



COMUNE DI FARNESE

(Provincia di Viterbo)

DETERMINAZIONE

N. 551 del 01-09-2026

SERVIZIO FINANZIARIO

Oggetto SELEZIONE PER LE PROGRESSIONI ECONOMICHE ALL'INTERNO DELLE AREE DI INQUADRAMENTO DI CUI AL CCNL 2022/2024 SOTTOSCRITTO IN DATA 23.02.2026, DA RICONOSCERE AL PERSONALE DIPENDENTE, CON DECORRENZA DAL 1° GENNAIO 2026 APPROVAZIONE AVVISO E MODELLO DI DOMANDA

IL RESPONSABILE SERVIZIO FINANZIARIO

Visto il decreto sindacale n. 4374 del 11.06.2024 con il quale la sottoscritta è stata nominata Responsabile dell'Area Finanziaria;

Visto il vigente Contratto Collettivo Nazionale di Lavoro 2022/2024 relativo al comparto Funzioni Locali sottoscritto il 23.02.2026;

Preso atto che in data 10.06.2026 è stato raggiunto l'accordo preliminare di contratto integrativo decentrato parte economica, relativamente alla presa d'atto della costituzione e utilizzo del fondo risorse decentrate per l'anno 2026, da parte della delegazione trattante (parte pubblica, parte sindacale e rappresentanti delle organizzazioni sindacali territoriali di categoria firmatarie del C.C.N.L.);

Richiamata la Deliberazione di Giunta Comunale n. 90 del 23.06.2026 di Autorizzazione al segretario comunale alla sottoscrizione dell'accordo definitivo sul contratto collettivo integrativo normativo ed economico 2026;

Richiamato il verbale della delegazione trattante (parte pubblica, parte sindacale e rappresentanti delle organizzazioni sindacali territoriali di categoria firmatarie del C.C.N.L.) riunitasi in data 08.07.2026 veniva sottoscritto contratto collettivo decentrato integrativo del personale dipendente dell'Ente 2026 e siglato l'accordo definitivo per l'utilizzo delle risorse decentrate anno 2026;

Considerato che i suddetti contratti prevedono la disciplina per l'applicazione della progressione economica orizzontale riservata al personale dipendente;

Ritenuto di dover dare corso alle disposizioni contrattuali e di dover approvare il modello di domanda e l'avviso di selezione per le progressioni economiche all'interno delle Aree di inquadramento di cui al CCNL sottoscritto il 23.02.2026, da riconoscere al personale dipendente, con decorrenza dal 1° gennaio 2026;

Ritenuto, per quanto sopra esposto, di provvedere alla pubblicazione dell'Avviso e del modello di domanda all'Albo Pretorio on line;

Visto il D. Lgs. 267/2000 e lo Statuto dell'Ente;

Visto lo Statuto dell'Ente;

Visto il Regolamento di contabilità;

DETERMINA

Di approvare il modello di domanda e l'avviso di selezione per le progressioni economiche all'interno delle Aree di inquadramento di cui al CCNL 23.02.2026, da riconoscere al personale dipendente, con decorrenza dal 1° gennaio 2026, che allegati al presente atto ne costituiscono parte integrante e sostanziale;

DI PUBBLICARE il suddetto avviso ed il modello di domanda per la durata di 15 (quindici) giorni consecutivi integralmente all'albo pretorio on line del Comune;

DI DARE ATTO che - ai sensi dell'art. 183, comma 7, del Tuel - la presente determinazione diviene esecutiva con l'apposizione del visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria, da parte del Responsabile del servizio finanziario;

DI ATTESTARE che il presente atto è stato redatto secondo i principi di regolarità e correttezza amministrativa, ai sensi e per gli effetti di quanto disposto dagli artt. 107, comma 6, e 147-*bis* del Tuel;

*Il Responsabile del Servizio
Dott.ssa Gilda Boggi*

Documento informatico originale firmato digitalmente ai sensi del testo unico d.p.r. 445 del 28 dicembre 2000 e del D. Lgs. n. 82 del 7 marzo 2005 e norme collegate, il quale sostituisce il testo cartaceo e la firma autografa.