



COMUNE DI CALVIZZANO  
(Provincia di Napoli)



Prot. Gen. 2659 del 31.03.2015

**OGGETTO: Approvazione Piano operativo di Razionalizzazione delle Società Partecipate.**

## IL SINDACO

### PREMESSO

che l'art. 1, comma 611, della legge 23 dicembre 2014, n. 190 (legge di stabilità per il 2015) dispone che: *"al fine di assicurare il coordinamento della finanza pubblica, il contenimento della spesa, il buon andamento dell'azione amministrativa e la tutela della concorrenza e del mercato, le regioni, le province autonome, gli enti locali, le camere di commercio, industria, artigianato e agricoltura, le università e gli istituti di istruzione universitaria pubblici e le autorità portuali, a decorrere dal 1° gennaio 2015, avviano un processo di razionalizzazione delle società e delle partecipazioni societarie direttamente o indirettamente possedute, in modo da conseguire la riduzione delle stesse entro il 31 dicembre 2015, anche tenendo conto dei seguenti criteri: a) eliminazione delle società e delle partecipazioni societarie non indispensabili al perseguimento delle proprie finalità istituzionali, anche mediante messa in liquidazione o cessione; b) soppressione delle società che risultino composte da soli amministratori o da un numero di amministratori superiore a quello dei dipendenti; c) eliminazione delle partecipazioni detenute in società che svolgono attività analoghe o simili a quelle svolte da altre società partecipate o da enti pubblici strumentali, anche mediante operazioni di fusione o di internalizzazione delle funzioni; d) aggregazione di società di servizi pubblici locali di rilevanza economica; e) contenimento dei costi di funzionamento, anche mediante riorganizzazione degli organi amministrativi e di controllo e delle strutture aziendali, nonché attraverso la riduzione delle relative remunerazioni."*

che, il successivo comma 612 stabilisce in particolare che: *"I presidenti delle regioni e delle province autonome, i presidenti delle province, i sindaci e gli altri organi di vertice delle amministrazioni di cui al comma 611, in relazione ai rispettivi ambiti di competenza, definiscono e approvano, entro il 31 marzo 2015, un piano operativo di razionalizzazione delle società e delle partecipazioni societarie direttamente o indirettamente possedute, le modalità e i tempi di attuazione, nonché l'esposizione in dettaglio dei risparmi da conseguire"*;

che, tale piano, è trasmesso alla competente sezione regionale di controllo della Corte dei conti e pubblicato nel sito internet istituzionale dell'amministrazione interessata;

che, entro il 31 marzo 2016, gli organi di cui al primo periodo predispongono una relazione sui risultati conseguiti, che è trasmessa alla competente sezione regionale di controllo della Corte dei conti e pubblicata sul sito internet istituzionale dell'Amministrazione interessata e tale pubblicazione costituisce obbligo di pubblicità ai sensi del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33;

### VISTO

che, dagli atti d'ufficio, non risultano partecipazioni societarie *stricto sensu* ma soltanto adesioni a società non perseguenti scopi lucrativi ma principalmente espletanti attività quali, ad esempio, corsi di formazione professionale, assistenza accesso fondi comunitari, regionali, orientamento per giovani e disoccupati;

## ATTESO

che rientra nella competenza del Sindaco, secondo quanto disposto dal citato art. 1, comma 612, della L. 190/2014 l'adozione del Piano operativo di razionalizzazione delle società partecipate, il quale, peraltro, opera sulla base delle delibere degli Organi comunali, in ragione dei dati forniti dal Responsabile dell'Area Economico Finanziaria;

che, alla luce di tanto, si articola il seguente piano di razionalizzazione delle partecipate del Comune di Calvizzano:

✓ CONSORZIO ASMEZ adesione delibera Consiglio Comunale n. 32 del 19.12.2002: la quota di partecipazione al capitale sociale è pari allo 0,25%;

✓ ASMENET CAMPANIA società consortile: la quota di partecipazione al capitale sociale è pari all'1%;

TUTTO CIÒ PREMESSO;

VISTO

lo Statuto Comunale;

l'art. 1, commi da 611 a 614, della L. 23 dicembre 2014, n. 190 (legge di stabilità per il 2015);

## DECRETA

1. **DI ADOTTARE**-il Piano Operativo di Razionalizzazione delle società partecipate dal Comune di Calvizzano, allegato al presente decreto ne costituisce parte integrante e sostanziale;

2. **DI PROVVEDERE** alla trasmissione del presente Piano alla Sezione Regionale di Controllo della Corte dei Conti – Campania - e alla pubblicazione dello stesso sul sito internet istituzionale del Comune.

ALL. A)

### Piano operativo di Razionalizzazione delle Società Partecipate.

l'art. 1, comma 611, della legge 23 dicembre 2014, n. 190

- 1) CONSORZIO ASMEZ adesione delibera Consiglio Comunale n. 32 del 19.12.2002: la quota di partecipazione al capitale sociale è pari all'0,25%;
- 2) ASMENET CAMPANIA società consortile: la quota di partecipazione al capitale sociale è pari all'1%.



IL SINDACO  
Dott. Giuseppe Siliatiello

COMUNE DI CALVIZZANO  
(Prov. di Napoli)

Pubblicato all'atto Pretorio per giorni <sup>15</sup>  
dal 7.5.2015 al 21.5.2015

Il Membro Consiliare Verificatore  
D. Leva Agostino