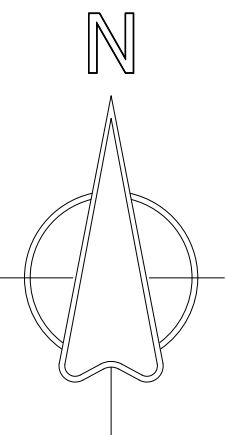


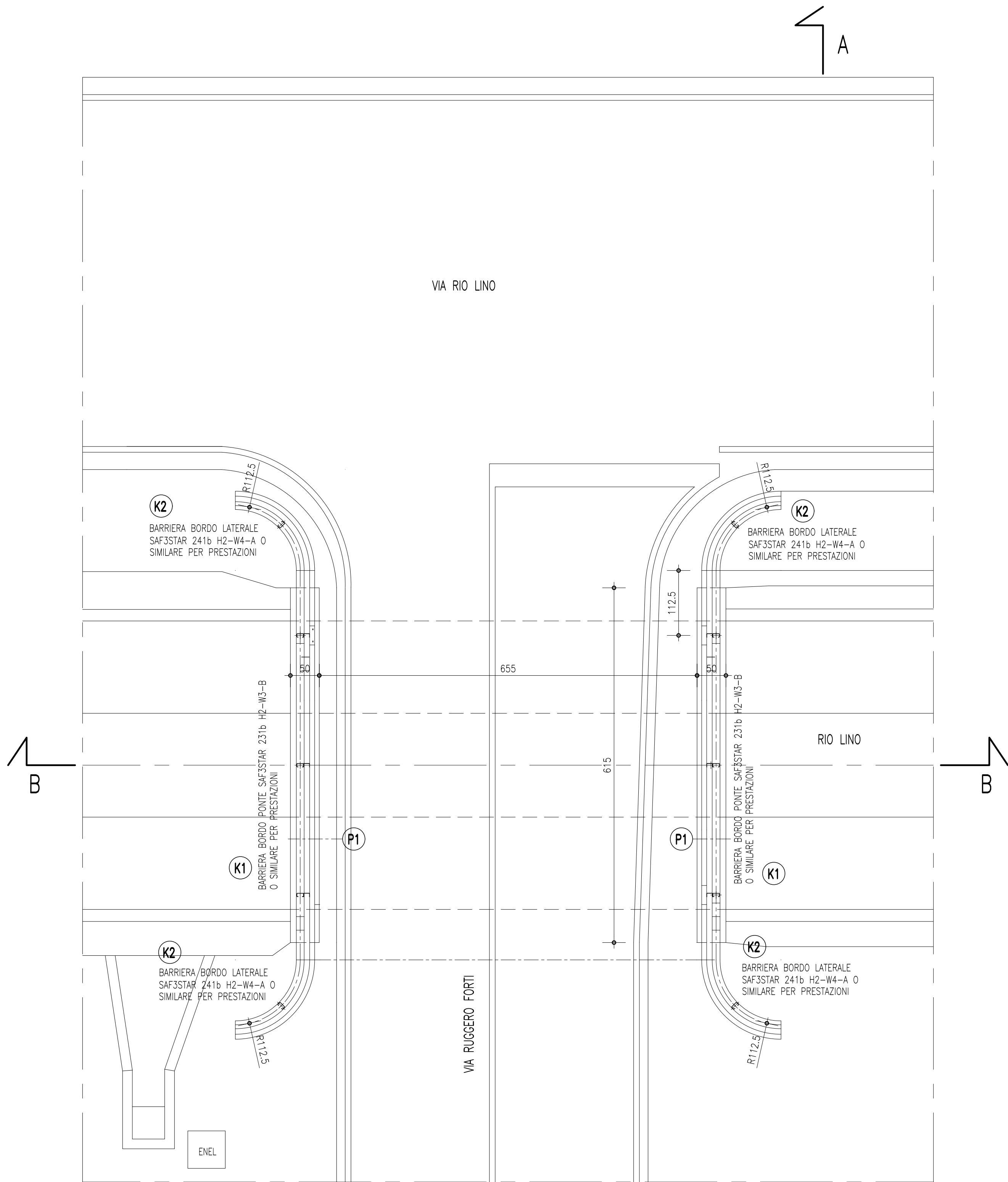
ZONA DI INTERVENTO AREA 1 – STATO DI PROGETTO



