

Scuola secondaria

	LUNEDI'	MARTEDI'	MERCOLEDI'	GIOVEDI'	VENERDI'
1	RISOTTO ALLA PARMIGIANA		PIZZA		PASTA ZAFFERANO E ZUCCHINE
	UOVA STRAPAZZATE		1/2 porz. MOZZARELLA		BASTONCINI DI MERLUZZO
	SPINACI		INSALATA VERDE		FAGIOLINI
	FRUTTA FRESCA		GELATO		PANE INTEGRALE/FRUTTA FRESCA
2	PASTA OLIO E GRANA		LASAGNE AL RAGU' DI LENTICCHIE		RISOTTO CON PISELLI
	FRITTATA CON ZUCCHINE		1/2 porz. MOZZARELLA		LIMANDA AL FORNO
	CAROTE JULIENNE		POMODORI		INSALATA VERDE E MAIS
	FRUTTA FRESCA		FRUTTA FRESCA		PANE INTEGRALE/GELATO
3	RISOTTO ALLO ZAFFERANO		PASTA AL PESTO DI ZUCCHINE		TORTELLINI DI MAGRO AL POMODORO
	FORMAGGIO FRESCO		TONNO		COTOLETTA DI LONZA AL FORNO
	POMODORI		FAGIOLINI		PATATE IN INSALATA
	FRUTTA FRESCA		PANE INTEGRALE/GELATO		FRUTTA FRESCA
4	PASTA ALLA NORMA		PASTA AL RAGU'		PASTA OLIO E GRANA
	FRITTATA AL PROSCIUTTO		1/2 porz. FORMAGGIO FRESCO		PISELLI IN UMIDO
	ERBETTE		INSALATA VERDE		FAGIOLINI
	FRUTTA FRESCA		PANE INTEGRALE/FRUTTA FRESCA		TORTA DELLO CHEF

NOTA 2. I formaggi proposti a rotazione saranno primo sale, mozzarella, asiago



DECORRENZA DAL 21/09/2026

**PRODOTTI BIOLOGICI: PASTA E CEREALI, POLPA DI POMODORO, FRUTTA, VERDURA FRESCA, CARNE BIANCA, LEGUMI,
UOVA PASTORIZZATE, LATTE E FORMAGGI, OLIO EXTRAVERGINE DI OLIVA**

