



COMUNE DI COMITINI

Terra dello Zolfo e delle Zolfare

Libero Consorzio Comunale di Agrigento

Settore I - Amministrativo, Sociale e Demografico



Città del Tricolore

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

Nr. 104 del 25-02-2026

OGGETTO: Liquidazione rimborso spese all'Ass.ne Turistica Pro Loco Terra dello Zolfo di Comitini, giusta deliberazione della G.M. n. 113 del 11/12/2025.

IL RESPONSABILE DEL SETTORE I

DATO ATTO:

- **che** l'art. 51 della legge n° 142/90 recepito dalla Regione Siciliana con l'art.1, comma 1, lettera h) della legge regionale n°48/91, così come modificato dall'art. 6 della legge n° 127/97 e ss.mm.ii., recepito dalla Regione Siciliana con l'art. 2, comma 3, della legge 07/09/98, n° 23, disciplina gli adempimenti di competenza dei Responsabili di Settore;
- **che** il Sindaco con Determina Sindacale n. 1 del 21/01/2026 ha conferito l'incarico di Responsabile del Settore I - Settore Amministrativo, Sociale e Demografico - al sottoscritto Dott. Salvatore Parello, attribuendo, pertanto, le funzioni di cui all'art 51, comma 3, legge 8 giugno 1990 n° 142 e ss.mm.ii.;
- **che** il sottoscritto nell'adozione del presente atto non incorre in alcuna delle cause di incompatibilità previste dalla normativa vigente, con particolare riferimento al codice di comportamento ed alla normativa anticorruzione;
- **che** il sottoscritto nell'adozione del presente atto non si trova in conflitto di interesse in relazione all'oggetto, con riferimento alla normativa vigente ed in particolar modo con quella relativa alla prevenzione della corruzione;

PREMESSO:

- **CHE**, su specifico indirizzo dell'Amministrazione Comunale, il Settore I - Amministrativo, Sociale e Demografico - ha predisposto un progetto denominato "Mercatini di Natale - Anno 2025" dell'importo di € 10.000,00 da svolgersi il 13 e il 14 dicembre 2025;
- **CHE** tale progetto, approvato con deliberazione della Giunta Municipale n. 28 del 25/03/2025, veniva opportunamente trasmesso, giusta nota prot. 2438 del 27/03/2025, all'Assessorato reg.le delle AA. LL. e della Funzione Pubblica per richiedere un contributo di € 10.000,00 ai sensi dell'Avviso allegato al D.A. n. 8 del 14/03/2025, in applicazione dell'art. 4 della legge regionale 16 gennaio 2024, n. 1;
- **CHE** l'Assessorato reg.le delle AA. LL. e della Funzione Pubblica, in riscontro alla superiore istanza, con D.A. n. 25 del 25/06/2025 assegnava al Comune di Comitini un contributo di € 3.000,00 per la realizzazione della manifestazione di che trattasi;

TENUTO CONTO che il contributo di cui al D.A. 25/2025 sopra specificato, risultava inferiore rispetto a quanto richiesto, si è reso necessario predisporre una rimodulazione del progetto a suo tempo approvato al fine di trasformare le attività inizialmente previste in altre attività confacenti alle nuove risorse economiche oggetto di contributo;

PRESO ATTO che, conseguentemente, con deliberazione n. 99 del 18/11/2025 la Giunta Municipale nel prendere atto del contributo di € 3.000,00 concesso dall'Ass.to Reg.le delle AA.LL. e della Funzione Pubblica con D.A. n. 25 del 25/06/2025, ha approvato la rimodulazione del progetto predisposto dal Settore I e relativo alla realizzazione della manifestazione "*Mercatini di Natale - Anno 2025*";

RISCONTRATO che l'Amministrazione Comunale con deliberazione di G.M. n. 99 del 18/11/2025 ha assegnato tali risorse al Responsabile del Settore I - Amministrativo, Sociale e Demografico - dando indirizzo di provvedere, con propri atti, a porre in essere tutti i consequenziali provvedimenti al fine di definire gli atti propedeutici alla realizzazione dell'iniziativa;

