



ATTIVITA' ESTIVE MINORI 2026 COMUNE DI TISSI

Comunicazione alle famiglie degli iscritti* al Summer Tissi Camp 2026

SUMMERTISSICAMP 2026					
Contributo economico comunale per abbattimento retta settimanale					
1	2	3	4	5	6
35 €	50 €	65 €	80 €	85 €	90 €