



COMUNE DI CASTEL DI LAMA

(Provincia di Ascoli Piceno)

Cod. fisc. 80000270449

Tel 0736-818727 – Fax 0736-818734

AVVISO

ORDINE DEL GIORNO CONSIGLIO COMUNALE

Elenco degli oggetti da trattare nella seduta del 28-07-2026 alle ore 21:15
ed in seconda convocazione 30-07-2026 alle ore 21:15.

Num	Oggetto
Ufficio: SEGRETERIA	
1	Rinnovo della convenzione tra i comuni di Castel di Lama, Colli del Tronto ed Appignano del Tronto, per il servizio di segreteria in forma associata.
Ufficio: RAGIONERIA	
2	ADESIONE ALLA ROTTAMAZIONE QUINQUIES - Articolo 1, commi da 82 a 101, L. N. 199/2025 e articolo 10 quinquies, DI 38/2026, convertito con L. 19 maggio 2026, n. 88.
Ufficio: RAGIONERIA	
3	Variazione di assestamento generale al Bilancio di previsione 2026-2028 con destinazione parziale avanzo di amministrazione proveniente da esercizio precedente e salvaguardia degli equilibri Bilancio di previsione 2026-2028 - Art.193 D.Lgs.267/2000 TUEL -
Ufficio: RAGIONERIA	
4	Approvazione delle tariffe della tassa sui rifiuti (TARI) da applicare per l'anno 2026 e presa d'atto del PEF pluriennale 2026-2029.
Ufficio: UFFICIO TECNICO	
5	Concessione diritto di superficie e servitù per la realizzazione di una nuova cabina e posa cavi interrati MT nel Comune di Castel di Lama, in Via delle Libertà (area verde adiacente all'edificio denominato Bocciodromo), Fg. 13 particella 866 pozione, da parte di e-distribuzione spa.
Ufficio: UFFICIO TECNICO	
6	Rimozione vincoli imposti dalla convenzione rep.560 del 17/08/1993 rogata ai sensi dell'art.35 della legge 865/1971 sull'alloggio di edilizia agevolata sito in via XXV Aprile n.5. Definizioni adempimenti di competenza comunale.

LA CITTADINANZA E' INVITATA A PARTECIPARE

Dalla Residenza Municipale, 23/07/2026

IL SINDACO
MAURO BOCHICCHIO