COMUNE DI LEGNANO

Legge 5.7.1982, n. 441
D.Lgs. 14.3.2013, n. 33

Disposizioni per la pubblicità della situazione patrimoniale dei titolari di cariche elettive e di cariche direttive di alcuni enti.

COGNOME E NOME

CARVELLI STEFANO

MODELLO B1

Modulo di dichiarazione al momento dell'assunzione della carica

Il sottoscritto STEFANO CARVELLI

in qualità di ~~*Sindaco / Assessore*~~ / *Consigliere*

ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 2 della Legge 441/1982, nonché ai sensi e per gli effetti dell'art. 14 del D.Lgs. 33/2013 e delle disposizioni dettate dall'articolo **37-bis** del vigente Regolamento per l'organizzazione e il funzionamento del Consiglio comunale **nell'anno** 2026

DICHIARA DI POSSEDERE QUANTO SEGUE:

BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)

	Natura del diritto (1)	Descrizione dell'immobile (2)	Comune e Provincia
1	COMPROPRIETA' 50%	ABITAZIONE CIVILE	LEGNANO (MI)
2	COMPROPRIETA' 50%	AUTORIMESSA	//
3	COMPROPRIETA' 33% (1/3)	AUTORIMESSA	//
4	COMPROPRIETA' 33% (1/3)	N.C.T.	//
5	COMPROPRIETA' 33% (1/3)	ABITAZIONE CIVILE	//
6	COMPROPRIETA' 33% (1/3)	ABITAZIONE CIVILE	//

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù.
(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICO REGISTRO

Tipologia / Marca e tipo	CV. fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
Autovetture			
1 HONDA CIVIC 2.0	20	2023	
2			
3			
Aeromobili			
1			
Imbarcazioni da diporto			
1			

AZIONI SOCIETARIE – QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ

Società (denominazione e sede)	Numero azioni / quote possedute	Annotazioni
1		
2		

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ

Società (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni
1		
2		
3		

CARICHE RICOPERTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI - INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA DA CUI DERIVANO I SEGUENTI COMPENSI

1 .....

2 .....

3 .....

DICHIARAZIONE

Relativa a spese e obbligazioni sostenute in occasione della propaganda elettorale, ovvero attestazione di essersi avvalsi soltanto di materiale e mezzi posti a disposizione dal partito o dalla formazione politica di appartenenza

HO SOSTENUTO SPESE DI PROPAGANDA PERSONALE PER VOLANTINI, COME DA RENDICONTO ELETTORALE PRESENTATO.

Euro 520,00

ANNOTAZIONI

.....

.....

INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI
(Art. 13 del Regolamento UE 2016/679 - GDPR)
I dati personali forniti con la presente dichiarazione saranno trattati dall'Ente in qualità di **Titolare del trattamento**, esclusivamente per le finalità di trasparenza previste dall'**art. 14 del D.Lgs. n. 33/2013** e dalla **Legge n. 441/1982**.

- **Base giuridica del trattamento:** Il trattamento è necessario per adempiere a un obbligo legale a cui è soggetto il titolare del trattamento (Art. 6, par. 1, lett. c del GDPR).

- **Diffusione e pubblicazione:** I dati e i documenti allegati saranno pubblicati sul sito web istituzionale nella sezione *"Amministrazione Trasparente"*, ad eccezione delle informazioni sensibili e dei dati personali non pertinenti, in conformità alle linee guida del Garante per la protezione dei dati personali.
- **Periodo di conservazione:** I dati rimarranno pubblicati per la durata stabilita dalla normativa vigente

[X] Prendo atto dell'informativa sul trattamento dei dati personali.

Ai fini dell'adempimento di cui al secondo comma dell'art. 2 della Legge 441/1982, **dichiaro** che il coniuge non separato, i figli e i parenti entro il secondo grado di parentela ~~***consentono***~~***/non consentono*** all'adempimento.

Sul mio onore, affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Legnano, 6/11/2026

Firma [redacted]

ALLEGATI

- [x] Copia della propria dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche.
- [ ] Copia della situazione patrimoniale e dichiarazione dei redditi del coniuge non separato, *se consenziente*.
- [ ] Copia della situazione patrimoniale e dichiarazione dei redditi dei sotto indicati parenti (figli, parenti entro il secondo grado di parentela), *se consenzienti*:
  .....

Si attesta che la suddetta dichiarazione, corredata degli allegati in essa indicati, viene depositata agli atti della Segreteria Generale, oggi _____

Il Responsabile della Segreteria Generale