



COMUNE DI MONTEVARCHI  
Provincia di Arezzo

DICHIARAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE

da pubblicare ai sensi dell'art. 14 del D.Lgs. 33/2013

Il/La sottoscritto/a Cognome e nome: SALVI ALESSIA PAOLA  
Nato/a a: MONTEVARCHI il 28 / 01 / 2000

Residente in:  
MONTEVARCHI

Codice fiscale:  
SLVLRP00A68F6561

in qualità di:

- Sindaco
- Assessore
- Consigliere Comunale
- Presidente del Consiglio Comunale

consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del DPR 445/2000 in caso di dichiarazioni mendaci,

DICHIARA

ai sensi degli artt. 46 e 47 del DPR 445/2000:

1. DIRITTI REALI SU BENI IMMOBILI

| Natura del diritto | Tipologia bene | Comune | Quota titolarità |
|--------------------|----------------|--------|------------------|
|                    |                |        |                  |
|                    |                |        |                  |
|                    |                |        |                  |
|                    |                |        |                  |

2. BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI

| Tipologia | Marca/Modello | Anno |
|-----------|---------------|------|
|           |               |      |
|           |               |      |
|           |               |      |
|           |               |      |

3. PARTECIPAZIONI IN SOCIETÀ

| Denominazione società | Numero azioni/quote | Percentuale |
|-----------------------|---------------------|-------------|
|                       |                     |             |
|                       |                     |             |
|                       |                     |             |

**4. ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ**

| Società | Carica ricoperta | Eventuale compenso |
|---------|------------------|--------------------|
|         |                  |                    |
|         |                  |                    |

**5. REDDITI**

Si allega copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'IRPEF.

oppure

Si attesta che non vi sono redditi da dichiarare. ✓

**6. SPESE ELETTORALI (se previste)**

Si allega dichiarazione relativa alle spese sostenute e alle obbligazioni assunte per la propaganda elettorale.

Non ricorre la fattispecie. ✓

**7. CONSENSO DEL CONIUGE E PARENTI ENTRO IL SECONDO GRADO**

Il sottoscritto dichiara che:

| Soggetto                  | Consenso alla pubblicazione |    |
|---------------------------|-----------------------------|----|
| Coniuge non separato      | SI                          | NO |
| Parenti entro il 2° grado | SI                          | NO |

*In caso di mancato consenso, si prende atto che verrà data evidenza del solo mancato consenso, ai sensi della normativa vigente.*

**8. VARIAZIONI PATRIMONIALI**

Nessuna variazione patrimoniale intervenuta.

Sono intervenute le seguenti variazioni:

Luogo e data 12/06/2026  
MONTEDIVARCHI

Firma

*Stefano Sodi*

**ALLEGATI**

- Documento di identità
- Dichiarazione dei redditi
- Dichiarazione spese elettorali
- C.V. aggiornato
- Altro \_\_\_\_\_