

Direzione artistica del Festival: Mons. Vincenzo De Gregorio (Preside del Pontificio Istituto di Musica Sacra. e consulente per la musica sacra nell'Ufficio Liturgico Nazionale della C.E.I.) e Maestro Prof. Emiliano Leonardi (“Suoni dal Legno”)

Con lo speciale patrocinio morale di Radio Vaticana:



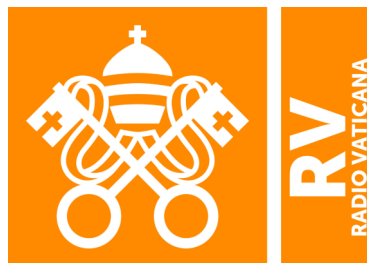
La legge finanziaria da quest'anno ha introdotto la possibilità di dedurre dalla dichiarazione dei redditi il 2 x mille per le associazioni culturali che rappresenta un piccolo sostegno volontario senza alcun aggravio per il contribuente.

**Se lo doni, il tuo sostegno va tutto in musica!**

A.Gi.Mus.

Associazione Giovanile Musicale

**C.F. 96385310584**



**LA CONSOLAZIONE - E.T.A.B.**

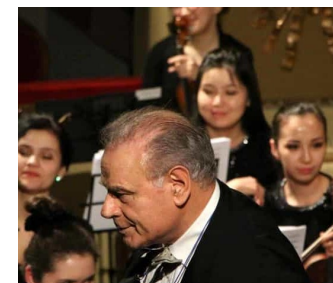
*Ente Tuderte di Assistenza e Beneficenza*



## **VI FESTIVAL DI MUSICA SACRA DI TODI**

**In collaborazione con il**

**Pontificio Istituto di Musica Sacra**



**Orchestra da Camera Giovanile dell'A.Gi.Mus. di Perugia**

*Soprano*

**Francesca Bruni**

*Violino*

**Federico Galieni**

*Direttore*

**Salvatore Silvestro**



**A.GI.MUS. DI PERUGIA**

**Todi, Tempio della Consolazione**

**11 settembre 2021, ore 21**

**INGRESSO GRATUITO**



### **Prossimi eventi - Festival Musica Sacra a Todi**

Domenica 12 settembre 2021, ore 19,15 - Simposio: *La Luce della Musica. Luci ed ombre, suoni e silenzi come metafore del cuore.*



## *Programma*

<b>J.S.Bach</b>	<i>Aria sulla IV Corda</i>
<b>G.F.Haendel</b>	<i>O mio Signor ( Largo dal Serse ) - Soprano</i>  <i>Concerto in Mi Magg per violino e archi</i>
<b>S.Silivestro</b>	<i>Panis angelicus - soprano</i>
<b>S.Barber</b>	<i>Adagio</i>
<b>A.Stradella</b>	<i>Pietà Signor - Soprano</i>
<b>J.S. Bach</b>	<i>Ruth Wohl (Finale Passione S.Giovanni)</i>
<b>G.Verdi</b>	<i>Ave Maria (Da Otello) - Soprano</i>
<b>S.Silivestro</b>	<i>In Memoria</i>  <i>Cantata per soprano, coro, violino, archi ed arpa</i>  <i>Revisione per soprano, violino e archi</i>

## INIZIATIVE SOLIDALI COLLEGATE ALLA RASSEGNA VI FESTIVAL DI MUSICA SACRA DI TODI

In collaborazione con il  
Pontificio Istituto di Musica Sacra

Come ogni anno la rassegna VI FESTIVAL DI MUSICA SACRA DI TODI è **a ingresso libero e gratuito**.

Per accedere al concerto, entro la capienza massima, è necessario esibire il **green pass** (o analoga certificazione secondo vigente normativa). Per maggiori informazioni si rinvia al seguente link: <https://www.dgc.gov.it/web/>

In occasione dei concerti saranno promosse, per chi vorrà ed in coerenza con la natura di ETAB quale ente benefico, alcune iniziative solidali di raccolte fondi.

La Raccolta fondi sarà in favore dei Gruppi di volontariato vincenziano di Todi

Per chi fosse impossibilitato ad intervenire e volesse comunque donare ecco i riferimenti:

Presidente Sig.ra Mirella Magni mail [gvv.todi@gmail.com](mailto:gvv.todi@gmail.com)

Per la raccolta fondi è possibile effettuare un bonifico a Gruppo di Volontariato Vincenziano di Todi (PG) Iban IT04N0344038700000000133300 - versamento presso "Banco di Desio e della Brianza Spa" - Filiale 779 di Todi. rapporto c/c n. 01/779/00133300

altre info: sito AIC Italia - <https://www.gvvaicitalia.it/>