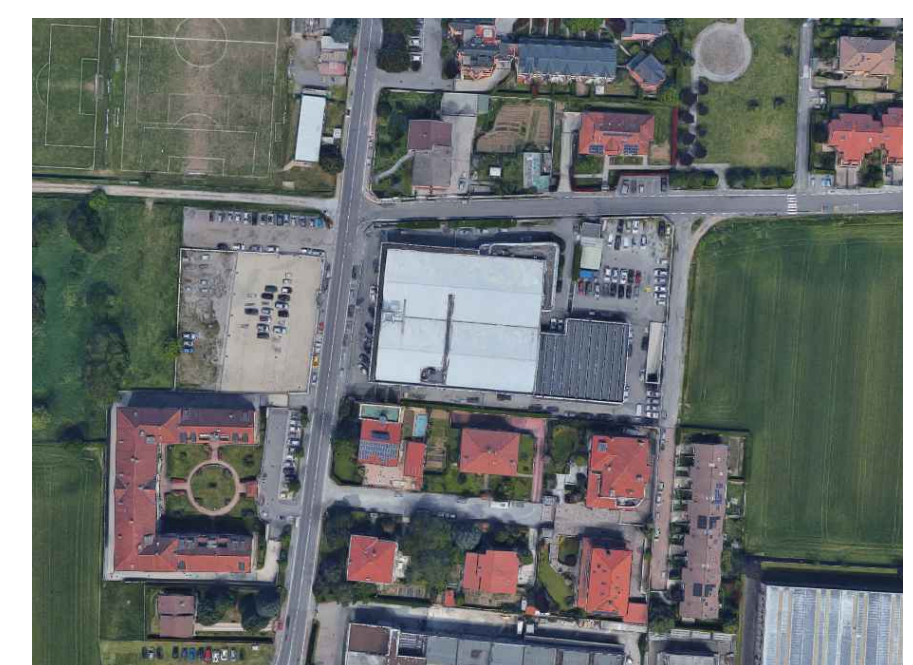


Dettaglio Parcheggio Pubblico - Scala 1:50

WORD



COMUNE DI SARONNO



Via Volta, 37 - 21047 Saronno (VA), Tel. 3355377149 - cattaneorenato@hotmail.com

COMMITTENTE

Sarma SpA

Via Padre L. Sampietro, 146 - 21047 Saronno (Va)

PROGETTO

SPAZIO COMMERCIALE/ESPOSITIVO

ELABORATO

ALLEGATO RAPPORTO AMBIENTALE

Sistemazione aree esterne e di cessione, pavimentazione e piantumazione

N.REV	DATA	CAUSALE	3		
1	18/04/2019	VARIANTE STRUMENTO URBANISTICO, Protocollo n°13116	4		
2	26/11/2019	INTEGRAZIONE ELABORATI RAPPORTO AMBIENTALE	5		

COLLAB. PROGETTO M. De Santi C. Ugliola	FILE	DATA 26/11/2019	SCALA 1:100 - 1:200 - 1:50 - 1:20	TAVOLA 4
---	------	--------------------	--------------------------------------	--------------------

IL PROGETTISTA	IL DIRETTORE DEI LAVORI	IL COMMITTENTE	L'IMPRESA

RENATO CATTANEO