

DA CONSEGNARE A:
COMUNE DI ARBOREA
Ufficio Protocollo
protocollo@pec.comunearborea.it

OGGETTO: Richiesta contributo integrativo per il pagamento del canone di locazione per l'anno 2026 – Legge 9 dicembre 1998, n. 431, art.11, D.M. LL.PP. 7 giugno 1999, Determinazione RAS n. 2222 del 21/07/2026 prot. 35034.

Il/la sottoscritto/a _____
nato/a _____ Prov. (_____) residente ad Arborea in
Via _____, n. _____,
Tel. _____, C.F. _____
Mail _____

CHIEDE

Di poter beneficiare del contributo integrativo del canone di locazione previsto dall'art. 11 della Legge 9.12.1998, n. 431 "Fondo nazionale per il sostegno all'accesso alle abitazioni in locazione" – annualità **2026**.

A tal fine, consapevole delle sanzioni civili e penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000 per coloro che rendono attestazioni false, e che inoltre, qualora dal controllo effettuato emerga la non veridicità del contenuto di taluna delle dichiarazioni rese, decadrà dai benefici conseguenti al provvedimento eventualmente emanato (art. 76 del D.P.R.445/2000), **dichiara sotto la propria responsabilità:**

1. di essere, unitamente a tutti i componenti del nucleo familiare utilizzatore del medesimo alloggio, residente nel Comune di Arborea alla data di presentazione della domanda; inoltre, (se immigrati extracomunitari), di essere in possesso di regolare titolo di soggiorno;
2. non essere assegnatario, unitamente a tutti i componenti del nucleo utilizzatore del medesimo alloggio, di un alloggio di Edilizia Residenziale Pubblica;
3. di essere titolare di un contratto di locazione per abitazione principale, corrispondente alla residenza anagrafica del richiedente, per un alloggio di proprietà privata sito nel Comune di Arborea nella Via _____ n. _____ e regolarmente registrato presso l'Ufficio del Registro di Oristano in data _____ al n. _____ per un canone annuo di € _____.
4. ☐ di non essere titolare, né il richiedente né nessun componente il nucleo familiare, di diritti di proprietà, usufrutto, uso e abitazione su un alloggio adeguato alle esigenze del nucleo familiare, nell'ambito del territorio nazionale, ai sensi dell'art. 2, lettera c) della L.R. 13/89;
☐ di essere titolare, il richiedente o un componente del nucleo familiare, del ____%, di diritti di proprietà, usufrutto, uso e abitazione su un alloggio adeguato alle esigenze del nucleo familiare, nell'ambito del territorio nazionale, ai sensi dell'art. 2, lettera c) della L.R. 13/89;

5. che il valore ISEE riferito al nucleo familiare utilizzatore dell'alloggio è di € _____;
6. di essere in regola con il pagamento del canone di locazione per l'annualità 2026.
7. che la propria famiglia è così composta:

n.	Cognome e Nome	Data di nascita	Luogo di nascita	Relazione di parentela con il dichiarante
1	_____ (dichiarante)			
2				
3				
4				
5				
6				
7				

8. che nel nucleo familiare sono presenti (barrare la voce che ricorre):
- a) n. _____ figli fiscalmente a carico;
9. di aver preso visione del Bando e di accettare le norme in esso contenute.

Dichiara altresì di voler ricevere l'eventuale contributo spettante mediante una delle seguenti modalità:

- ☐ accredito su conto corrente bancario/postale /tessera prepagata alle seguenti coordinate:
- intestatario _____ del _____ conto/tessera _____ prepagata
 - Istituto _____ di _____ Credito
 - Codice _____ IBAN _____
- ☐ (SOLO PER CHI NON POSSIEDE UN CONTO CORRENTE bancario/postale /carta prepagata con codice IBAN e solo per importi inferiori a € 1.000,00) in contanti presso la **BANCA DI CREDITO COOPERATIVO DI ARBOREA** con:
- ☐ quietanza diretta;
- ☐ delega al Sig./ra _____ nato a _____ in data _____ residente in _____
- Codice Fiscale _____.

