



UNIONE DEI COMUNI della “VALTENESI”

Via Gassman 25 – 25080 Manerba del Garda (BS)
CF e partita IVA 02348850989
Tel. 0365 552844 fax 0365 552653

Soiano del Lago 12/08/2026

Alla C.A. Responsabile Area Finanziaria
del Comune di Soiano del Lago
Rag. Stefania Toninelli.

OGGETTO: RENDICONTAZIONE CONTRIBUTO CINQUE PER MILLE IN APPLICAZIONE DEL D.P.C.M. DEL 23 LUGLIO 2020 - RELAZIONE ILLUSTRATIVA ALLEGATA AL MODELLO “A” CONTRIBUTO ASSEGNATO NELL’ANNO 2024.

Il Comune di Soiano del Lago nell’anno 2024 ha percepito un contributo di euro **1.000,14**.

L’Unione dei Comuni della Valtenesi, Ente cui aderisce il Comune di Soiano del Lago , ai sensi degli articoli 8 e 8 bis della Statuto, esercita i servizi ad essa trasferiti tra i quali : **i servizi sociali**.

Nel 2024 con determinazione n. 8 del 24/01/2024 il responsabile dell’area Servizi Sociali, ha provveduto ad impegnare la spesa complessiva di euro 13.105,40 a favore dell’Anffas di Desenzano del Garda Centro Diurno Disabili – per l’inserimento dell’utente matricola n. 94-991-09 residente a Soiano del Lago – .

Il contributo del 5 per mille anno d’imposta 2022 – anno finanziario 2023 assegnato nel 2024 è quindi utilizzato a parziale copertura della spesa sostenuta.

La responsabile dell’Area Servizi Sociali
Dell’Unione dei Comuni della Valtenesi
Dott.ssa Federica De Cao
Documento firmato digitalmente