



COMUNE DI BARATILI SAN PIETRO
PROVINCIA DI ORISTANO
UFFICIO SERVIZI SOCIALI – PUBBLICA ISTRUZIONE
Via Chiesa n. 18, tel. 0783/413929
e-mail: sociale@comune.baratilsanpietro.or.it

L.R. N° 7/2026 E D.G.R. N° 18/39 DEL 22 APRILE 2026
PRIMO PROGRAMMA SPERIMENTALE DI
FINANZIAMENTO CENTRI ESTIVI
- ANNO 2026 -

ELENCO ISTANZE AMMESSE

N°	NOMINATIVO	PROT. E DATA	IMPORTO CONTRIBUTO
1	OMISSIS	3952 DEL 15.07.2026	€ 95,42
2	OMISSIS	4062 DEL 21.07.2026	€ 47,71
3	OMISSIS	4066 DEL 21.07.2026	€ 47,71
4	OMISSIS	4083 DEL 21.07.2026	€ 47,71
5	OMISSIS	4193 DEL 28.07.2026	€ 47,71
6	OMISSIS	4225 DEL 30.07.2026	€ 142,23
7	OMISSIS	4228 DEL 30.07.2026	€ 95,42
8	OMISSIS	4243 DEL 31.07.2026	€ 47,71
9	OMISSIS	4233 DEL 31.07.2026	€ 47,71
10	OMISSIS	4237 DEL 31.07.2026	€ 47,71
11	OMISSIS	4257 DEL 31.07.2026	€ 47,71
		TOTALE	€ 715,65 (IMPORTO ASSEGNATO DALLA RAS)

ALLEGATO (A)

N.B. Si fa presente che la somma trasferita dalla RAS – Regione Autonoma della Sardegna per l'attuazione del **“PRIMO PROGRAMMA SPERIMENTALE DI FINANZIAMENTO CENTRI ESTIVI”** dell'importo pari a **€ 715,65** risulta insufficiente per poter applicare i criteri di rimborso individuati dalla Deliberazione della Giunta Regionale n° 18/39 del 22 Aprile 2026, ragion per cui si è reso necessario riproporzionare l'importo dei contributi da destinare a ciascuna famiglia beneficiaria, **tenendo comunque conto dell'ISEE Ordinario, della presenza di minori disabili e del numero di figli minori a carico.**

Baratili San Pietro, 04.08.2026

La Responsabile del Procedimento
Ass. Soc. Dott.ssa Deborah Zirottu