Allega alla presente:

1. Copia del contratto di locazione registrato presso l'Ufficio del Registro di Oristano;
2. Copia del versamento dell'imposta di registrazione annuale del contratto di locazione;
3. Copia della comunicazione attestante l'applicazione della "cedolare secca sugli affitti";
4. Copia dell'attestazione ISEE in corso di validità, riferita al nucleo familiare;
5. Copia delle ricevute di versamento del canone di locazione mensile per l'annualità 2026.
6. Copia dell'atto di separazione legale omologato o del divorzio;

7. Per gli immigrati extracomunitari: Copia della carta o del permesso di soggiorno in corso di validità di tutti i componenti del nucleo familiare;
8. Copia del documento d'identità in corso di validità.

Arborea, _____
(data)

(firma)

INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

art. 13 Regolamento (UE) 2016/679 (RGDP)

Ai fini previsti dal GDPR – Regolamento UE 2016/67 (Codice in materia di protezione dei dati personali, sulla tutela delle persone e di altri soggetti rispetto al trattamento dei dati personali) il trattamento dei dati personali connessi alle procedure nell'ambito dell'attività di trattamento, sarà improntato ai principi di correttezza, liceità e trasparenza e tutelando la Sua riservatezza e i Suoi diritti.

Il trattamento dei dati personali nella presente procedura, rientra nelle previsioni di svolgimento dei compiti demandati al Comune dalla normativa vigente e, avverrà attraverso l'utilizzazione di strumenti informatici, telematici o cartacei per i quali sono impiegate misure di sicurezza idonee a garantirne la riservatezza e ad evitarne l'accesso a soggetti non autorizzati.

I dati personali saranno trattati per l'intera durata del procedimento e, in assenza di controversie giudiziarie; saranno oggetto di cancellazione trascorsi due anni dallo stesso. Nel caso dovessero instaurarsi controversie legali i dati personali saranno trattati ai fini della difesa dagli interessati del Comune di Arborea.

La informo sulla natura obbligatoria del conferimento dei dati e anche sulla inevitabile impossibilità da parte nostra di affidare il servizio e adempiere agli obblighi nei suoi confronti conseguente al suo eventuale rifiuto di conferire i dati e di autorizzarne la comunicazione alle suddette categorie di soggetti.

In qualsiasi momento rivolgendosi al Titolare del Trattamento dei dati, ai sensi dell'art.15 del GDPR e delle norme italiane che ne coordinano l'applicazione, Lei potrà esercitare il diritto di conoscere i propri dati personali, di chiedere la rettifica, l'aggiornamento e la cancellazione, ove consentita, se incompleti, erronei o raccolti in violazione della legge, nonché di opporsi al loro trattamento per motivi legittimi, rivolgendone richiesta al Responsabile dell'Area Amministrativa del Comune di Arborea.

Titolare del trattamento: Comune di Arborea, nella persona del Sindaco con sede in via Omodeo n. 5 – 09092.

Responsabile della protezione dei dati personali (RPD): Dott. Paolo Russomano, in forza di stipulazione di contratto di servizio con la persona giuridica Grafiche Gaspari srl, con sede in Granarolo dell'Emilia, via M. Minghietti 18 – 40057-mail: privacy@gaspari.it pec: privacy@pec.gaspari.net; tel. 051 763201.

FORMULA DI CONSENSO PER IL TRATTAMENTO DEI DATI

Dichiaro di aver ricevuto tutte le informazioni di cui all'art. 13 del Regolamento UE 2016/679 - RGDP in relazione alla domanda e ai documenti ad essa allegati e manifesta il proprio consenso al trattamento dei propri dati personali, nel rispetto delle disposizioni del citato Regolamento.

Firma del dichiarante
