



Comune di Gargnano

In collaborazione con

COMITATO "SAGRA DI SAN MATTEO" MUSLONE

PRESENTANO

CONCERTO

DELLA BANDA CITTADINA

"Giuseppe Verdi"

di Toscolano Maderno

*"Un viaggio musicale tra classici, colonne
sonore e brani popolari"*

Dirige il Maestro Valter Rosa

VENERDÌ 7 AGOSTO 2026

ore 21,00

MUSLONE

(Piazza E. Mombelloni)