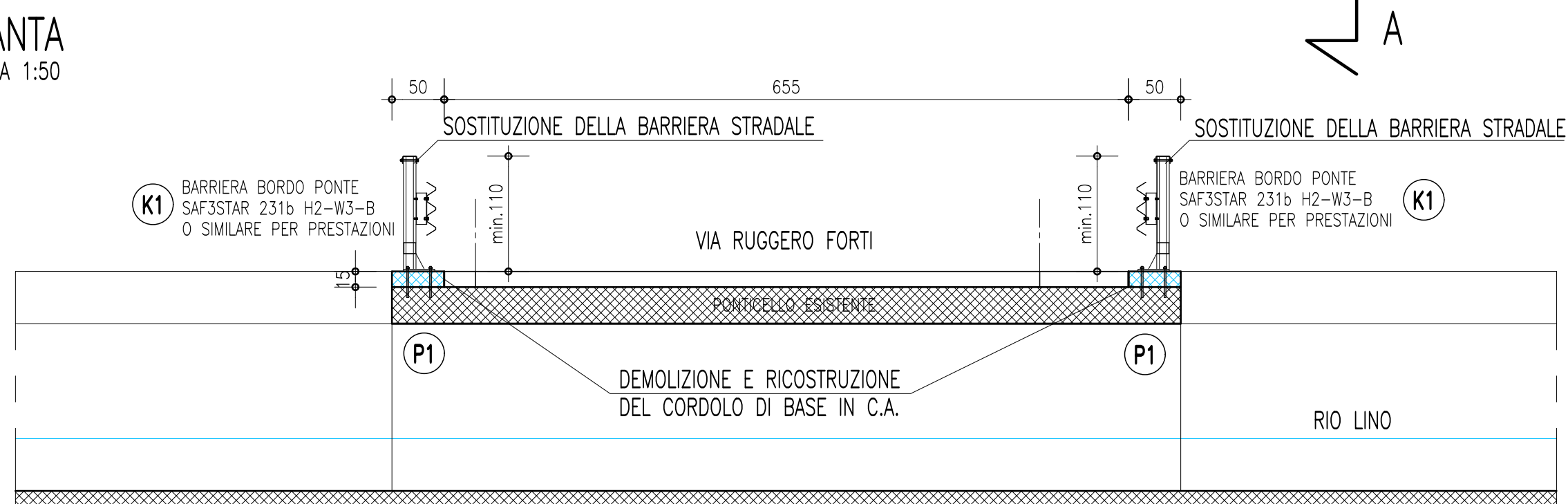
ORTOFOTO AREA 1



ORTOFOTO AREA 2

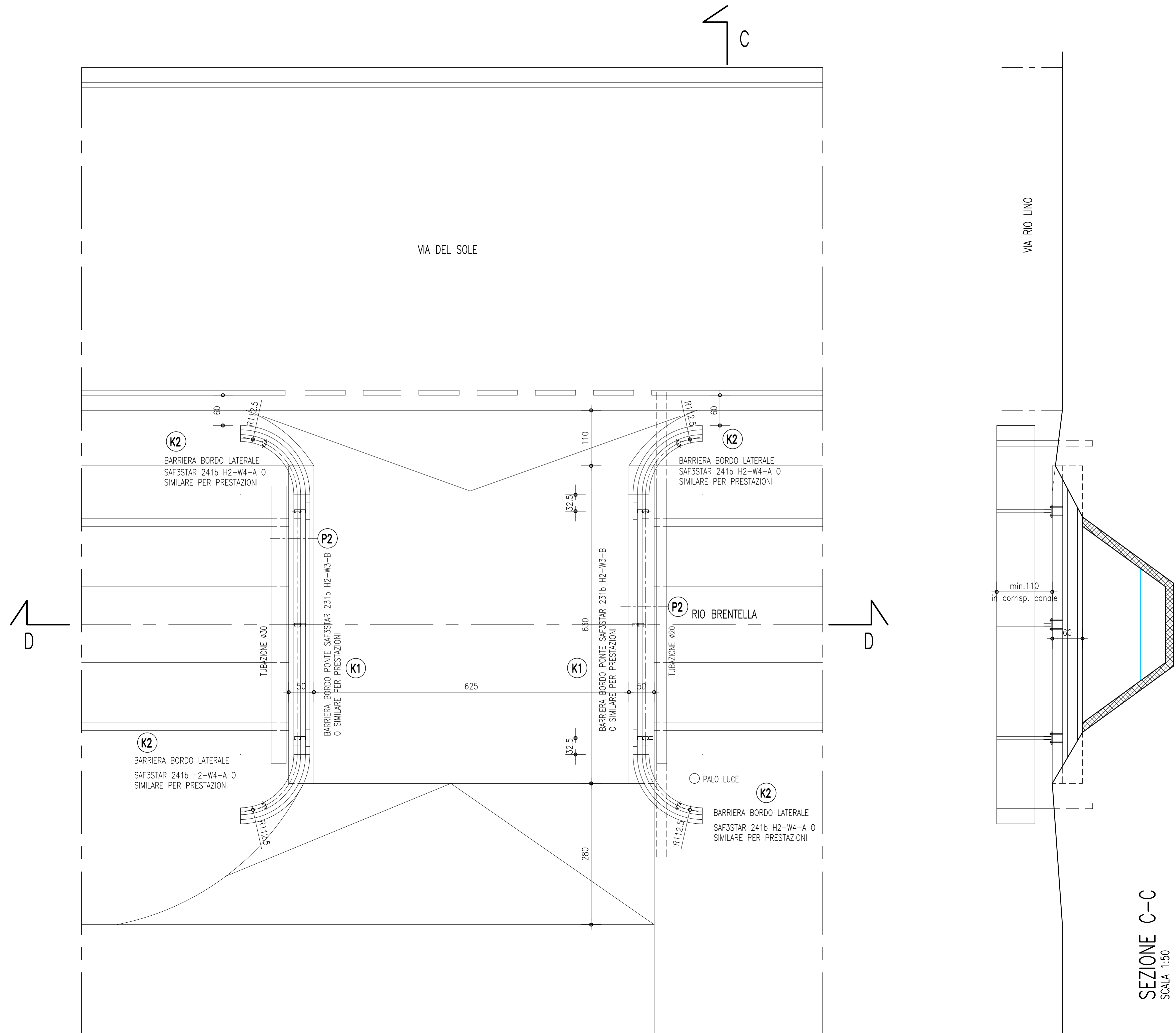


PIANTA
SCALA 1:50



SEZIONE B-B
SCALA 1:50

ZONA DI INTERVENTO AREA 2 – STATO DI PROGETTO



SEZIONE D-D
SCALA 1:50

MATERIALI E PRESCRIZIONE COSTRUTTIVE
CALCESTRUZZO

TIPO 1: CLS PER MAGRONI
TIPO 1: CLS A PRESTAZIONE GARANTITA PER STRUTTURE DI FONDAZIONE (secondo UNI EN 206)
Classe di resistenza minima a compressione C32/40 (ai sensi del D.M. 17.01.2018); Classe di esposizione XC4; Diametro massimo dell'arteria 20mm; Classe di consistenza del getto S4; Copriferro minimo: 40mm per fondazioni. Scasso: oppure durata minima della maturazione unico da effettuarsi mediante ricoprimento della superficie non cassetto con geotessile bagnato ogni 24 ore (o con altro metodo equivalente); 7 giorni.

ACCIAIO PER CALCESTRUZZO ARMATO

Tipo B450C ad aderenza migliorata controllata in stabilimento (ai sensi del D.M. 17.01.2018);
fy>450MPa; fyvarco/fyvarco<1,25; 1,13ch/fy<1,35;
La sovrapposizione delle barre di armatura sarà pari ad almeno 60 diametri ove non specificato;
La sovrapposizione tra le reti elettrosaldate sarà pari ad almeno 3 maglie a 60cm;
Le misure indicate per le staffe sono riferite al loro ingombro esterno.

ALLETAMENTI ED ANCORAGGI

TIPO 1: malta cementizia a ritiro compensato per ancoraggi e allettamenti tipo SIKAGROUT S55 o equivalente per prestazioni;
TIPO 2: resina epossidica tipo FISCHER EM PLUS 3905 per calcestruzzi o equivalenti per prestazioni ove specificato;
TIPO 3: resina epossidica tipo HLT HT - H270 per murature o equivalenti per prestazioni.

ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE

CLASSE DI ESECUZIONE EXC2
LAMINATI A CALDO CON PROFILI A SEZIONE APERTA TIPO HE, IPE, UPN E SIMILARI
Acciaio tipo S355JR ai sensi del D.M. 17.01.2018 e della UNI EN 10025 in genere, S275JR o S235JR ove diversamente specificato.
LAMINATI A CALDO CON PROFILI A SEZIONE CAVA TIPO CIRCOLARE, QUADRA, RETTANGOLARE E SIMILARI
Acciaio tipo S355J2H ai sensi del D.M. 17.01.2018 e della UNI EN 10210 in genere, S275J2H o S235J2H ove diversamente specificato.
PROFILI CAVI FORMATI A FREDDO CON SEZIONE TIPO CIRCOLARE, QUADRA, RETTANGOLARE E SIMILARI
Acciaio tipo S355J2H ai sensi del D.M. 17.01.2018 e della UNI EN 10219 in genere, S275J2H o S235J2H ove diversamente specificato.
TUTTI I PROFILI DEVONO ESSERE MARCATI CE.

CONNESSIONI

Bulloneria classe 8.8 in genere, 10.9 ove diversamente specificato; Il diametro del foro dovrà essere uguale a quello del bullone maggiorato di 1mm fino a diametro 20mm e di 1,5mm oltre il diametro 20mm.
Saldature di classe o cordone d'angolo o a completa penetrazione eseguite in genere in officina, eccetto ove diversamente indicato; quelle eseguite in cantiere dovranno essere adeguatamente protette.
La saldatura degli acciai dovrà avvenire secondo uno dei procedimenti all'arco elettrico codificati secondo la norma UNI EN ISO 4063, preferibilmente con il metodo a elettrodo rivestito SMAW. I saldatori dovranno essere qualificati secondo la normativa UNI EN 287-1 da parte di un ente Terzo.
Le saldature a cordone d'angolo dovranno essere eseguite lungo tutto il perimetro di contatto tra le parti metalliche da unire, eccetto dove diversamente specificato. La sezione di gola dovrà avere dimensione almeno pari alla spessore dell'elemento più sottile. Nelle saldature a completa penetrazione dovranno essere preparati i lembi da unire smussandone uno ad entrambi in modo opportuno.

PINTURE SUPERFICIALI

Gli elementi di carpenteria metallica e la ferramenta in genere dovranno essere zincati a caldo, eccetto dove diversamente specificato. Dovranno essere effettuati adeguati fori di espulsione per escludere accumuli di zinco. Le strutture a vista dovranno essere prive di asperità, parti appuntite o taglienti. Da verificare con il Direttore Lavori la verniciatura a polvere degli elementi.

BARRIERE DI PROTEZIONE

BORDO PONTE
SAFSTAR 231b H2-W3-B O SIMILARE PER PRESTAZIONI, certificato CE ai sensi della UNI EN 1317-5, conforme alle prescrizioni del Decreto Ministeriale 21 giugno 2004 e classificato in livello di contenimento H2. MATERIALI COME DA SCHEDA TECNICA

BORDO LATERALE
SAFSTAR 241b H2-W4-A O SIMILARE PER PRESTAZIONI, certificato CE ai sensi della UNI EN 1317-5, conforme alle prescrizioni del Decreto Ministeriale 21 giugno 2004 e classificato in livello di contenimento H2. MATERIALI COME DA SCHEDA TECNICA

MISURE DA VERIFICARE IN CANTIERE

Il costruttore dovrà controllare la congruenza delle quote e segnalare eventuali dubbi o inesattezze, sarà cura del costruttore inoltre sviluppare e sottoporre ad approvazione eventuali particolari mancanti o modificati.

 REGIONE FRIULI VENEZIA GIULIA PROVINCIA DI PORDENONE COMUNE DI SAN GIORGIO DELLA RICHINVELDA 	
 Oggetto:	
MESSA IN SICUREZZA DELLE BARRIERE STRADALI IN VIA R. FORTI E VIA DEL SOLE PROGETTO ESECUTIVO	
 Committente:	
 COMUNE DI SAN GIORGIO DELLA RICHINVELDA Via Richinvelda 15 - 33095 San Giorgio della Richinvelda Responsabile Area Servizi Tecnici e Manutentivi Arch. CARLO ZILLI	
 Progettista	
 Ing. FABIO URBAN Via IPPOLITO NIEVO, 12 - 33033 CODROIPO (UD) C.F. REN FBA 75B14 L483X - P.IVA 02340620307 e-mail fabio.urban@libero.it Cel. 328 9588723	
 Elaborato:	
 PE DSS 01 MATERIALI E PRESCRIZIONI COSTRUTTIVE PIANTE E SEZIONI	
 Data: LUGLIO 2026	