COMUNE DI LEGNANO

Legge 5.7.1982, n. 441
D.Lgs. 14.3.2013, n. 33

Disposizioni per la pubblicità della situazione patrimoniale dei titolari di cariche elettive e di cariche direttive di alcuni enti.

COGNOME E NOME

Laffusa Daniela

MODELLO B1

Modulo di dichiarazione al momento dell'assunzione della carica

la sottoscritta Daniela Laffusa in qualità di *Consigliere*

ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 2 della Legge 441/1982, nonché ai sensi e per gli effetti dell'art. 14 del D.Lgs. 33/2013 e delle disposizioni dettate dall'articolo **37-bis** del vigente Regolamento per l'organizzazione e il funzionamento del Consiglio comunale **nell'anno 2026**

DICHIARA DI POSSEDERE QUANTO SEGUE:

BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)

Natura del diritto (1)	Descrizione dell'immobile (2)	Comune e Provincia
1 proprietà	Monolocale uso abitativo	Legnano(MI)
2 proprietà	n.4 bilocali uso abitativo	Legnano(MI)
3 proprietà	n.4 box	Legnano (MI)

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù.
(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICO REGISTRO

Tipologia / Marca e tipo	CV. fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
Autovetture			
1 BMW 318 cv	122	2006	
2 Range Rover Evoque	150	2014 intestato alla società Publifutura srl di cui sono amministratore unico	
3 Furgone Renault Master	145	2018 intestato alla società Publifutura srl di cui sono amministratore unico	
Aeromobili //////////////////			
Imbarcazioni da diporto	//////////////		

AZIONI SOCIETARIE – QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ

Società (denominazione e sede)	Numero azioni / quote possedute	Annotazioni
1 Publifutura srl Legnano	100%	

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ

Società (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni
1 Publifutura srl Legnano	Amministratore unico	
g		

CARICHE RICOPERTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI - INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA DA CUI DERIVANO I SEGUENTI COMPENSI

//////////////////////

DICHIARAZIONE

Relativa a spese e obbligazioni sostenute in occasione della propaganda elettorale, ovvero attestazione di essersi avvalsi soltanto di materiale e mezzi posti a disposizione dal partito o dalla formazione politica di appartenenza

Euro 989,99

ANNOTAZIONI

INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI
(Art. 13 del Regolamento UE 2016/679 - GDPR)
I dati personali forniti con la presente dichiarazione saranno trattati dall'Ente in qualità di **Titolare del trattamento**, esclusivamente per le finalità di trasparenza previste dall'**art. 14 del D.Lgs. n. 33/2013** e dalla **Legge n. 441/1982**.

- **Base giuridica del trattamento:** Il trattamento è necessario per adempiere a un obbligo legale a cui è soggetto il titolare del trattamento (Art. 6, par. 1, lett. c del GDPR).
- **Diffusione e pubblicazione:** I dati e i documenti allegati saranno pubblicati sul sito web istituzionale nella sezione *"Amministrazione Trasparente"*, ad eccezione delle informazioni sensibili e dei dati personali non pertinenti, in conformità alle linee guida del Garante per la protezione dei dati personali.
- **Periodo di conservazione:** I dati rimarranno pubblicati per la durata stabilita dalla normativa vigente

[X] Prendo atto dell'informativa sul trattamento dei dati personali.

Ai fini dell'adempimento di cui al secondo comma dell'art. 2 della Legge 441/1982, **dichiaro** che il coniuge non separato, i figli e i parenti entro il secondo grado di parentela ***non consentono*** all'adempimento**.**

Sul mio onore, affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Legnano, 17/11/2026

Firma

ALLEGATI

- Copia della propria dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche.
- Copia della situazione patrimoniale e dichiarazione dei redditi del coniuge non separato, *se consenziente*.
- Copia della situazione patrimoniale e dichiarazione dei redditi dei sotto indicati parenti (figli, parenti entro il secondo grado di parentela), *se consenzienti*: ……

Si attesta che la suddetta dichiarazione, corredata degli allegati in essa indicati, viene depositata agli atti della Segreteria Generale, oggi _____

Il Responsabile della Segreteria Generale