



una vita di colori

retrospettiva di
Giuliano Grassellini
il **PITTORE**

19. 9 ²⁰²⁶
— **17. 1** ²⁰²⁷

Sala Esposizioni | accesso libero
Musei Civici Madonna del Parto | Monterchi

inaugurazione nel Giardino del Museo
19 settembre - ore 17.00

INFO Via della Reglia, 1
Tel. +39 0575 70713
info@madonnadelparto.it
www.madonnadelparto.it



COMUNE
DI MONTERCHI



BANCA DI ANGIARI E STIA
CREDITO COOPERATIVO GRUPPO BCC ICCREA

**MADONNA
DEL PARTO**