

# CONCERTO

*Dedicato alle Comunità Internazionali  
residenti nel territorio del Comune di Todi*



***Orchestra Sinfonica  
dell'Università di Ulm***  
(Germania)



*Clarinetto solista*  
**Carmine Del Canto**  
*Direttore*  
**Burkhard Wolf**

*Musiche di W.A. Mozart, L. van Beethoven*

**Domenica 24 maggio 2026 - ore 18:00**  
**Todi - Auditorium Scuola Secondaria  
di Primo Grado "Cocchi-Aosta"**