RISCONTRATO, altresì, che con Determinazione Dirigenziale n. 523 del 25/11/2025 nel prendere atto delle complessive risorse pari ad € 3.000,00 assegnate con deliberazione di G.M. n. 99/2025, per la realizzazione della manifestazione denominata "*Meratini di Natale 2025*", si provvedeva ad assumere impegno di spesa n. 229/2025 per € 3.000,00 e n. 230/2025 per € 1.000,00 al cap. 1425 del Bilancio di Previsione 2025/2027, anno 2025;

ATTESO che a seguito di opportuni incontri tra l'Amministrazione Comunale e l'Associazione Turistica Pro Loco "Terre dello Zolfo" di Comitini, si è definito attivare la promozione di momenti di crescita collettiva e del territorio attraverso eventi culturali e di intrattenimento che mirino oltre che ad allietare la cittadinanza anche alla migliore integrazione con gli ospiti del progetto SAI ed alla promozione del territorio e dei valori dell'ospitalità;

PRESO ATTO che con deliberazione n. 113 del 11/12/2025 ha stabilito che l'Associazione Turistica Pro Loco "Terra dello Zolfo", nell'ambito dell'evento "*Mercatini di Natale 2025*" di cui al D.A. n. 25 del 25/06/2025, curerà in collaborazione con questo Comune di Comitini la realizzazione delle attività legate alla promozione dei prodotti dell'enogastronomia locali, e financo del reperimento dei prodotti presso aziende specializzate del settore;

DATO ATTO che per quanto stabilito nella superiore G.M. 113/2025 veniva assegnata all'Associazione Turistica Pro Loco "Terra dello Zolfo" di Comitini la risorsa economica di € 1.500,00 (millecinquecento/00) al fine di permettere loro di affrontare le spese per la realizzazione dell'evento legato alla promozione dei prodotti dell'enogastronomia locali, delegandole oltre alla realizzazione anche il reperimento dei prodotti presso aziende specializzate del settore;

RISCONTRATO il rendiconto trasmesso dall'Ass.ne Turistica Pro Loco Terra dello Zolfo di Comitini dell'importo di complessive € 1.563,50 con allegate le fatture ed i relativi bonifici;

DATO ATTO che, per quanto sopra, la Pro Loco di Comitini ha richiesto il rimborso della sola somma preventivamente assegnata di € 1.500,00 esplicitamente dichiarando che la differenza di € 63,50 resta a loro carico;

VISTI:

- la Legge 142/90 così come recepita dalla Legge Regionale 48/91 e successive modifiche ed integrazioni;
- il T.U.E.L., approvato con D. Lgs. 267 del 18/8/2000 ed in particolare l'art. 163;
- l'O.R.EE.LL.;

Per tutto quanto in narrativa premesso ed evidenziato

DETERMINA

DI ASSUMERE le premesse quale parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;

DI LIQUIDARE all'Associazione Turistica Pro Loco Terra dello Zolfo di Comitini con sede in Comitini nella Via M. Gravina n. 12, Codice Fiscale 93067950845 l'importo di € 1.500,00 quale

rimborso delle spese affrontate per la realizzazione dell'evento legato alla promozione dei prodotti dell'enogastronomia locali provvedendo ad effettuare opportuno accredito sul codice IBAN: IT46E0200882800000104662494;

DARE ATTO che, con Deliberazione della G.M. n. 113 del 11/12/2025 le risorse erano state opportunamente assegnate ed impegnate ai sensi dell'art. 183, comma 1, del D. Lgs. 267/2000 a carico del bilancio 2025/2027, esercizio finanziario 2025, con imputazione al cap. 1425, giusto impegno di spesa n. 229/2025;

DARE ATTO che non sussistono ipotesi di conflitto d'interessi ai sensi dell'art.6 bis della L.241/90 e degli articoli 6 (comma 2) e 7 del Codice di comportamento dei dipendenti pubblici (dpr 62/2013).

DISPORRE la pubblicazione del presente atto all'Albo pretorio on-line ed alla sezione Amministrazione Trasparente secondo quanto previsto dalla normativa vigente.

Il Responsabile del Settore I
Dott. Salvatore Parello



