

Napoli 26.02.2026

Al Responsabile settore servizio economico finanziario  
Comune di Atrani

Oggetto: adempimenti di cui all'art.11, comma 6, lettera j) del D.Lgs.n.118/2011

Egregi Signori

In ottemperanza a quanto stabilito all'art.11, comma 6, lettera j) del D.Lgs.n.118/2011 si comunica la nostra situazione debitoria e creditoria nei confronti del Vostro Ente alla data del 31/12/2025:

**1) Importo a debito Euro: Zero**

**2) Importo a credito Euro: 500,00**

| FATTURA<br>N. | DATA       | IMPONIBILE<br>EURO | IVA    | ACCONTO<br>RICEVUTO | SALDO<br>AVERE |
|---------------|------------|--------------------|--------|---------------------|----------------|
| 41/PA         | 18/01/2023 | 500,00             | 110,00 | 0                   | 500,00         |

Predetta situazione è quanto emerge in virtù dei dati in nostro possesso e delle comunicazioni ricevute, potendo la stessa non prevedere eventuali ulteriori posizioni creditorie consequenziali all'esito positivo di procedure di gara non ancora comunicateci.

Distinti saluti

dott.ssa Demetria Femminella

