# COMUNE DI LEGNANO

**Legge 5.7.1982, n. 441**
**D.Lgs. 14.3.2013, n. 33**

*Disposizioni per la pubblicità della situazione patrimoniale dei titolari di cariche elettive e di cariche direttive di alcuni enti.*

**COGNOME E NOME**

Tesoro Vincenzo

## MODELLO B1

**Modulo di dichiarazione al momento dell'assunzione della carica**

Il sottoscritto Tesoro Vincenzo Consigliere
in qualità di *Consigliere*

ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 2 della Legge 441/1982, nonché ai sensi e per gli effetti dell'art. 14 del D.Lgs. 33/2013 e delle disposizioni dettate dall'articolo **37-bis** del vigente Regolamento per l'organizzazione e il funzionamento del Consiglio comunale **nell'anno 2026**

**DICHIARA DI POSSEDERE QUANTO SEGUE:**

## BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)

| Natura del diritto (1) | Descrizione dell'immobile (2) | Comune e Provincia |
|---|---|---|
| **1** Proprietà al 50% | Fabbricato (abitazione principale) | Legnano (Milano) |
| **2** …… | …… | …… |
| **3** …… | …… | …… |
| **4** …… | …… | …… |

*(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù.*
*(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.*

## BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICO REGISTRO

| Tipologia / Marca e tipo | CV. fiscali | Anno di immatricolazione | Annotazioni |
|---|---|---|---|
| **Autovetture** | | | |
| 1 Toyota CHR 1800 Hybrid | 122 CV | 09/2019 | …….. |
| 2 …… | …… | …… | …….. |
| 3 …… | …… | ……... | …….. |
| **Aeromobili** | | | |
| 1 …… | …… | …… | ……... |
| **Imbarcazioni da diporto** | | | |
| 1 …… | …… | …… | …….. |

## AZIONI SOCIETARIE – QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ

| Società (denominazione e sede) | Numero azioni / quote possedute | Annotazioni |
|---|---|---|
| **1** ……. | …… | |
| **2** ……. | …… | |

## ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ

| Società (denominazione e sede) | Natura dell'incarico | Annotazioni |
|---|---|---|
| **1** ……... | …… | |
| **2** ……. | …… | |
| **3** ……. | …… | |

## CARICHE RICOPERTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI - INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA DA CUI DERIVANO I SEGUENTI COMPENSI

**1**

……

**2**

……

**3**

……

## DICHIARAZIONE

*Relativa a spese e obbligazioni sostenute in occasione della propaganda elettorale, ovvero attestazione di essersi avvalsi soltanto di materiale e mezzi posti a disposizione dal partito o dalla formazione politica di appartenenza*

Dichiaro di aver utilizzato solamente materiale e mezzi posti a disposizione dal partito

……

**Euro** 0 (zero)

## ANNOTAZIONI

……
……

**INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI**
*(Art. 13 del Regolamento UE 2016/679 - GDPR)*
I dati personali forniti con la presente dichiarazione saranno trattati dall'Ente in qualità di **Titolare del trattamento**, esclusivamente per le finalità di trasparenza previste dall'**art. 14 del D.Lgs. n. 33/2013** e dalla **Legge n. 441/1982**.

- **Base giuridica del trattamento:** Il trattamento è necessario per adempiere a un obbligo legale a cui è soggetto il titolare del trattamento (Art. 6, par. 1, lett. c del GDPR).

- **Diffusione e pubblicazione:** I dati e i documenti allegati saranno pubblicati sul sito web istituzionale nella sezione *"Amministrazione Trasparente"*, ad eccezione delle informazioni sensibili e dei dati personali non pertinenti, in conformità alle linee guida del Garante per la protezione dei dati personali.
- **Periodo di conservazione:** I dati rimarranno pubblicati per la durata stabilita dalla normativa vigente

**[X] Prendo atto dell'informativa sul trattamento dei dati personali.**

Ai fini dell'adempimento di cui al secondo comma dell'art. 2 della Legge 441/1982, **dichiaro** che il coniuge non separato, i figli e i parenti entro il secondo grado di parentela non consentono all'adempimento**.**

Sul mio onore, affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Legnano, _18/9/2026

**Firma**__ [redacted]

# ALLEGATI

- ❑ Copia della propria dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche.
- ❑ Copia della situazione patrimoniale e dichiarazione dei redditi del coniuge non separato, *se consenziente*.
- ❑ Copia della situazione patrimoniale e dichiarazione dei redditi dei sotto indicati parenti (figli, parenti entro il secondo grado di parentela), *se consenzienti*: ……

Si attesta che la suddetta dichiarazione, corredata degli allegati in essa indicati, viene depositata agli atti della Segreteria Generale, oggi _____

**Il Responsabile della Segreteria Generale**