



UNIONE DEI COMUNI DELLA VALTENESI
Provincia di Brescia

ORIGINALE

DETERMINAZIONE numero 28 del 18.03.2026

OGGETTO: **ATTUAZIONE DELLA DELIBERAZIONE DELLA GC DI PADENGHE S/G N. 25 DEL 03/03/2026 - INIZIATIVE RIVOLTE ALLE FAMIGLIE DEI NUOVI NATI/ADOSSATI - ANNI 2026 E 2027**

IL RESPONSABILE DELL'AREA SERVIZI SOCIALI E SCOLASTICI

Richiamati:

- l'art. 32 (Unioni di comuni) del decreto legislativo 18 agosto 2000, numero 267 (TUEL) e s.m.i.;
- gli articoli 107 e 109, comma 2, del TUEL e s.m.i.;
- il decreto legislativo 18 agosto 2000, numero 267 e successive modifiche ed integrazioni;
- il decreto del Presidente dell'Unione numero 2 in data 08/01/2026, con il quale, è stata conferita alla dott.ssa Federica De Cao la responsabilità dell'area servizi sociali e scolastici dal 08/01/2026 al 31/12/2026;
- la deliberazione dell'Assemblea numero 2 del 16/02/2026 con la quale è stato approvato il Documento Unico di Programmazione per il triennio 2026/2028;
- la deliberazione dell'Assemblea numero 3 del 16/02/2026 con la quale è stato approvato il Bilancio di Previsione per il triennio 2026/2028;

Vista la deliberazione n. 25 del 03/03/2026 avente ad oggetto "Iniziative dedicate ai nuovi nati/adottati - periodo 01/01/2026 - 31/12/2027", agli atti prot. n. 3778 con la quale la Giunta Comunale di Padenghe sul Garda ha approvato le iniziative rivolte alle famiglie dei nuovi nati/adottati per gli anni 2026 e 2027;

Preso atto che le iniziative approvate consistono in:

- donazione di un pacco dal valore di € 50,00 circa contenente prodotti dedicati all'infanzia,
- erogazione di un contributo economico una tantum determinato in base alla fascia ISEE di appartenenza;

Richiamato il punto 6) della deliberazione tramite il quale la Giunta Comunale di Padenghe s/G demanda all'Unione dei Comuni della Valtenesi le procedure finalizzate:

- all'individuazione dell'operatore economico al quale affidare la fornitura dei pacchi di benvenuto per gli anni 2026 e 2027,
- all'assunzione degli impegni di spesa, liquidazione delle fatture e dei contributi economici,
- alla stesura e approvazione dei moduli di domanda da fornire ai cittadini per la partecipazione alle iniziative,
- alla pubblicazione delle iniziative attraverso i canali istituzionali;

Provveduto a esperire una ricognizione sul territorio comunale degli esercizi commerciali adibiti alla vendita generica di prodotti per l'infanzia;

Dato atto che la Farmacia Beretta di Padenghe sul Garda è stata individuata come unico esercizio commerciale interessato a partecipare all'iniziativa sopra citata, quindi alla fornitura dei pacchi di benvenuto;

Preso atto che nella sopra citata delibera l'Amministrazione Comunale di Padenghe s/Garda ha stabilito di destinare all'iniziativa i seguenti stanziamenti:

- € 1.400,00 (iva inclusa) per l'anno 2026
- € 1.400,00 (iva inclusa) per l'anno 2027;

Considerato che la fornitura in oggetto rientra nell'affidamento diretto (sotto i 5.000,00 €) ai sensi dell'art. 50, comma 1, lett. b) del D.Lgs. 36/2023;

Considerato che:

- ai sensi del comma 6 dell'art. 49 del D. Lgs 36/2023 il principio di rotazione può essere derogato per gli affidamenti diretti di importo inferiore a 5.000,00 euro;
- l'affidamento in parola si connota come acquisizione di modesto importo, non rilevante rispetto alle dinamiche concorrenziali del settore di riferimento;

Acquisito la disponibilità e la conseguente offerta economica da parte della farmacia Beretta di Padenghe sul Garda per la fornitura dei pacchi necessari alla messa in pratica dell'iniziativa in oggetto, nello specifico n. 28 pacchi durante l'anno 2026 dal valore di € 50,00 ciascuno per un totale di € 1.400,00 iva inclusa e n. 28 pacchi durante l'anno 2027 dal valore di € 50,00 ciascuno per un totale di € 1.400,00 iva inclusa;

Preso atto che l'ammontare del contributo una tantum sarà determinato in base alla fascia ISEE come previsto dalla deliberazione della Giunta Comunale di Padenghe s/garda n. 25 del 03/03/2026, come indicato nella tabella riportata di seguito:

