



**COMUNE DI
PADENGHE SUL GARDA**
Provincia di Brescia



N. 25 DEL 03/03/2026

VERBALE DI DELIBERA DELLA GIUNTA COMUNALE

**OGGETTO: INIZIATIVE DEDICATE AI NUOVI NATI/ADOTTATI - PERIODO
01/01/2026 AL 31/12/2027**

L'anno **2026** il giorno **3** del mese di **Marzo** alle ore 17.45 nella sede comunale, si riunisce l'organo esecutivo.

Sono presenti:

Cognome Nome	Presenza
ZULIANI ALBINO	Presente
MORETTI MAURO	Presente
GANDELLI ROBERTA	Presente
PAROLARI DANIELA	Presente
ZILETTI GIORGIO	Presente

PRESENTI 5 ASSENTI 0

Partecipa con funzioni consultive, referenti e di assistenza il Vice Segretario, Silvia Papa, il quale provvede alla stesura del processo verbale (articolo 97, comma 4 lettera a) del TUEL.

Visto il numero dei presenti il Sindaco ZULIANI ALBINO, dichiara aperta la seduta per l'esame dell'oggetto di cui sopra.

LA GIUNTA COMUNALE

Premesso che:

- l'Amministrazione Comunale, nell'ambito delle proprie politiche sociali e familiari, riconosce l'importanza di sostenere concretamente le famiglie residenti nel territorio comunale nei momenti significativi della nascita o dell'adozione di un figlio;
- nell'anno 2025 con delibera n. 35 del 22/04/2025 avente come oggetto "Pacco bebè 2025 – approvazione dell'iniziativa e atto di indirizzo all'Unione dei Comuni della Valtenesi" e delibera n. 64 del 22/07/2025 avente come oggetto " Contributi economici a favore dei nuclei familiari con figli nati nel 2025: approvazione iniziativa e atto di indirizzo all'Unione dei Comuni della Valtenesi" sono state attivate in via sperimentale specifiche iniziative a favore delle famiglie con nuovi nati o bambini adottati, riscontrando esito positivo e apprezzamento da parte della cittadinanza;
- le misure attivate nell'anno 2025 in attuazione della delibera sopra citata hanno avuto un riscontro positivo ed hanno raggiunto n. 30 nuclei familiari residenti a Padenghe i cui figli sono nati nell'anno 2025;
- l'Amministrazione intende proseguire anche per gli anni 2026 e 2027 tali interventi, al fine di continuare a garantire un sostegno economico e materiale alle famiglie che affrontano le spese connesse alla nascita o all'adozione di un bambino;

Ritenuto pertanto di confermare per gli anni 2026 e 2027 le seguenti misure a favore dei bambini nati o adottati a partire dal 1° gennaio 2026:

- 1) donazione di un pacco dal valore di € 50,00 circa contenente prodotti dedicati all'infanzia,
- 2) erogazione di un contributo economico una tantum determinato in base alla fascia ISEE di appartenenza;

Stabiliti i requisiti per l'accesso alle iniziative di seguito riportati:

Pacco di benvenuto:

- residenza del minore nel Comune di Padenghe sul Garda al momento della presentazione della domanda,

Contributo economico:

- residenza del minore nel Comune di Padenghe sul Garda al momento della presentazione della domanda,
- possesso di attestazione ISEE minorenni in corso di validità non superiore a € 30.000,

Definite le modalità per l'accesso alle iniziative di seguito riportate:

Pacco di benvenuto:

- presentazione della domanda all'Ufficio dei Servizi Sociali entro 90 giorni dalla nascita o dall'adozione del bambino,
- è compito dell'Ufficio dei Servizi Sociali, in seguito a istanza ricevuta, concordare con la famiglia il momento per la consegna del pacco,

Contributo economico una tantum:

- presentazione della domanda all'Ufficio dei Servizi Sociali accompagnata dall'ISEE minorenni in corso di validità entro 90 giorni dalla nascita o dall'adozione del bambino,

Stabilito che l'entità del contributo economico una tantum è calcolata sulla base della fascia ISEE di appartenenza, nello specifico:

FASCIA ISEE MINORENNI (€)	CONTRIBUTO UNA TANTUM
da 0,00 a 9.000,00	€ 300,00
da 9.000,01 a 16.000,00	€ 250,00
da 16.000,01 a 22.000,00	€ 200,00
da 22.000,01 a 30.000,00	€ 150,00
ISEE superiore a 30.000,00 o ISEE non presentato	NESSUN CONTRIBUTO

Ritenuto opportuno determinare gli stanziamenti economici a supporto delle iniziative oggetto della presente sulla base delle adesioni alle iniziative raccolte durante il 2025 e sulla base delle nascite registrate a Padenghe negli ultimi anni;

Stabilito quindi di stanziare per le iniziative sopra citate le seguenti somme:

Pacco di benvenuto:

- € 1400,00 per il 2026
- € 1400,00 per il 2027

Contributo economico una tantum:

- € 6. 000,00 per il 2026
- € 6. 000,00 per il 2027

Reso noto che l'attuazione delle procedure amministrative connesse al bando (scelta del fornitore, impegni di spesa, stesura dei moduli di domanda, raccolta e valutazione delle domande, erogazione dei contributi,), ed ogni adempimento conseguente all'attuazione di quanto disposto con la presente delibera rientrano tra le competenze dell'Unione dei Comuni della Valtenesi, Ente al quale il Comune di Padenghe sul Garda ha conferito le funzioni in materia di Servizi Sociali;

Dato atto:

- che il responsabile del presente procedimento è la Dott.ssa Camilla Lauro;
- che la struttura tecnica competente a proporre la delibera ha verificato che non sussistono situazioni, anche potenziali, di conflitto di interesse, in capo al responsabile del procedimento, all'istruttore e ai titolari degli uffici competenti ad adottare i pareri, le valutazioni tecniche, gli atti endoprocedimentali (art.6 bis della legge n. 241/1990 come introdotto dall'art.1 comma 41 della L.190/2012");

Acquisito il parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica, ai sensi dell'art. 49, comma 1, del D. Lgs. 267/2000 e s.m.i., espresso dal Responsabile dell'Area Cultura, Turismo, Digitalizzazione e Servizi alla Persona, Dott.ssa Federica Zanoni;

Acquisito il parere favorevole in ordine alla regolarità contabile, ai sensi dell'art. 49, comma 1, del D. Lgs. 267/2000 e s.m.i., espresso dal Responsabile dell'Area Affari Generali e Servizi Finanziari Dott.ssa Silvia Papa;

Ritenuto di dichiarare il presente atto immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267, onde consentire un sollecito adempimento degli atti conseguenti;
Con i voti favorevoli di tutti gli Amministratori presenti;

DELIBERA

1. DI CONSIDERARE le premesse, parti integranti e sostanziali del presente atto;
2. DI STABILIRE che, per ogni figlio nato o adottato a partire dal 1° gennaio 2026, siano previste le seguenti forme di supporto:
 - un contributo economico, determinato in base alla fascia ISEE di appartenenza del nucleo familiare,
 - la donazione di un pacco di benvenuto, contenente prodotti utili per i primi mesi di vita del bambino.
3. DI PRECISARE che entrambe le iniziative sono rivolte esclusivamente ai bambini che, al momento della presentazione della domanda, risultino residenti nel Comune di Padenghe sul Garda;
4. DI STANZIARE al fine di sostenere le iniziative oggetto della presente sui bilanci del 2026 e del 2027 le seguenti somme:

Pacco di benvenuto:

- € 1.400,00 per il 2026
- € 1.400,00 per il 2027

Contributo economico una tantum:

- € 6.000,00 per il 2026
- € 6.000,00 per il 2027

5. DI STABILIRE che le domande per l'accesso alle suddette misure debbano essere presentate dai genitori del minore all'Ufficio Servizi Sociali, mediante apposito modulo che verrà predisposto successivamente, entro 90 giorni dalla nascita o dall'adozione del bambino;
6. DI TRASMETTERE la presente deliberazione all'Unione dei Comuni della Valtenesi, alla Responsabile dell'Area Servizi Sociali e Scolastici Dott.ssa Federica De Cao, per dare attuazione alla presente delibera di Giunta Comunale e nello specifico attuare le procedure finalizzate:
 - all'individuazione dell'operatore economico al quale affidare la fornitura dei pacchi di benvenuto per gli anni 2026 e 2027,
 - all'assunzione degli impegni di spesa, liquidazione delle fatture e dei contributi economici,
 - alla stesura e approvazione dei moduli di domanda da fornire ai cittadini per la partecipazione alle iniziative,
 - alla pubblicazione delle iniziative attraverso i canali istituzionali;
7. DI DARE atto altresì, ai sensi dell'art. 3, comma 4, della Legge n. 241/1990 e successive modifiche ed integrazioni, che qualunque soggetto ritenga il presente atto amministrativo illegittimo e venga dallo stesso direttamente leso, può proporre ricorso innanzi al Tribunale Amministrativo Regionale di Brescia al quale è possibile presentare i propri rilievi entro e non oltre 60 giorni o in alternativa è possibile presentare ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni, entrambi i termini decorrenti dall'ultimo giorno di pubblicazione all'Albo pretorio;

8. DI DICHIARARE con separata ed unanime votazione, la deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D. Lgs. 267/2000, stante l'urgenza di provvedere in merito all'adozione degli atti necessari e conseguenti alle procedure di reclutamento programma.



Estremi della Proposta

Proposta Nr. **2026 / 27**

Ufficio Proponente: **Servizi alla Persona**

Oggetto: **INIZIATIVE DEDICATE AI NUOVI NATI/ADOTTATI - PERIODO 01/01/2026 AL 31/12/2027**

Parere Tecnico

Ufficio Proponente (Servizi alla Persona)

In ordine alla regolarità tecnica della presente proposta, ai sensi dell'art. 49, comma 1, TUEL - D.Lgs. n. 267 del 18.08.2000, si esprime parere FAVOREVOLE.

Sintesi parere: Parere Favorevole

Data 27/02/2026

Il Responsabile di Settore

Dott.ssa Federica Zanoni

Parere Contabile

In ordine alla regolarità contabile della presente proposta, ai sensi dell'art. 49, comma 1, TUEL - D.Lgs. n. 267 del 18.08.2000, si esprime parere FAVOREVOLE.

Sintesi parere: Parere Favorevole

Data 02/03/2026

Responsabile del Servizio Finanziario

Dott.ssa Silvia Papa

Letto, approvato e sottoscritto con firma digitale da

IL SINDACO
ZULIANI ALBINO

IL VICE SEGRETARIO
SILVIA PAPA