



Azienda Speciale Consortile A04

c/o Comune di Avellino
 Piazza del Popolo, 1
 Tel. 0825 200205 - 200544
 PEC: protocollo@pec.ambitoa04.it - C.F.: 92107500644

SOGGIORNO CLIMATICO ANZIANI ANNO 2026

AVVISO PUBBLICO

VISTO il Piano Sociale di Zona 2023 triennio 2022/2024;

VISTA la deliberazione dell'Assemblea dei Sindaci di indirizzi per l'organizzazione del soggiorno climatico per anziani autosufficienti residenti nei Comuni dell'Azienda Speciale Consortile A04;

L'AZIENDA SPECIALE CONSORTILE A04 intende realizzare un servizio di soggiorno climatico di tipo marino rivolto a circa n. 100 anziani ultrasessantacinquenni così ripartiti:

COMUNE	RIPARTIZIONE
AVELLINO	28
CERVINARA	11
SAN MARTINO VC	8
ALTAVILLA	8
PRATOLA SERRA	6
ROTONDI	6
PRATA P.U.	5
CAPRIGLIA IRPINA	4
ROCCABASCERANA	4
MONTEFREDANE	4
GROTTOLELLA	4
PIETRASTORNINA	4
TUFO	2
TORRIONI	2
CHIANCHE	2
PETRURRO IRPINO	2

che abbiano compiuto, alla data di pubblicazione del presente avviso, il 65° anno di età per entrambi i sessi oppure, in presenza di coniugi, sarà sufficiente che almeno uno dei due abbia maturato tale requisito.

Il soggiorno avrà durata di 7 giorni e 6 pernottamenti, nel periodo di partenza compreso tra il **14 e il 27 giugno 2026** c.a.; pensione completa formula hotel – alloggio, colazione, pranzo e cena, bevande incluse.

Il soggiorno si svolgerà presso una località marittima ad una distanza massima di 300 km dal territorio dell'Ambito A04 (riferimento Comune di Avellino);

TUTTI gli anziani interessati al servizio sono tenuti a compartecipare alla spesa in base al proprio reddito ISEE, nella misura di seguito indicata:

- da ISEE da € 0 a € 7.781,93 - € 100,00;
- da ISEE da € 7.781,94 a € 10.496,47 - € 130,00;
- da ISEE da € 10.496,48 a € 13.664,33 - € 160,00;
- da ISEE da € 13.664,34 a € 16.832,19 - € 190,00;
- da ISEE da € 16.832,20 a € 20.000,00 - € 220,00;

- ISEE superiore a € 20.000,00 (compartecipazione intero costo del servizio)

Gli anziani che presenteranno la domanda di partecipazione senza ISEE dovranno versare l'intera quota di compartecipazione prevista pari ad € 420,00.

Le persone interessate a partecipare al soggiorno dovranno consegnare a mano **al protocollo generale del proprio Comune di residenza** apposita istanza utilizzando il modello allegato, **entro e non oltre il 25.05.2026 c.a ore 17:00** a pena di esclusione della medesima, corredandola dei seguenti documenti:

1. certificato rilasciato dal medico di base attestante l'idoneità fisica a partecipare al soggiorno climatico di tipo marino;
2. certificazione ISEE anno 2025 relativa all'intero nucleo familiare;
3. fotocopia di un documento di riconoscimento in corso di validità;
4. Copia del pagamento della quota di compartecipazione in base all'ISEE nel seguente modo:
IBAN: IT70W0514215100CC1426027682 – INTESTATO A: AZIENDA SPECIALE CONSORTILE A04- CAUSALE: QUOTA DI COMPARTICIPAZIONE SOGGIORNO 2026 NOME_____ COGNOME_____

Si specifica che il pagamento della quota deve essere effettuato SOLO dopo la pubblicazione delle graduatorie che verranno stilate seguendo i criteri specificati di seguito nell'avviso

Il modello di domanda potrà essere ritirato presso l'Ufficio Servizi Sociali e il Segretariato Sociale del proprio comune di residenza o scaricato sui siti istituzionali www.ambito04.it,

Si precisa che saranno disposti i controlli anagrafici e reddituali a campione, relativi alle istanze presentate al fine di verificare la veridicità di quanto dichiarato. All'esito positivo dei controlli, saranno stilate 16 distinte graduatorie in base all'ISEE, una per ciascun comune di residenza.

Il pagamento della quota di compartecipazione obbligatoria verrà richiesta agli utenti collocati in posizione utile nella graduatoria, nei limiti dei posti disponibili per ciascun Comune.

Coloro che, per motivi comprovati, saranno impossibilitati a partecipare al soggiorno, avranno diritto al rimborso della quota versata al momento dell'iscrizione

SI PRECISA CHE

- **LE DOMANDE PRESENTATE OLTRE IL TERMINE DEL 25.05.2026 ore 17.00, NON SARANNO PRESE IN ESAME.**
- **IN CASO DI RICHIESTE SUPERIORI AL NUMERO PREVISTO (n. 100 anziani ultrasessantacinquenni, così ripartiti:**

COMUNE	RIPARTIZIONE
AVELLINO	28
CERVINARA	11
SAN MARTINO VC	8
ALTAVILLA	8
PRATOLA SERRA	6
ROTONDI	6
PRATA P.U.	5
CAPRIGLIA IRPINA	4
ROCCABASCERANA	4
MONTEFREDANE	4
GROTTOLELLA	4
PIETRASTORNINA	4
TUFO	2
TORRIONI	2
CHIANCHE	2
PETRURO IRPINO	2

- **AVRANNO PRIORITA' GLI ANZIANI CON REDDITO ISEE PIU' BASSO. A PARITA' DI ISEE AVRANNO PRIORITA' LE COPPIE DI CONIUGI;**
- **IN CASO DI ULTERIORE PARITA', SI TERRA' CONTO DELL'ORDINE DI PRESENTAZIONE DELL'ISTANZA AI PROTOCOLLI GENERALI DEI COMUNI DI RESIDENZA.**

INFORMATIVA IN MATERIA DI PROTEZIONE DEI DATI PERSONALI: I dati personali raccolti con le adesioni inoltrate a motivo del presente avviso saranno trattati con gli strumenti informatici ed utilizzati nell'ambito del procedimento amministrativo con modalità conformi a quanto previsto dalla normativa, ai sensi del GDPR n. 679/2016 (Regolamento europeo sulla protezione dei dati personali).

PUBBLICITA'

Il presente avviso viene pubblicato all'Albo Pretorio on-line dell'Azienda Speciale Consortile A04 nonché sui siti istituzionale dei Comuni afferenti l'Azienda Speciale Consortile A04.

***Il Direttore dell'Azienda A04
Dott. Rodolfo De Rosa***