FASCIA ISEE MINORENNI (€)	CONTRIBUTO UNA TANTUM
da 0,00 a 9.000,00	€ 300,00
da 9.000,01 a 16.000,00	€ 250,00
da 16.000,01 a 22.000,00	€ 200,00
da 22.000,01 a 30.000,00	€ 150,00
ISEE superiore a 30.000,00 o ISEE non presentato	NESSUN CONTRIBUTO

Considerato altresì che per l'attuazione dell'iniziativa che consiste nell'erogazione di un contributo economico una tantum ai genitori dei nuovi nati la Giunta Comunale ha previsto i seguenti stanziamenti:

- € 6. 000,00 per l'anno 2026
- € 6. 000,00 per il'anno 2027;

Accertato che le spese di cui al presente provvedimento sono compatibili con gli stanziamenti di bilancio, ai sensi dell'art. 9, co.1 del d.l. 78/2009, convertito in legge 102/2009;

Considerato che per accedere alle iniziative sopra descritte le famiglie devono presentare formale domanda utilizzando l'apposito modulo predisposto dall'ufficio servizi sociali del Comune di Padenghe sul Garda ed allegato alla presente (1);

Ritenuto di affidare alla Farmacia Beretta con sede in Via G. Verdi n. 5 a Padenghe sul Garda, P. Iva 00801480989 la fornitura dei pacchi da donare alle famiglie di ogni nuovo nato e/o adottato registrato all'anagrafe comunale di Padenghe sul Garda durante gli anni 2026 e 2027;

Dato atto che nel rispetto di quanto prescritto dalla Legge n. 136 del 13/08/2010 e s. m. i. al fine di garantire la tracciabilità dei flussi finanziari relativi ai pagamenti della fornitura dei pacchi di benvenuto è stato acquisito il CIG: BACAC76E7A;

Ritenuto di procedere con i necessari impegni di spesa e l'approvazione del modulo domanda predisposto per accedere alle iniziative oggetto della presente;

Ricordato che il presente provvedimento è esecutivo dalla data di apposizione del visto di regolarità contabile e di copertura della spesa da parte del Responsabile del Servizio Finanziario

DETERMINA

1. di considerare le premesse parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
2. di affidare alla Farmacia Beretta SRL con sede a Padenghe sul Garda in Via G. Verdi n. 5, C.F. e P. Iva 04683780987, la fornitura di n. 30 pacchi da donare alle famiglie dei nati durante l'anno 2026 e di n. 30 pacchi da donare alle famiglie dei nati durante l'anno 2027, mediante affidamento diretto (sotto i 5.000,00 €) ai sensi dell'art. 50, comma 1, lett. b) del D.Lgs. 36/2023;
3. di dare atto che per la fornitura sopra citata è stato richiesto/ottenuto il codice identificativo gara (CIG BACAC76E7A) sulla Piattaforma Contratti Pubblici (PCP) di ANAC;
4. di assumere a favore della Farmacia Beretta SRL i seguenti impegni di spesa:
 - € 1400,00 (iva 22% inclusa) all'impegno 11043100/25 del bilancio 2026
 - € 1400,00 (iva 22% inclusa) all'impegno 11043100/25 del bilancio 2027per un totale di €. 2.800,00 (€ 2.295.08 + iva 22% €. 504,92);
5. di assumere per l'iniziativa denominata "contributo economico una tantum" i seguenti impegni di spesa:
 - € 6.000,00 all'impegno 11045120/25 del bilancio 2026
 - € 6.000,00 all'impegno 11045120/25 del bilancio 2027per un totale di € 12.000,00;
6. di liquidare quanto dovuto al fornitore dei pacchi di benvenuto in seguito a presentazione di regolare fattura vistata dal Responsabile del Servizio;
7. di approvare l'allegato 1) alla presente: "Modulo di presentazione domanda pacco di benvenuto e/o contributo economico – anni 2026 - 2027";
8. di rendere note le iniziative oggetto della presente tramite i canali istituzionali;
9. di nominare responsabile del procedimento per le opportune verifiche, controlli e successive liquidazioni delle somme di cui ai punti 4) e 5) l'Assistente Sociale del Comune di Padenghe Camilla Lauro;
10. di dare atto che il presente provvedimento diventa esecutivo dal momento dell'apposizione del visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria;
11. di dare atto, ai sensi dell'art. 28 del D. Lgs 36/2023, che tutti gli atti relativi alla procedura in oggetto saranno pubblicati e aggiornati sul profilo del committente, nei termini e con le modalità stabilite dal suddetto articolo, nella sezione "Amministrazione trasparente", all'indirizzo <http://www.unionecomunivaltenesi.it/com> l'applicazione delle disposizioni di cui al D.Lgs. 33/2013.

IL RESPONSABILE DELL'AREA SERVIZI SOCIALI E SCOLASTICI
dott.ssa FEDERICA DE CAO

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs 82/2005 s.m.i. e norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa