

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2025

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011 n. 138 e decreto 23 gennaio 2012)

descrizione dell'oggetto della spesa	occasione in cui la spesa è stata sostenuta	importo della spesa
medaglia a benemeriti	benemerenze civiche	1.281,00
nastri e corone	festa del 25 aprile	861,93
cintura porta gonfalone	festa del 25 aprile	195,20
rinfresco	inaugurazione dello spazio 27b	1.000,00
addobbi per palco	cerimonia dei deportati Tosi	610,00
addobbi	festa del 25 aprile e festa del 2 giugno	3.050,00
accessori di promozione personalizzati (roll-up e gadgets)	Zero Festival - maggio 2025	732,00
accessori di promozione personalizzati (roll-up e gadgets)	festa sostenibilità - 17 maggio 2025	1.037,00
accessori di promozione personalizzati (roll-up e gadgets)	Biblionote - estate 2025	359,90
accessori di promozione personalizzati	incontro conclusivo del progetto X Factory	640,00
servizio di catering	festa natalizia nella biblioteca del quartiere Mazzafame del 12 dicembre 2025	250,00
spese per ospitalità	mostra sul gemellaggio con Ebolowa - spese dell'albergo per delegazione della città di Ebolowa	1.027,00
rinfresco	rassegna la cultura della pace in un mondo di guerre	298,98
rinfresco	progetto attiva.mente - inaugurazione di murales nelle scuole Tosi e liceo Galilei	1.727,00
targhe	targhe per premiazione «premio città di Legnano - Felice Musazzi»	341,60
rinfresco	mostra Ugo Riva - rinfresco in occasione dell'inaugurazione	1.034,00
rinfresco	aperitivo in occasione della festa di natale al castello	1.110,90
addobbi	addobbi natalizi	848,99
acquisto n. 100 copie del libro per usi istituzionali e di rappresentanza «1924 Legnano città 2024»	centenario dell'elevazione a città del comune di Legnano	2.500,00
realizzazione e fornitura di n. 150 copie di stampe artistiche raffiguranti i monumenti cittadini	omaggio a rappresentanti delle istituzioni nazionali e internazionali in occasione di incontri	3.092,00
	totale delle spese sostenute	21.997,50

IL SEGRETARIO GENERALE
dott. Riccardo Nobile

IL DIRIGENTE DEL SETTORE ECONOMICO - FINANZIARIO
dott. Fabio Serafini

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO - FINANZIARIO
dott. Claudio Croce, dott. Mauro Zatti e dott. Michele De Tavonatti